



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale

Ufficio attività contrattuali per il vestiario,

l'equipaggiamento e l'armamento della Polizia di Stato

p.e.c.: dipps.dircentrteclog.equipaggiamento@pecps.interno.it

N.600.C.EQ.C./FL 370

Roma, 16 settembre 2015

OGGETTO: Procedura ristretta campionata in ambito UE/WTO per la fornitura di manufatti di vestiario ed equipaggiamento occorrenti per il personale della Polizia di Stato.  
Richiesta chiarimenti lotto 1: n.40.000 fondine in polimero.

Lotto n 1: n.40.000 fondine in polimero

Quesito:

1. Al capo 2. - In relazione al modello di pistola a cui sarà destinata la fondina da presentare in fase di offerta, non essendo facilmente reperibile sul mercato la versione SB della Beretta 92, chiediamo a codesta amministrazione di poter avere un simulacro o la pistola vera per poter verificare le differenze dimensionali rispetto alla versione FS, o in alternativa che siano disponibili alla visione presso i Vs. uffici.
2. Al capo 2. - a pag. 2 relativamente al passante per il collegamento della fondina al cinturone, al punto in cui specificare che il medesimo debba avere "la presenza di sistemi in grado di adattare l'ampiezza della luce dei passanti alla sezione trasversale del cinturone, ed al tempo stesso favorire lo scorrimento orizzontale ....." chiediamo di chiarire maggiormente cosa intendevate più precisamente, o meglio visto che il passaggio del cinturone è stato ben definito in mm 50x5 ± 3% come è possibile prevedere un sistema che riduce l'ampiezza del passaggio del cinturone nelle asole? si intendeva forse un sistema di "frizione/fissaggio" leggero per impedire uno scorrimento della fondina sul cinturone stesso, oppure un vero e proprio riduttore della luce delle asole per consentire di indossare la fondina su cinture di altezza diversa da mm 50x5 ± 3%?
3. Al capo 2. - a pag. 3 relativamente alla sicurezza "primaria" viene richiesto che "sarebbe consigliabile che lo stesso garantisca l'impossibilità di reinserire l'arma in fondina con il cane armato" pensiamo che il Vs. intendimento fosse il non reinserimento ma la chiusura del sistema primario, in quanto detto sistema non può non consentire l'inserimento in fondina della pistola ma solo impedire l'uscita involontaria. Crediamo quindi che la vostra esigenza effettiva fosse quella di evitare di avere una pistola con il colpo in canna e con il cane armato in fondina, e per scongiurare ciò il "sistema di sicurezza primario" non fosse attivabile nel caso il cane fosse armato. Vi chiediamo una conferma in tal senso.
4. Sempre per lo stesso argomento, vi chiediamo di specificarci se nel progettare il sistema di sicurezza primario, si debba tenere conto della possibilità che il cane della pistola sia tenuto in posizione di "mezza monta" in quanto detta possibilità cambierebbe la dimensione del sistema stesso.
5. Al capo 3.1 figura 5 - chiediamo di sapere se il passante con la fondina, sarà fissato al dinamometro per misurare la resistenza al distacco dello stesso dal corpo fondina, mediante un tratto di cuoio di forte spessore, o un doppio strato di nastro molto spesso e resistente, che simuli il cinturone, oppure quale altro sistema sarà adottato, sconsigliando l'uso di metallo, che potrebbe incidere o danneggiare il passante stesso.



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA  
DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO LOGISTICI  
E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE  
UFFICIO ATTIVITA' CONTRATTUALI PER IL VESTIARIO, L'EQUIPAGGIAMENTO E  
L'ARMAMENTO DELLA POLIZIA DI STATO

Tel. 0646572424 - 0646572425

Email: [dirarea5.dcstlgp@interno.it](mailto:dirarea5.dcstlgp@interno.it)

Pec: [dipps.dircentrteclg.equipaggiamento@pecps.interno.it](mailto:dipps.dircentrteclg.equipaggiamento@pecps.interno.it)

6. Chiediamo di comprendere perché viene richiesto di possedere una "certificazione ISO 14001:2004 per la progettazione e produzione di accessori e componenti di armi da fuoco" quando il campo di applicazione non è quello dell'oggetto di gara, poiché trattasi di fondine per pistole, o buffetterie tecnica. Per nostra conoscenza risulta che la norma menzionata, sia una certificazione ambientale e non di progettazione. Visto che detta certificazione da luogo all'attribuzione di 1 (uno) punto utile all'aggiudicazione della gara, chiediamo che venga eliminata dai punteggi di merito - vedi pag. 9 e 10 delle S.T.
7. Al capo 6.2 ERGONIMICITA' - al fine di una corretta progettazione della fondina richiesta, e visti il tipo di test elencati nelle "linee guida" a pag. 11 - chiediamo che possano essere messi a disposizione dei partecipanti tutte le dotazioni con cui verranno eseguiti tali test, e cioè:
  - a. Gillet anti-proiettile
  - b. Cinturone operativo che verrà usato per i test suddetti
  - c. Un operatore in tenuta invernale con e senza i guanti di servizio
  - d. Un operatore in tenuta estiva
  - e. Autovelcoli di servizio per verificare gli spazi nelle auto personalizzate per la Polizia.
8. Al capo 6.2 ERGONIMICITA' pag. 11 "linee guida" punto 6.5 - chiediamo chiarimenti su come verranno verificate le seguenti caratteristiche:
  - a. L'affidabilità e durabilità dei componenti utilizzati
  - b. La capacità di resistere a violente stratonate dell'impugnatura dell'arma
  - c. La capacità di ritenere l'arma da eventuali tentativi di sottrazione di soggetti terziVi facciamo notare che per la corretta valutazione oggettiva (e non soggettiva) delle fondine relativamente a quanto sopra esposto, sono previste nelle S.T. delle prove meccaniche di laboratorio replicabili da chiunque. Chiediamo quindi maggiori chiarimenti in tal senso onde evitare valutazioni soggettive da parte degli operatori su aspetti già valutati in laboratorio.
9. Al capo 3.1 "MATERIALI FONDINA" sapendo che per alcune delle analisi e test richiesti non sarà possibile effettuarle direttamente sulla fondina stessa, vi suggeriamo di richiedere ai concorrenti una lastra di almeno cm 25x25 realizzata con lo stesso polimero utilizzato per le fondine o in alternativa i granuli necessari al laboratorio per fare i provini.
10. Al capo 3.1 figura 4 - chiediamo la conferma se i sistemi di sicurezza saranno testati fissando il solo corpo fondina (mediante le 3 viti in dotazione) oppure il test verrà eseguito sempre con il passante montato e in questo caso vorremo sapere come verrà eseguito il test. Vorremo sapere inoltre se il manico della pistola verrà "agganciato" al dinamometro mediante una fettuccia di nastro di mm 40 (come già precedentemente fatto al TÜV per una gara per la fornitura di fondine alla Polizia Olandese)
11. Al capo 3.1 "MATERIALI FONDINA" chiediamo di controllare se vi è stato un refuso nella stesura delle S.T. nel richiedere "solo" 200N di resistenza della sicurezza secondaria e 800N di ambedue le sicurezze, in quanto avrebbe senso avere il massimo delle prestazioni anche sul sistema secondario, che giustamente avete assoggettato a punteggi premianti nella fase di valutazione delle offerte. Inoltre è probabile che il sistema di sicurezza primario possa essere in certe situazioni di pericolo disattivato, lasciando il "solo" sistema secondario a difendere l'operatore dalla sottrazione della pistola con solo 20 kg di forza. Vi chiediamo quindi di chiarire questo aspetto



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA  
DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO LOGISTICI  
E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE  
UFFICIO ATTIVITA' CONTRATTUALI PER IL VESTIARIO, L'EQUIPAGGIAMENTO E  
L'ARMAMENTO DELLA POLIZIA DI STATO

Tel. 0646572424 - 0646572425

Email: [dirarea5.dcstlgp@interno.it](mailto:dirarea5.dcstlgp@interno.it)

Pec: [dipps.dircentrteclg.equippaggiamento@pecps.interno.it](mailto:dipps.dircentrteclg.equippaggiamento@pecps.interno.it)

12. Al capo 6.1 OFFERTA TECNICA- QUALITATIVA chiediamo che siano cambiati i valori di primalità in quanto adesso avere una fondina che ha una resistenza della sicurezza secondaria di 401N oppure di 1.000 N non fa differenza, mentre la differenza è molta. Inoltre con questo sistema di primalità i valori richiesti e ottenuti che siano minimi e medi non fanno nessuna differenza, quindi non fa differenza fare un prodotto che per esempio abbia il valore del distaccamento del passante dalla fondina di 401N o di 799N (che è il doppio) perché prende lo stesso punteggio, facendo sì che se i concorrenti ritengono di non poter arrivare al massimo, si limitano a dare il minimo di prestazioni, a discapito della bontà e di un requisito sulla sicurezza del prodotto che verrà aggiudicato.
13. Al capo 6.2 OFFERTA TECNICA QUALITATIVA, vorremo sapere cosa intendete esattamente con "recupero a fine vita" è per caso riferito al grado di smaltimento (riciclaggio) del tipo di polimero usato per la produzione della fondina?

Risposta:

- punto 1: la versione SB della Beretta 92, ed anche la versione 92FS, saranno visionabili per le relative verifiche dimensionali presso questo Ufficio, previa richiesta da parte delle ditte interessate;
- punto 2: capo 2 delle SS.TT., "la presenza di sistemi in grado di adattare l'ampiezza della luce dei passanti alla sezione trasversale del cinturone ed al tempo stesso di favorire lo scorrimento orizzontale del sistema di aggancio...", sta ad indicare la realizzazione di un sistema di frizione/fissaggio in grado di garantire al contempo; un'adattabilità alla sezione trasversale del cinturone in relazione alle tolleranze costruttive dello stesso indicate nelle specifiche, così da scongiurare instabilità nel collegamento; permettere un agevole scorrimento orizzontale della fondina lungo il cinturone, così da garantire il corretto posizionamento della fondina al fianco in relazione alle differenti corporature degli operatori cui è destinata;
- punti 3 e 4: capo 2 pag.3 sistema di sicurezza: è richiesto che "il livello di ritenzione primario non possa essere attivato dall'operatore se l'arma presenta il cane armato o in posizione di "mezza monta";
- punto 5: il metodo di misura della resistenza del collegamento placca-corpo fondina adottato sarà definito, per quanto non indicato nelle SS.TT., dalla commissione di aggiudicazione e sarà unico per tutte le ditte concorrenti. In ogni caso lo scopo della prova è quello di simulare la resistenza ad un'aggressione da parte di terzi;
- punto 6: la certificazione ISO 14001:2004 richiesta ha lo scopo di premiare le ditte che, nel gestire la propria struttura organizzativa, hanno prestato particolare attenzione al tema ambientale, il quale ad oggi a livello internazionale sta assumendo sempre più un aspetto di particolare rilevanza agli occhi della comunità. In tale ottica questa Amministrazione Pubblica, in considerazione anche della



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA  
DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO LOGISTICI  
E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE  
UFFICIO ATTIVITA' CONTRATTUALI PER IL VESTIARIO, L'EQUIPAGGIAMENTO E  
L'ARMAMENTO DELLA POLIZIA DI STATO

Tel. 0646572424 - 0646572425

Email: [dirarea5\\_dcstlgp@interno.it](mailto:dirarea5_dcstlgp@interno.it)

Pec: [dipps.dircentrteclog.equipaggiamento@pecps.interno.it](mailto:dipps.dircentrteclog.equipaggiamento@pecps.interno.it)

tipologia di prodotto in oggetto, composto quasi totalmente da materiale polimerico, ha voluto premiare le imprese che presentano un'efficienza certificata dei processi volta ad un maggiore controllo del rispetto dei regolamenti ambientali. In tale ottica si vuole precisare che la certificazione richiesta, e rilevante per questa Amministrazione, è relativa alla produzione di accessori e componenti per e/o di armi da fuoco;

punto 7: capo 6.2 valutazione dell'"ergonomicità": per quanto riguarda la richiesta di poter avere a disposizione un numero non precisato e per un tempo non definito dotazioni dell'Amministrazione (uomini, mezzi ed equipaggiamento) con le quali verranno eseguiti i test, come richiesto dalla ditta in oggetto, si rimanda agli Uffici competenti;

punto 8: capo 6.2 per quel che concerne la valutazione dell'ERGONOMICITÀ si precisa che nell'attribuzione del punteggio verrà seguita la linea guida indicata nelle SS.TT.. Differentemente dalle prove di laboratorio di tipo statico e condotte in un ambiente ideale, le prove di ergonomia previste hanno lo scopo di replicare al meglio le condizioni, secondo le peculiari tecniche di azione degli operatori di Polizia, *reali e dinamiche*, che difficilmente possono essere replicate in ambito laboratoriale;

punto 9: capo 3.1, si conferma quanto previsto nelle SS.TT. alla voce "offerta tecnica-qualitativa", *paragrafo 6.4* ed al contempo deve garantirsi l'opportunità di poter eventualmente ripetere le prove. L'incompleta presentazione della campionatura di gara comporterà l'esclusione dalla gara;

punto 10: capo 3.1 figura 4: il metodo di misura della resistenza del sistema di sicurezza adottato interesserà solo il corpo fondina. Per quanto non indicato nelle SS.TT., la commissione di aggiudicazione definirà i dettagli del metodo di misura garantendo l'uniformità di valutazione per tutte le ditte concorrenti;

punto 11 e 12: i requisiti minimi richiesti nelle SS.TT. ed i relativi criteri di attribuzione del punteggio sono confermati;

Punto 13: per "*recupero a fine vita*", di cui al capo 6.2, si intende il ritiro e lo smaltimento da parte della ditta di tutti quei manufatti, facenti parte della gara in oggetto, che per i più svariati motivi risulteranno non utilizzabili. La ditta che dichiara di adempiere a questa necessità deve garantire di ritirare e smaltire i manufatti **senza oneri** e dietro segnalazione di questa Amministrazione e secondo le modalità prescritte dalla legge in materia vigenti al momento del ritiro stesso. Per la definizione di tale impegno da parte della ditta aggiudicataria si rimanda agli Uffici competenti;



# Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA  
DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO LOGISTICI  
E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE  
UFFICIO ATTIVITA' CONTRATTUALI PER IL VESTIARIO, L'EQUIPAGGIAMENTO E  
L'ARMAMENTO DELLA POLIZIA DI STATO

Tel. 0646572424 - 0646572425

Email: [dirarea5\\_dcstlgp@interno.it](mailto:dirarea5_dcstlgp@interno.it)

Pec: [dipps.dircentrteclog.equipaggiamento@pecps.interno.it](mailto:dipps.dircentrteclog.equipaggiamento@pecps.interno.it)

Inoltre al paragrafo 7.2 viene richiesto di fornire assieme ad ogni fondina un foglio illustrativo per il corretto uso e manutenzione allo scopo di rendere il prodotto facilmente adoperabile in modo sicuro e funzionale. Di conseguenza, tale strumento, chiaro ed intuitivo, deve permettere al lettore di comprendere il corretto utilizzo del manufatto senza destare perplessità e dubbi non rendendo necessario la relativa dimostrazione da parte delle ditte partecipanti.