



Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale

Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato

Settore V - Equipaggiamento

Specifiche Tecniche del 14.06.2016 (7)

*Precedenti revisioni: 24.04.2015 (6), 20.01.2012 (5), 22.02.2011 (4), 23.03.2010 (3),
04.03.2010 (2), 11.04.2008 (1).*

**“V-MaL_16”:
MAGLIONE LUPETTO**

Il presente documento è composto di n. 11 pagine numerate dalla successiva.

CAPO 1: GENERALITÀ

Il maglione grigio azzurro modello lupetto, di cui alle presenti specifiche tecniche, deve essere realizzato secondo le prescrizioni che seguono, utilizzando tessuti ed accessori in possesso dei requisiti di cui ai capi successivi.

Il maglione è previsto in complessive n. 8 taglie dalla XXS alla 3XL, in conformazione unica sia per il personale maschile sia per quello femminile.

I quantitativi dei manufatti da approvvigionare e la relativa ripartizione in taglie saranno specificati di volta in volta dall'Amministrazione procedente.

CAPO 2: DESCRIZIONE

2.1 MAGLIONE CON COLLO A LUPETTO

Il maglione è del tipo con collo a lupetto composto da un davanti, un dietro e due maniche lunghe munite di polsino.

Il tessuto dell'intero capo è composto da due pareti di cui quella esterna in pura lana vergine di colore grigio-azzurro, opportunamente trattata al fine di garantire un ottimo comfort e una pratica e sicura manutenzione, e da una interna in microfibra di polipropilene di colore blu con le caratteristiche e le prestazioni indicate nell'apposita scheda tecnica (*paragrafo 3.1*).

Il davanti e il dietro, opportunamente sagomati, sono uniti ai fianchi e alle spalle, con cucitura eseguita con macchina taglia e cucì e successivamente ribattute con macchina a due aghi. All'interno della cucitura di unione delle spalle è previsto l'inserimento di una fascetta che migliora la resistenza della cucitura e la vestibilità dell'indumento.

Il collo è costituito da un tratto di tessuto a costa raddoppiato alto 7 cm circa, realizzato con la parte esterna in lana vergine e la parte interna, a contatto della pelle, in microfibra di polipropilene. Lo stesso è applicato mediante cuciture eseguite con macchina taglia e cucì, successivamente ribattute con macchina a due aghi e presenta l'applicazione di una fascetta para sudore di colore blu con la scritta "POLIZIA" di colore bianco, del materiale di cui al *paragrafo 3.3*.

Il fondo ripiegato, termina con un orlo alto 2 cm circa, cucito con macchina a due aghi.

Le maniche sono munite di un apposito polsino, alto 6 cm circa, realizzato con lo stesso tessuto a costa del collo, raddoppiato ed applicato con cucitura realizzata con macchina taglia e cucì, successivamente ribattuta con macchina a due aghi, come da campione ufficiale.

Sul davanti del maglione, lato sinistro a capo indossato, è cucito un inserto color cremisi sul quale è ricamata la scritta "POLIZIA" in colore oro (*paragrafo 3.4*), di forma rettangolare e di dimensioni $b = 6,5$ cm e $h = 1,7$ cm.

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto, grigio azzurro per l'esterno e blu per l'intero, con le specifiche riportate al *paragrafo 3.2*.

Il maglione avrà attagliamenti unici sia per il personale maschile che per quello femminile secondo le dimensioni definite al *Capo 5*.

CAPO 3: REQUISITI TECNICI MINIMI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie di fibre tessili binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori indicati nelle presenti SS.TT. devono essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto. In particolare, i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successive modifiche:

- In riferimento alle sostanze presenti nella lista Substances of Very High Concern (SVHC) ultima revisione, se una di queste è contenuta in una delle materie prime e accessori forniti in quantità superiore allo 0,1% in peso, sono stati assolti gli obblighi di comunicazione e notifica.

Si precisa inoltre che qualora una sostanza contenuta nella lista SVHC sia contenuta anche nell'Allegato XIV "ELENCO DELLE SOSTANZE SOGGETTE AD AUTORIZZAZIONE", essa non può essere fabbricata, immessa sul mercato e utilizzata a meno che tali attività siano coperte da un'autorizzazione.

- Tutti gli articoli forniti devono rispettare i requisiti applicabili previsti dall'allegato XVII del Regolamento REACH, riguardante le restrizioni all'uso di alcune sostanze chimiche, tra cui ammine aromatiche, ftalati, composti organostannici e metalli.

Regolamento (CE) n. 850/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29 aprile 2004 relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la direttiva 79/117/CEE.

Regolamento (UE) n. 528/2012 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22 maggio 2012 relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi.

3.1 TESSUTO PER LA REALIZZAZIONE DELLA MAGLIA TIPO POLO

	CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
SU TESSUTO	Composizione fibrosa	PARTE ESTERNA: 100% lana vergine PARTE INTERNA: 100% microfibra di polipropilene	-	Regolamento n. 1007:2011
	Armatura	Costine	-	UNI 8099:1980
	Finezza lana	$\leq 19 \mu\text{m}$	-	UNI 5423:1964
	Massa areica	270 g/m^2	$\pm 5 \%$	UNI EN 12127:1999
SU CAPO FINITO	Colore (GRIGIO AZZURRO con valori Cie $L^*a^*b^*$ riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria $t/8^\circ$ riflessione speculare inclusa)	$L^* = 36,70$; $a^* = -1,87$; $b^* = -8,29$	$\Delta E_{\text{CMC},2:1} \leq 1,5$	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-03:2009
	Resistenza alla perforazione del tessuto a maglia (Persoz)	$\geq 300 \text{ N}$ con pallina di 20 mm di diametro	-	UNI 5421:1983
	Resistenza termica	$\text{RCT} \geq 0,025 \text{ m}^2\text{K/W}$	-	UNI EN ISO 11092:20014 (par. 7.3)
	Resistenza al vapore d'acqua	$\text{RET} \leq 8 \text{ m}^2\text{Pa/W}$	-	UNI EN ISO 11092:20014 (par. 7.4)

SU CAPO FINITO	Durata dell'indumento	Degradazione finale $\geq 3/4$ sg	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 4N, det. ECE; 20 cicli, asc. C) UNI EN ISO 20105:96/A02
	Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)	Sul tessuto tal quale Grado 3	-	UNI EN ISO 12945-1:2002 (20.000 rivoluzioni)
		Dopo 10 lavaggi a 40°C Grado 2/3	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 4N, det. ECE, 10 cicli, asc. C)
	Variazione dimensionale al lavaggio in lavatrice	$\leq 5\%$ nella lunghezza $\leq 5\%$ nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 4N, det. ECE; 20 cicli, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
	Solidità della tinta: ▪ scala dei grigi (sg) ▪ scala dei blu (sb)	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 4 sb	-	UNI EN ISO 105-B02:2014 UNI EN ISO 105-A1:2012:2001
		Degradazione: agli acidi ≥ 4 sg, agli alcali ≥ 4 sg,	-	UNI EN ISO 105 E06:1999 UNI EN ISO 105 E05:1999
		Al sudore su tessuto multifibre DW Acido: scarico ≥ 4 sg, degradazione ≥ 4 sg Alcalino: scarico ≥ 4 sg, degradazione ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105-E04:2013
		Al lavaggio domestico e commerciale a 40°C, dopo 20 cicli di lavaggio: indice di degradazione ≥ 4 sg indice di scarico ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105-C06:2010 UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 4N, det. ECE; 20 cicli, asc. C)
	Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento $\geq 75\%$		UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 4N, det. ECE, 5 cicli, asc. C) AATCC 100:2012

SU CAPO FINITO	Mano, aspetto, rifinitura e colore	<ul style="list-style-type: none"> Il filo di lana vergine dovrà essere sottoposto, nei tempi e nei modi ritenuti più efficaci, al trattamento di anti restringimento ed anti infeltrimento al fine di garantire una sicura e pratica manutenzione dell'indumento al lavaggio meccanico; Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale. 	UNI 9270:1988
-----------------------	------------------------------------	--	---------------

3.2 FILATO CUCIRINO

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliestere	-	Regolamento n. 1007:2011
Colore	Grigio azzurro e blu		UNI 9270:1988
Titolo	30 tex	± 5%	UNI EN ISO 9275:1988
Resistenza dinamometrica a trazione	≥ 10 N	-	UNI EN ISO 2062:2010
Allungamento a rottura	≥ 15%	-	

3.3 FASCETTA PARASUDORE

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliestere	-	Regolamento n. 1007:2011
Colore	Blu		UNI 9270:1988
Solidità della tinta: ■ scala dei grigi (sg) ■ scala dei blu (sb)	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 4 sb	-	UNI EN ISO 105-B02:2014
	All'abrasione: a secco ≥ 4 sg a umido ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105 -X12:2003
	Al sudore su tessuto testimone DW: acido ≥ 4 sg, alcalino ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105-E04:2013
	Al lavaggio domestico e commerciale a 40°C, dopo 20 cicli di lavaggio: indice di degradazione ≥ 4 sg indice di scarico ≥ 4 sg	-	UNI EN ISO 105-C06:2010 UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 4N, det. ECE; 20 cicli, asc. C)
	Alla sbianca (sodio ipoclorito) indice di degradazione ≥ 4 sg	-	UNI EN 20105-N01:1997

3.4 FILO PER RICAMI

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliestere	-	Regolamento n. 1007:2011
Titolo filo per scritta	84 x 2 dtex	± 5%	UNI EN ISO 2060:1997
Titolo filo sottobordatura	135 x 2 dtex	± 5%	UNI EN ISO 2060:1997

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dalla stazione appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o sopprese, si applicano quelle in vigore.

CAPO 4: DETTAGLI DI LAVORAZIONE

Durante i controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare a spese della ditta aggiudicataria, presso i propri laboratori merceologici o presso laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che il maglione grigio azzurro tipo lupetto sia confezionato accuratamente in ogni dettaglio, come di seguito specificato:

- a) le dimensioni del capo confezionato e dei suoi particolari devono corrispondere a quelle stabilite;
- b) il colletto e i polsini devono risultare ben sagomati, delle misure prescritte, rifiniti e senza difetti di simmetria;
- c) le maniche devono essere applicate correttamente così da non creare arricciature o "vuoti" al giromanica;
- d) i filati devono corrispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono;
- e) le cuciture devono corrispondere per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale;
- f) tutti i bordi liberi interni ed in generale le cuciture devono essere effettuate con accuratezza, mantenendo la regolarità del passo e dell'allineamento. Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui. Non devono le stesse presentare segni di scorrimento per effetto di moderata trazione delle mani.

Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato, rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinitura al campione di gara (Raffronto con il campione UNI 9270:1988).

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

CAPO 5. ALLESTIMENTO – TAGLIE E DIMENSIONI

CAPO 5. ALLESTIMENTO – TAGLIE E DIMENSIONI

5.1 MAGLIONE MODELLO LUPETTO (misure espresse in centimetri con tolleranza $\pm 3\%$)

TAGLIE	XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
DIMENSIONI								
Lunghezza (dell'attaccatura collare al fondo)	66	68	69	71	74	77	80	83
Larghezza (misura sotto le ascelle)	40	42	44	47	50	53	56	59
Lunghezza manica (polsino compreso)	52	54	56	58	61	64	67	70
Altezza polsino	7	7	7	7	7	7	7	7
Altezza collo	7	7	7	7	7	7	7	7

CAPO 6: CALCOLO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIU' VANTAGGIOSA

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta più vantaggiosa sotto il profilo economico e tecnico, da individuarsi sulla base dei parametri di seguito elencati.

Conformemente al D.lgs. n. 50 del 2016, il punteggio complessivo di ciascuna offerta (ovvero indice di valutazione dell'offerta $C(a)$) sarà dato dalla formula:

$$C(a) = \sum_{i=1}^n [W_i * V(a)_i]$$

dove:

- $C(a)$ = indice di valutazione della singola offerta (a);
- Σ = sommatoria di tutti i requisiti;
- n = numero totale dei requisiti previsti nel capitolato tecnico che attribuiscono punteggio tecnico/economico;
- W_i = peso o punteggio massimo attribuito al requisito i -esimo;
- $V(a)_i$ = coefficiente della prestazione offerta dal concorrente (a) rispetto al requisito i -esimo, variabile tra 0 ed 1 calcolato per i parametri qualitativi ed i parametri quantitativi (prezzo e tempi di consegna) come di seguito riportato.

Il punteggio tecnico massimo (W_i) ottenibile da ciascun concorrente è di 70 punti suddivisi sulla base dei parametri prestazionali di seguito riportati:

PARAMETRO PRESTAZIONALE P_i	PESO W_i
P_1 = Resistenza alla perforazione del tessuto a maglia (Persoz) (paragrafo 3.1)	$W_1 = 12$
P_2 = Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling) dopo 10 lavaggi a 40°C (paragrafo 3.1)	$W_2 = 12$
P_3 = Durata dell'indumento a 40°C dopo 20 lavaggi (paragrafo 3.1)	$W_3 = 12$
P_4 = Solidità della tinta alla luce artificiale (paragrafo 3.1)	$W_4 = 11$
P_5 = Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 40°C dopo 10 cicli di lavaggio (paragrafo 3.1)	$W_5 = 11$
P_6 = Certificazione attestante che il tessuto è anallergico	$W_6 = 2$
P_7 = Certificazione OEKO-TEX 100	$W_7 = 2$
P_8 = Confezione e grado di rifinitura (sul capo finito)	$W_8 = 8$
	TOT: 70

6.1 OFFERTA TECNICA-QUALITATIVA (PUNTEGGIO MASSIMO 70)

RANGE PARAMETRO P_i	VALORE COEFFICIENTE $V(a)_i$	PRODOTTO $W_i * V_i$
$300 \text{ N} < P_1 \leq 330 \text{ N}$	$V(a)_1 = 0,3$	$W_1 * V(a)_1 = 3,6$
$330 \text{ N} < P_1 \leq 350 \text{ N}$	$V(a)_1 = 0,6$	$W_1 * V(a)_1 = 7,2$
$P_1 > 350 \text{ N}$	$V(a)_1 = 1$	$W_1 * V(a)_1 = 12$
$2/3 < P_2 \leq 3/4$	$V(a)_2 = 0,3$	$W_2 * V(a)_2 = 3,6$
$3/4 < P_2 \leq 4/5$	$V(a)_2 = 0,6$	$W_2 * V(a)_2 = 7,2$
$P_2 > 4/5$	$V(a)_2 = 1$	$W_2 * V(a)_2 = 12$
$P_3 = 4 \text{ sg}$	$V(a)_3 = 0,3$	$W_3 * V(a)_3 = 3,6$
$P_3 = 4/5 \text{ sg}$	$V(a)_3 = 0,6$	$W_3 * V(a)_3 = 7,2$
$P_3 > 4/5 \text{ sg}$	$V(a)_3 = 1$	$W_3 * V(a)_3 = 12$
$P_4 = 4/5 \text{ sg}$	$V(a)_4 = 0,3$	$W_4 * V(a)_4 = 3,3$
$P_4 = 5 \text{ sg}$	$V(a)_4 = 0,6$	$W_4 * V(a)_4 = 6,6$
$P_4 \geq 5/6 \text{ sg}$	$V(a)_4 = 1$	$W_4 * V(a)_4 = 11$
$P_5 = 4/5 \text{ sg}$	$V(a)_5 = 0,5$	$W_5 * V(a)_5 = 5,5$
$P_5 > 4/5 \text{ sg}$	$V(a)_5 = 1$	$W_5 * V(a)_5 = 11$
$P_6 = \text{certificazione no}$	$V(a)_6 = 0$	$W_6 * V(a)_6 = 0$
$P_6 = \text{certificazione si}$	$V(a)_6 = 1$	$W_6 * V(a)_6 = 2$
$P_7 = \text{certificazione no}$	$V(a)_7 = 0$	$W_7 * V(a)_7 = 0$
$P_7 = \text{certificazione si}$	$V(a)_7 = 1$	$W_7 * V(a)_7 = 2$
$P_8 = \text{sufficiente}$	$V(a)_8 = 0$	$W_8 * V(a)_8 = 0$
$P_8 = \text{discreto}$	$V(a)_8 = 0,3$	$W_8 * V(a)_8 = 2,4$
$P_8 = \text{buono}$	$V(a)_8 = 0,6$	$W_8 * V(a)_8 = 4,8$
$P_8 = \text{ottimo}$	$V(a)_8 = 1$	$W_8 * V(a)_8 = 8$

Il coefficiente $V(a)_8$ terrà conto della corrispondenza al campione ufficiale ed alla parte descrittiva delle presenti specifiche tecniche, la perfetta corrispondenza delle dimensioni del manufatto, la mano e l'aspetto del tessuto, l'indossabilità dei campioni di maglione lupetto, la regolarità delle cuciture, l'esecuzione delle impunture, l'utilizzo di filati idonei, ecc.. Tale coefficiente sarà determinato come media aritmetica dei singoli coefficienti attribuiti da ogni membro della Commissione di gara secondo le possibili valutazioni di seguito specificate:

- *sufficiente*: il manufatto è stato realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati alla funzionalità del capo;
- *discreto*: il manufatto è stato realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione adeguati alla funzionalità del capo;
- *buono*: il manufatto è stato realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione di elevata qualità;
- *ottimo*: il capo è di manifattura superiore, realizzato con massima accuratezza, con rifiniture e dettagli di lavorazione di ottima qualità.

6.2 OFFERTA ECONOMICA (PUNTEGGIO MASSIMO 30)

La valutazione dell'offerta economica avrà come parametro di riferimento il prezzo unitario del prodotto richiesto ed il punteggio (W_9) massimo attribuibile a ciascun concorrente sarà di 30 punti. Il punteggio attribuito a ciascun concorrente verrà calcolato secondo la relazione matematica riportata al *Capo 6*. Il parametro $V(a)_9$ sarà valutato con la seguente formula:

$$V(a)_i = \frac{R(a)}{R(a)_{\max}},$$

dove:

- $V(a)$ = coefficiente della prestazione dell'offerta (a) rispetto al requisito (i), variabile tra 0 e 1;

- $R(a)$ = valore del ribasso, rispetto al parametro massimo di gara, offerto dal concorrente a;
- $R(a)_{max}$ = valore del ribasso, rispetto al parametro massimo di gara, indicato dal concorrente che ha offerto il requisito più conveniente per l'Amministrazione, intendendosi per ribasso la differenza tra prezzo a base d'asta ed il prezzo offerto dal concorrente.

L'approssimazione del punteggio avverrà al secondo decimale.

6.3 PRESENTAZIONE OFFERTA TECNICA

L'offerta tecnico-qualitativa si compone di una parte documentale contenuta in un plico, busta contenente l'offerta tecnica disciplinata dalla lettera di invito, e dalla campionatura di gara, contenuta in uno o più colli.

La busta contenente l'offerta tecnico-qualitativa, inserita con le altre buste nel plico specificato dal bando di gara, dovrà contenere:

- particolareggiata descrizione tecnica del manufatto offerto in gara, riguardante i dettagli di lavorazione, di finissaggio e di confezionamento del manufatto, firmata dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i;
- **dichiarazione da cui si evinca chiaramente che il capo oggetto di gara soddisfi tutti i requisiti tecnici prescritti, indicati al *Capo 3*, firmata dal/dai legali rappresentanti degli operatori economici concorrenti.**

Tutti i predetti documenti tecnici dovranno essere presentati all'interno del plico contenente l'offerta tecnica così come previsto dalla lettera di invito e non dovranno altresì essere inseriti nei colli contenenti la campionatura di gara.

Il collo o i colli, contenenti la campionatura di gara di seguito specificata, dovranno essere recapitati presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato – Settore V Equipaggiamento – Compendio “Ferdinando di Savoia” – Via Castro Pretorio n. 5, 00185 Roma – Italia secondo le modalità previste dalla lettera di invito.

I soli campioni di gara dovranno essere realizzati con filato cucirino giallo con le medesime caratteristiche tecniche di cui al *paragrafo 3.2*, riferiti alla procedura di gara con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa. I suddetti campioni verranno sottoposti alle attività di certificazione presso laboratori accreditati per determinare la qualità e l'attribuzione del punteggio tecnico di gara.

L'eventuale assenza del filato cucirino giallo sulle cuciture del campione di gara determina l'incompleta presentazione dell'offerta tecnica con l'esclusione della ditta concorrente dalla procedura di gara. Nelle successive gare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa verrà cambiato il colore del filato cucirino.

Nel collo o nei colli dovranno essere contenuti:

- numero 8 campioni di maglione grigio-azzurro modello lupetto (taglie XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, 3XL);
- 4 m di tessuto principale;
- accessori in quantitativo sufficiente per effettuare tutte le prove di cui al *Capo 3*: fondo cono di filato cucirino di colore grigio-azzurro, fondo cono di filato cucirino di colore blu, targhette con scritta “POLIZIA” di colore oro su fondo cremisi, fascette para sudore blu con scritta “POLIZIA” di colore bianco;
- carte modello in scala 1:1 relativamente ai capi di tutte le taglie.

La commissione giudicatrice, nell'ambito della normativa vigente, provvederà ad eseguire presso laboratori accreditati Accredia/SINAL, scelti dalla stessa commissione, tutte le prove merceologiche di cui al *Capo 6* che attribuiscono il punteggio tecnico, con spese a carico delle ditte e/o R.T.I. partecipanti. Inoltre la commissione potrà svolgere tutte le prove merceologiche ritenute opportune di cui al *Capo 3* presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati

con spese a carico delle ditte e/o R.T.I. partecipanti, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate. La commissione acquisirà i relativi rapporti di prova.

La Commissione procederà quindi all'attribuzione dei punteggi tecnici sulla base delle risultanze delle prove effettuate, previste al *Capo 6* e al *Capo 3*, e quindi successivamente all'apertura delle buste economiche, con l'attribuzione del relativo punteggio e formazione della graduatoria.

In occasione dei controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare, a spese della ditta aggiudicataria, presso i propri laboratori merceologici o presso laboratori accreditati, le prove merceologiche ritenute opportune, in particolar modo quelle oggetto di attribuzione dei punteggi, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate.

CAPO 7: ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

7.1 ETICHETTATURA

Nella parte interna del maglione modello lupetto, dovrà essere cucita, in corrispondenza della cucitura di unione del davanti al dietro, una etichetta in tessuto confortevole di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, contenente le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto;
- taglia relativa;
- denominazione del capo "Maglione Lupetto";
- composizione del tessuto in base alla normativa vigente;
- simboli di lavaggio e manutenzione prescritti dalla normativa: Legge n. 126/1991 – D.M. n. 101/1997 – UNI EN ISO 3758:2012.

Una seconda etichetta, con gli stessi requisiti tecnici della prima, dovrà riportare in modo chiaro e leggibile, esplicitate con testo di carattere adeguato, tutti i trattamenti cui il capo NON può esser sottoposto (es: NO stiro, NO candeggio, ecc.) o particolari restrizioni (es: Temperatura massima di lavaggio X°C).

Non sono ammesse etichette prive anche parzialmente delle suddette diciture.

7.2 IMBALLAGGIO

I maglioni, accuratamente ripiegati, dovranno essere inseriti singolarmente in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e spessore. Il lembo aperto del sacchetto dovrà essere chiuso con nastro adesivo. All'interno di ogni sacchetto sarà inserito un foglio illustrativo per l'uso e la manutenzione dell'indumento.

Su ciascun sacchetto, tramite stampigliatura, oppure su un'etichetta autoadesiva di carta, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto di fornitura;
- denominazione (con indicazione: "Maglione Lupetto"), taglia e quantità contenute.

Il quantitativo e la ripartizione delle taglie dei capi da destinare a ciascun Ente territoriale, sarà indicato di volta in volta dalla Stazione Appaltante sulla base delle esigenze del Servizio Logistico connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

I maglioni confezionati come sopra specificato saranno inseriti in una scatola di cartone.

Le scatole di cartone, di adeguata capacità, dovranno presentare i requisiti necessari allo scopo di contenere al meglio il prodotto e trasportarlo senza danneggiamenti e dovranno essere chiuse lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Su due lati contigui di ciascuna scatola dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte con ulteriore indicazione dell'ente destinatario (informazioni contenute nell'elenco che verrà trasmesso dalla Stazione Appaltante sulla base delle esigenze del Servizio Tecnico Logistico).

Per consentire le operazioni di collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri adesivi occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine collaudo.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

CAPO 8. RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale del maglione grigio azzurro modello lupetto, depositato presso: **Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato – V Settore Equipaggiamento – Compendio “Ferdinando di Savoia” – Via Castro Pretorio, n. 5 – 00185 Roma – Italia.**

La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale sarà causa di esclusione o rifiuto al collaudo.

CAPO 9: ACCESSORI

Ogni capo dovrà essere corredato di un inserto color cremisi con scritta “POLIZIA” ricamata di colore oro.

CAPO 10: COLLAUDO DELLA FORNITURA

Il collaudo della fornitura consisterà nell'accertamento della rispondenza del materiale prodotto al campione giudicato vincitore in sede di gara. La commissione di collaudo sottopone la fornitura a prove organolettiche (visive e dimensionali) finalizzate a constatare la rispondenza della campionatura alle specifiche tecniche, al campione aggiudicatario ed al campione ufficiale. **Eventuali difformità costituiranno motivo di rifiuto.**

Le forniture dovranno essere presentate al collaudo con i capi imballati nelle modalità previste al *Capo 7*.

I materiali posti a collaudo dovranno essere predisposti alla distribuzione come da riparto nazionale precedentemente inviato dal Servizio Logistico della Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale.

L'eventuale difformità dei risultati di prova previsti al *Capo 3* delle presenti specifiche tecniche costituirà motivo di rifiuto.

In occasione del collaudo l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare a spese della ditta presso i propri laboratori merceologici o presso i laboratori esterni accreditati tutte le prove merceologiche ritenute opportune, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate, ed in particolar modo quelle oggetto di attribuzione di punteggi, al fine di verificare la veridicità delle documentazioni presentate.

Fermi restando i requisiti riportati nelle presenti Specifiche Tecniche, la ditta aggiudicataria della fornitura del “maglione lupetto” è vincolata, per quanto riguarda le materie prime impiegate per la realizzazione dei manufatti in fornitura (sia per quantità che per qualità), all'impiego dello stesso materiale e con le medesime prestazioni di quello utilizzato per la realizzazione del campione presentato in sede di gara.

La ditta aggiudicataria è tenuta a reintegrare i manufatti distrutti nelle prove di collaudo.