

MINISTERO DELL'INTERNO
Dipartimento della P.S.
Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici
e della Gestione Patrimoniale

Gennaio 2002

REVISIONI

12.06.08
CTC 17.07.08
30.01.2009
28.02.2011
21.02.2013

SPECIFICHE TECNICHE

O G G E T T O

GIUBBA CON TERMOFODERA ASPORTABILE

Le presenti SS.TT. sono composte di n° 17 pagine numerate di cui n° 1 disegno allegato.

UFFICIO TECNICO E ANALISI DI MERCATO
V° SETTORE – EQUIPAGGIAMENTO
*Il responsabile Regg.te del Settore
D.T.C. della P.di S. dr.ssa Daniela Peranzoni*

PREMESSA

Le presenti Specifiche Tecniche differiscono dalla versione precedente per le modalità di aggiudicazione della fornitura, in questo caso secondo il “criterio del prezzo più basso”

C A P O 1° *DESCRIZIONE*

1.1 La giubba si compone di:

- cappuccio staccabile;
- giacca;
- termofodera asportabile.

Sulla parte interna delle cuciture deve essere applicato un nastro traspirante composto da membrana microporosa espansa di larghezza 22 mm.

Tale nastro deve essere applicato simmetricamente lungo tutte le cuciture passanti esterne, in modo da non formare grinze e/o vuoti, per evitare che si verifichino infiltrazioni d'acqua dalle cuciture stesse.

1.2 CAPPUCCIO STACCABILE

Di dimensioni rilevabili dalla tabella 5.3, in due pezzi sagomati come da campione, è confezionato con lo stesso tessuto della giacca e foderato in tessuto poliestere, in due pezzi, di colore in tono con il tessuto esterno.

La base del cappuccio, a 15 mm. dal bordo, reca la parte femmina di numero 3 bottoni a pressione in corrispondenza della parte maschio situata sul colletto. Uno dei bottoni è posto nella parte centrale mentre gli altri, uno a destra ed uno a sinistra, sono equidistanti tra loro. L'elemento femmina dei bottoni a pressione è inserito in un copribottone poliammidico di colore blu, del diametro di 18 mm., recante all'esterno il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo, come da campione ufficiale.

I bottoni, nella parte interna del cappuccio, sono rinforzati da una striscia dello stesso tessuto del corpo, cucita perimetralmente, delle dimensioni di 30 x 310 mm.

Perimetralmente, nella parte interna del cappuccio, con esclusione della base, è applicata, come sul campione, una striscia dello stesso tessuto della giacca, larga 45 mm., che presenta, a 20 mm. dall'estremità esterna, una cucitura tale da formare una "coulisse" nella quale scorre un cordoncino di colore blu che fuoriesce dalle due estremità inferiori. Detto cordoncino, alle estremità, termina con un nodo che blocca un pomello regolatore di lunghezza di colore blu.

1.3 GIACCA

Confezionata con tessuto poliestere di colore blu impermeabile e traspirante con membrana bicomponente composta da politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa, è formata da:

a) Collo

Costituito da sopracollo, sottocollo e listino dello stesso tessuto del corpo sagomati, applicati e rifiniti come da campione tipo.

Il sopracollo ed il sottocollo, in un pezzo ciascuno rinforzato con uno strato di flisellina, terminano lungo i quattro lati con ripiegatura interna di 10 mm. e sono uniti fra loro con cucitura perimetrale distante 2 mm. dal bordo ed al listino interno con una cucitura aperta con ribattura doppia distante 2 mm. dalla cucitura centrale.

Il listino esterno è unito al sottocollo ed al corpo con cucitura sovrapposta.

Sulle due parti terminali del sopracollo, a 5 mm. dall'orlo, sono fissati, a mezzo di nastro a strappo con bavelle ad asola di colore in tono con il tessuto, gli alamari in P.V.C. di prescrizione.

Il listino è intero sia nella parte esterna che in quella interna.

Sul listino esterno è cucito su ciascun lato, a 35 mm. dal bordo, un bottone in poliperla lineato "24" a 4 fori, di colore in tono con il tessuto per l'applicazione della linguetta staccabile. A 60 mm. dal bottone

posto sul listino, lato sinistro a capo indossato, è applicato un ulteriore bottone con le stesse caratteristiche dei precedenti per fermare la linguetta antivento in posizione di non utilizzo.

La linguetta con funzione antivento è formata da due strati di tessuto sovrapposti, ripiegati e cuciti perimetralmente.

Provvista di due asole, ha le seguenti dimensioni finite:

- lunghezza 105 mm.
- larghezza 25 mm.

Sul listino esterno è applicata, altresì, la parte maschio di numero 3 bottoni a pressione in corrispondenza della parte femmina situata sul cappuccio staccabile.

Uno dei bottoni è posto nella parte centrale del listino, gli altri, uno a destra e uno a sinistra, sono equidistanti tra loro.

Nella cucitura di unione del listino interno con la fodera, in posizione centrale, sono inseriti:

- un passante lungo 80 mm. avente la funzione di appendino;
- un passante in tessuto addoppiato largo 18 mm. e della lunghezza finita di 50 mm.;

su di esso sono posizionati, così come si rileva dal campione, la parte maschio e la parte femmina di bottoni a pressione per il fissaggio della termofodera asportabile.

b) Corpo

E' formato da due parti anteriori ed una posteriore, tutte munite di finto carré nella parte alta. Sui lembi dei davanti a partire da 10 mm. dalla base del listino e fino a 150 mm. dal fondo (per la taglia L), è applicata una chiusura lampo divisibile di lunghezza variabile in relazione alla taglia con due cursori autobloccanti che consentono la chiusura dal basso verso l'alto e viceversa.

Una fila di dentini della chiusura lampo è cucita sul lembo destro, l'altra con cursore, sul lembo sinistro a giacca indossata.

La cerniera è nascosta tra due finte dello stesso tessuto addoppiato del corpo, poste a 20 mm da ciascun margine anteriore.

La prima finta, sul lato destro, ha una larghezza di 70 mm; l'altra sul lato sinistro è larga 60 mm e reca, a 15 mm dal bordo libero, la parte femmina di numero 5 bottoni a pressione, corrispondenti a numero 5 elementi maschi, fissati sul lato destro a 60 mm. dal bordo libero della finta.

La distanza del primo bottone dal bordo superiore della finta è di 15 mm.; l'ultimo è posto a 15 mm. dal bordo inferiore; gli altri sono equidistanti tra loro.

L'elemento femmina dei bottoni a pressione è inserito in un copribottone poliammidico, del diametro di 18 mm. di colore blu, recante all'esterno il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo, come da campione ufficiale.

La larghezza della finta destra è finalizzata per ottenere un effetto gronda che lasci scivolare l'acqua all'esterno; pertanto, il bordo libero ripiegato all'esterno di 10 mm. è fermato all'altezza della parte maschio di ciascun bottone a pressione con robusta travetta. I bordi dei davanti hanno internamente su ciascuna delle parti anteriori una mostra larga 30 mm. che inizia dalla base del listino e termina all'altezza della ripiegatura del fondo. Su ciascun lembo interno di detta mostra è applicata una fila di dentini di cerniera lampo che possono unirsi tra di loro o con corrispondenti file di dentini applicate sulla termofodera asportabile.

La fila di dentini della chiusura lampo con cursore deve essere applicata sul davanti destro a capo indossato.

Sul carré sinistro, a 10 mm. dal bordo inferiore ed a 100 mm. dal bordo della finta, è posizionato a mezzo di nastro a strappo con bavelle ad asola di colore blu (alto 30 mm e lungo 72 mm) una targhetta rettangolare in plastica con la scritta "POLIZIA".

Il punto vita presenta una "coulisse" nella quale scorre un cordoncino elasticizzato di colore blu che fuoriesce da due fori rinforzati con occhielli a giorno posti sulla mostra in ciascuna delle parti anteriori.

Detto cordoncino, su ciascuna estremità, termina con un nodo che blocca un pomello regolatore di lunghezza di colore blu.

Il fondo del corpo è rifinito per tutta la sua lunghezza con una ripiegatura interna alta 15 mm., nella quale scorre un cordoncino elasticizzato di colore blu che fuoriesce dai margini dei davanti per una

lunghezza idonea e con nodo terminale che blocca un pomello regolatore di lunghezza di colore blu. Il corpo interno della giubba, foderato in tessuto poliestere è in quattro pezzi: due anteriori, uno posteriore ed uno al fondo comprendente sia le parti anteriori che quella posteriore. Il pezzo di fodera del fondo, alto 110 mm., ha caratteristiche diverse, infatti, per favorire l'antitrascinamento è di tessuto in fibra poliestere con spalmatura poliuretana.

c) Maniche

Le maniche, a forma raglan, confezionate con lo stesso tessuto del corpo e foderate in tessuto poliestere sono formate da una soprammanica, una sottomanica ed un polsino.

Il polsino in un pezzo alto 45 mm. è in tessuto addoppiato ed ha lunghezza variabile in funzione della taglia.

Nel polsino, sulla sottomanica è inserito un nastro elastico lungo a riposo 70 mm, fermato lungo i due lati corti con cucitura ed orizzontalmente con due cuciture supplementari.

Nella cucitura del polsino, posizionata come da campione tipo, è inserita una linguetta in tessuto addoppiato larga 40 mm e lunga 70 mm per consentire la regolazione dello stesso. Sulla linguetta, a 15 mm dal bordo libero ed in posizione centrale è posta la parte femmina di un bottone a pressione in corrispondenza della parte maschio dei due bottoni a pressione posti sul polsino rispettivamente a 60 e 90 mm. dalla cucitura della linguetta. L'elemento femmina dei bottoni a pressione è inserito in un copribottone poliammidico del diametro di 18 mm. di colore blu, recante il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo come da campione ufficiale.

All'interno delle maniche, sulla fodera, a 60 mm. dall'estremità in corrispondenza della cucitura, è posizionato un nastro della qualità evidenziata dal campione ufficiale ripiegato su se stesso e delle dimensioni finite di 50 x 15 mm. recante la parte maschio e la parte femmina di un bottone a pressione per il fissaggio della manica alla termofodera asportabile.

d) Controspalline

Sulla cucitura esterna di ciascuna spalla è applicata una controspallina di lunghezza variabile in relazione alla taglia sagomata a punta e filettata perimetralmente sui bordi liberi con panno di colore cremisi.

Le controspalline allestite con due strati di tessuto e rinforzate internamente, hanno una larghezza di 50 mm. alla base e 45 mm. all'estremità libera.

A 20 mm. dalla punta ed in posizione centrale è posta la parte femmina di un bottone a pressione in corrispondenza della parte maschio-posta sulla spalla lungo la cucitura esterna. L'elemento femmina dei bottoni a pressione è inserito in un copribottone poliammidico del diametro di 18 mm. di colore blu, recante all'esterno il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo come da campione ufficiale.

La punta delle controspalline dista dal listino 30 mm. per tutte le taglie.

e) Tasche esterne

Nella parte anteriore della giacca, sotto ciascun carré, è realizzata una tasca a filetto chiusa con cerniera lampo avente una larghezza di 140 mm ed una profondità di 180 mm..

Su ciascun davanti, a 25 mm dal fondo ed a 60 mm dal bordo interno della finta per la taglia "L", è posizionata una tasca sovrapposta delle dimensioni di 210 x 200 mm. con relativa pattina in tessuto addoppiato, alta 60 mm e lunga 200 mm rinforzata internamente con flisellina. Per le altre taglie la distanza dal bordo interno, aumenta o diminuisce in proporzione. La chiusura della pattina è assicurata a mezzo di due bottoni a pressione femmina posizionati a 15 mm dal fondo ed a 15 mm dai bordi laterali in corrispondenza dei bottoni a pressione maschi posti sulla tasca.

L'elemento femmina dei bottoni a pressione è inserito in un copribottone poliammidico del diametro di 18 mm di colore blu, recante all'esterno il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo come da campione ufficiale.

La tasca lungo la parte laterale anteriore forma un soffietto, mentre in quella laterale posteriore è cucita solo superiormente ed inferiormente in modo da lasciare un'apertura verticale di 150 mm per consentire l'ingresso delle mani.

Le tasche sono foderate in tessuto poliestere mentre la tasca dello scaldamani è foderata con tessuto di colore nero in cotone avente funzione termica.

Il lembo superiore della tasca termina con ripiegatura interna di 25 mm ed è fissato sulle estremità alla pattina in modo da formare un effetto gronda che non lasci scivolare l'acqua all'interno della tasca.

Sulla manica sinistra a capo indossato, a 300 mm dalla cucitura del listino, è applicato e rifinito come da campione un taschino portapenne a tre scomparti realizzato con lo stesso tessuto del corpo.

Il taschino è costituito da due tratti rettangolari di tessuto sovrapposti aventi, finiti, le seguenti dimensioni:

- altezza tratto maggiore 165 mm.
- altezza tratto minore 110 mm.
- larghezza tratto maggiore 110 mm.
- larghezza tratto minore 80 mm.
- larghezza scomparti 20 mm.

In ciascuno dei tre scomparti del portapenne è inserito un salvapunte in metallo avente forma, dimensioni e caratteristiche analoghe a quelle del campione ufficiale.

Nella parte superiore del tratto minore, è fissato esternamente a mezzo di cucitura perimetrale un tratto di nastro a strappo con bavelle ad asola delle dimensioni di 60 x 20 mm. in corrispondenza del tratto di nastro a strappo con ganci ad uncino posto internamente sulla pattina.

La pattina, in tessuto addoppiato delle dimensioni di 85 x 90 mm. e rinforzata internamente, è posizionata come da campione ufficiale.

f) Tasche interne

All'altezza del petto, sono realizzate sulla fodera due tasche (una dx ed una sx) larghe 160 mm e profonde 170 mm terminanti superiormente con ripiegatura interna di 25 mm fermata su ciascun lato con travetta come da campione ufficiale.

Per la chiusura delle tasche, su tale ripiegatura, in posizione centrale, è fissato a mezzo di cucitura un tratto di nastro a strappo di colore blu con ganci ad uncino delle dimensioni di 20 x 50 mm in corrispondenza del tratto di nastro con bavelle ad asola cucito sulla fodera.

1.4 TERMOFODERA ASPORTABILE

La termofodera, asportabile, costituisce capo a sé stante.

In tessuto 100% filo maglia poliestere con all'interno una membrana composta da politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa di colore blu, è formata da:

a) Collo

Del tipo alla coreana è costituito da sopracollo e sottocollo, ciascuno in un pezzo, uniti fra loro ed al corpo con cucitura come da campione.

Nella cucitura di unione del sottocollo con la fodera, internamente, in posizione centrale è applicato un passante in tessuto lungo 70 mm. avente la funzione di appendino.

Nella cucitura del sopracollo con la parte posteriore, esternamente, in posizione centrale è posizionato un cordoncino di colore blu, lungo 40 mm per inserire la fettuccia recante il bottone a pressione posta internamente al collo della giacca esterna.

b) Corpo

E' formato da due parti anteriori ed una posteriore.

Sui lembi dei davanti, a partire dall'attaccatura del collo e fino a 40 mm dal fondo, sono applicate due file di dentini di chiusura lampo che possono unirsi tra di loro o con corrispondenti file di dentini applicate sulla giacca.

La fila di dentini della chiusura lampo con cursore deve essere posizionata sul davanti sinistro a capo

indossato.

Sul davanti sinistro è applicata una finta dello stesso tessuto del corpo larga 50 mm e recante a 15 mm dal bordo anteriore la parte femmina di numero 4 bottoni a pressione corrispondenti agli elementi maschi posti sul davanti destro.

La distanza del primo e dell'ultimo bottone rispettivamente dal bordo superiore ed inferiore della finta è di 15 mm; gli altri sono equidistanti tra loro.

La parte femmina dei bottoni a pressione è inserita in un copribottone poliammidico del diametro di 18 mm di colore bleu e recante all'esterno il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo come da campione ufficiale.

Sulla parte sinistra a capo indossato, a 100 mm dal bordo della finta ed a 210 mm dalla cucitura della spalla, è posizionato un tratto di tessuto su cui è riportata la scritta "POLIZIA" ricamata in colore oro su fondo cremisi con dimensioni rilevabili dall'allegato n° 1 e con caratteri rilevabili dal campione ufficiale. Il fondo, sia nelle parti anteriori che in quella posteriore termina con una ripiegatura di 20 mm. su cui è fissata la fodera.

Il corpo è foderato in tessuto rayon di colore cremisi. La fodera riporta con lavorazione jacquard il nuovo stemma araldico (senza fronde) con la scritta Polizia di Stato

c) Maniche

Le maniche, asportabili, dello stesso tessuto del corpo e foderate con tessuto rayon di colore cremisi e logo Polizia di Stato con lavorazione jacquard, in un unico pezzo, sono unite al corpo tramite chiusura lampo.

Una fila di dentini della chiusura lampo è cucita sulla giacca nella parte interna a 20 mm. dal bordo del giromanica; l'altra con cursore, è fissata sul bordo della manica.

Al fondo la manica termina con una ripiegatura interna di 30 mm in cui è inserito per tutta la circonferenza, un elastico di appropriata lunghezza, alto 20 mm. Nella cucitura di unione delle maniche, in prossimità dell'orlo, è posizionato un cordoncino lungo 40 mm formante un cappio per l'inserimento della fettuccia recante il bottone a pressione posto nella parte interna della manica del capo esterno.

d) Tasche

Sulla fodera, all'altezza del petto sul lato sinistro a capo indossato, è posizionata una tasca sovrapposta della larghezza di 150 mm e profonda 170 mm chiusa con nastro a strappo delle dimensioni di 50 x 20 mm di colore in tono con il tessuto.

1.5 ACCESSORI

La giacca è fornita completa di:

- targhetta con scritta POLIZIA (vedere all. 1 e campione ufficiale);
- Alamari in PVC (vedere campione ufficiale).

C A P O 2°

DETTAGLI DI LAVORAZIONE

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organoelettiche dovrà accertarsi dei seguenti dettagli di lavorazione:

- a) la giubba, in tutte le sue parti, deve corrispondere per dimensioni e caratteristiche tecniche a quanto previsto nelle specifiche tecniche;
- b) le cuciture ed i filati impiegati devono essere quelle descritte nelle specifiche tecniche;
- c) i filati devono essere in tono con il tessuto e rispondere agli stessi requisiti di solidità della tinta;
- d) i bottoni a pressione devono essere solidamente applicati;
- e) le tasche devono risultare ben rifinite applicate alle distanze richieste ed in simmetria tra di loro;

- f) devono esistere le travette ed i punti di fermo dove prescritto;
- g) tessuti, fodere ed accessori vari devono essere conformi alle caratteristiche richieste;
- h) tutte le cuciture esterne devono risultare termonastrate.

C A P O 3°

ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

3.1 ETICHETTATURA

All'interno della giubba e della termofodera asportabile, in posizione centrale tra la cucitura di unione del collo al corpo, deve essere inserita un'etichetta riportante con dicitura indelebile le seguenti indicazioni:

- Scritta "POLIZIA DI STATO";
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Numero e data del contratto;
- Numero della taglia relativa;

La ditta aggiudicataria dovrà apporre, per ciascun tipo di tessuto, altra etichetta interna con le indicazioni:

- Composizione tessuto come prescritto dalla normativa vigente;
- Simboli di lavaggio come prescritti dalla vigente normativa.

Non sono ammesse etichette di carta prive anche parzialmente delle suddette diciture.

3.2 IMBALLAGGIO

Ogni manufatto dovrà essere consegnato in un sacchetto copriabito di polietilene trasparente dello spessore di 1/10 di mm. e di dimensioni adeguate, appeso ad una robusta gruccia di plastica rigida munita di gancio metallico girevole e sagomata alle spalle in modo da assicurare una perfetta conservazione dell'indumento.

Esternamente, sul sacchetto, nella parte superiore ed in posizione centrale, sarà posta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti indicazioni:

- Scritta "POLIZIA DI STATO".
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Denominazione e quantità dei capi contenuti;
- Taglia;
- Numero e data del contratto;
- Ente destinatario: da individuarsi nelle sedi che saranno fornite per la consegna con elenco a parte.

I capi dovranno essere appesi in uno scatolone di cartone di idonee dimensioni e robustezza (bauletti).

Ogni scatolone dovrà recare all'esterno le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice.
- Denominazione, taglie e quantità dei capi contenuti.
- Numero e data del contratto.
- Scritta "POLIZIA DI STATO".

La chiusura degli scatoloni è completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro di carta gommata largo non meno di 50 mm.

Per consentire le operazioni di collaudo, la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri di carta gommata occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine collaudo.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale. La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale è causa di esclusione/rifiuto.

C A P O 4°

CARATTERISTICHE TECNICHE (requisiti minimi richiesti)

4.1 TESSUTO ESTERNO

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI EN ISO 105_J01/01 UNI EN ISO 105_J03/09	Misura del colore blu con valori Cie $L^*a^*b^*$ riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° (riflessione speculare inclusa)	$L^*=18,38$; $a^*=0,58$; $b^*=-6,00$; tolleranza $\Delta E_{CMC,2:1}<1,1$
D.lvo 22.5.99 n. 194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% poliestere
UNI 8099/80	Armatura	Batavia da 4
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. (minimo 54 massimo 62) T. (minimo 44 massimo 55)

4.2 STRATO FUNZIONALE

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
Spettroscopia IR	Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Polietrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa

4.3.1 TESSUTO FINITO

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI 5114/82	Peso	$150 \text{ g/m}^2 \pm 7\%$
UNI EN ISO 13934-1/00	Resistenza alla trazione	O. 750 N minimo T. 600 N minimo
UNI EN ISO 4674-1/05	Resistenza alla lacerazione	O. 25 N minimo T. 25 N minimo
UNI EN ISO 6330/09 UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08	Determinazione delle variazioni dimensionali. (Metodo 2A - Asciugamento tipo C)	O. 3,0% massimo T. 3,0% massimo
UNI 4818-26/92	Velocità di trasmissione del vapore d'acqua	$\geq 800 \text{ g/m}^2 \text{ 24 h}$
UNI EN 31092/96	Resistenza al vapor d'acqua	$R_{et} \leq 8 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$
UNI EN 24920/93 UNI EN ISO 6330/09	Resistenza alla bagnatura superficiale (Metodo 2A - Asciugamento tipo C)	A nuovo \geq ISO (100) 5 Dopo 5 lavaggi \geq ISO 3
UNI EN ISO 105-B02/04	Solidità del colore alla luce artificiale	Indice non inferiore a 6 della scala dei blu
UNI EN ISO 105 -X12/03	Solidità del colore allo sfregamento: ○ A secco ○ Ad umido	Indice di degradazione e di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi

UNI EN ISO 105-C06/10	Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale	Indice di degradazione e di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105 –E01/10	Solidità del colore all' acqua	Indice di degradazione non inferiore a 4/5 della scala dei grigi

4.3.2. Tenuta all'acqua tessuto finito

Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811/93.

Fine prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60 cm/min.

Senza trattamenti (tessuto tal quale) \geq 800 cm

Dopo 20 cicli di lavaggio (UNI EN ISO 6330/09 2A C) \geq 400 cm

Dopo 1.000 cicli di abrasione (UNI EN 530/10), \geq 200 cm

metodo 1 carta abrasiva da 180 peso 9 kpa

4.3.3. Tenuta all'acqua tessuto finito

Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811/93.

Fine prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H₂O 60 cm/min.

Senza trattamenti (tessuto tal quale) \geq 200 cm

Dopo 20 cicli di lavaggio (UNI EN ISO 6330/09 2A C) \geq 100 cm

4.3.4. Durata della laminazione tessuto finito

Durata della laminazione dopo 50 lavaggi in accordo con UNI EN ISO 6330/09 2A C	La membrana deve essere attaccata al tessuto e non si devono essere formate bolle con dimensioni \geq 4 mm di diametro.
---	---

4.4 FODERA (corpo giubba, maniche)

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI EN ISO 105_J01/01	colore	blu
D.lvo 22.5.99 n. 194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% poliestere
UNI 8099/80	Armatura	Tela
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. 43 \pm 2 T. 28 \pm 2
UNI 5114/82	Peso	65 g/m ² \pm 5%
UNI EN ISO 13934-1/00	Resistenza alla trazione	O. 650 N T. 400 N
UNI EN ISO 6330/09 UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08	Determinazione delle variazioni dimensionali.	3,0% massimo
UNI EN ISO 105 –E04/09	Solidità del colore al sudore su tessuto testimone DW: o Alcalino o Acido	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi

4.5 TERMOFODERA ASPORTABILE

Il tessuto finito è realizzato da due strati di pile con all'interno una membrana composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI EN ISO 105_J01/01	colore	blu
D.lvo 22.5.99 n. 194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% poliestere
UNI 8099/80	Armatura	Maglia con effetto pile
UNI EN 1049-2/96	Numero coste al cm Numero ranghi al cm	12 \pm 2 17 \pm 2

UNI 5114/82	Peso	320 g/m ² ±10%
UNI EN ISO 13934-1/00	Resistenza alla trazione	O. 400 N T. 250 N
UNI 9294-5/88 UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08	Determinazione delle variazioni dimensionali.	5,0% massimo
UNI 4818-26/92	Velocità di trasmissione dell vapore d'acqua	≥ 500g/m ² 24 h
UNI EN 31092/96	Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m ² Pa/W
UNI EN ISO 9237/97	Permeabilità all'aria	≤ 5 lt/m ² /s
UNI EN ISO 105-B02/04	Solidità del colore alla luce artificiale	Indice non inferiore a 6 della scala dei blu
UNI EN ISO 105 –E04/09	Solidità del colore al sudore su tessuto testimone DW : ○ Alcalino ○ Acido	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105 –X12/03	Solidità del colore allo sfregamento: ○ A secco ○ Ad umido	Indice di degradazione e di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105-C06/10	Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale	Indice di degradazione e di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi

4.6 FODERA (termofodera asportabile)

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI EN ISO 105_J01/01 UNI EN ISO 105_J03/09	Misura del colore cremisi con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro con illuminante D65/10 geometria t/8°riflessione speculare inclusa	L*=25,34; a*=22,18; b*=-0.89; tolleranza ΔE _{CMC} <1,2
Confronto con il campione ufficiale UNI 9270/88	Logo Jacquard Polizia di Stato	Come il campione ufficiale
D.lvo 22.5.99 n. 194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% viscosa
UNI 8099/80	Armatura	Saia 2/1
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. 51 minimo T. 31 minimo
UNI 9275/88 UNI EN ISO 2060/97	Titolo del filato	O. 81 dtex massimo T. 105 dtex massimo
UNI 5114/82	Peso	80 g/m ² ±5%
UNI EN ISO 13934-1/00	Resistenza alla trazione	O. 320 N T. 280 N
UNI 9294-5/88 UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08	Determinazione delle variazioni dimensionali. Metodo della bagnatura a freddo dei tessuti.	3,0% massimo
UNI EN ISO 105 –E04/09	Solidità del colore al sudore su tessuto testimone DW: ○ Alcalino ○ Acido	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi

UNI EN ISO 105 –X05/99	Solidità del colore ai solventi organici (percloroetilene)	Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi
UNI EN ISO 105 –X12/03	Solidità del colore allo sfregamento: <ul style="list-style-type: none"> ○ A secco ○ Ad umido 	Indice di degradazione non inferiore a 4/5 della s.g. e indice di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi

4.7 TESSUTO PANNO (filettatura controspalline)

NORME DI COLLAUDO	DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI
UNI EN ISO 105_J01/01 UNI EN ISO 105_J03/09	Misura del colore cremisi con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa	L*=23,93; a*=36,84; b*=2,60; tolleranza $\Delta E_{CMC} < 1,5$
D.lvo 22.5.99 n. 194 e successive modifiche ed integrazioni	Composizione fibrosa	100% pura lana vergine
UNI 8099/80	Armatura	Tela
UNI EN 1049-2/96	Numero dei fili	O. 24 minimo T. 26 minimo
UNI 9275/88 UNI EN ISO 2060/97	Titolo del filato	O. 63,0 tex massimo T. 63,0 tex massimo
UNI 5114/82	Peso	345 g/m ² ±5%
UNI 9294-5/88 UNI EN ISO 3759/08 UNI EN ISO 5077/08	Determinazione delle variazioni dimensionali. Metodo della bagnatura a freddo dei tessuti.	2,0% massimo
UNI EN ISO 105-B02/04	Solidità del colore alla luce artificiale	Indice non inferiore a 5 della scala dei blu
UNI EN ISO 105 –E01/10	Solidità del colore all' acqua	Indice di degradazione non inferiore a 4/5 della scala dei grigi

4.8 FLISELLINA

Colore bianco – Composizione 75% VIS 25% PET – Peso 50 gr/mq ± 5%;

4.9 CORDONCINO ELASTICIZZATO

Colore blu – Composizione esterna: polipropilene a 16 capi, titolo 800 – Composizione interna: lattice di 12 mm in tondo, capi 8 – Peso (UNI 5114/82): 10gr/ml;

4.10 CORDONCINO

Deve essere formato da un intreccio tubolare, senza imbottitura, privo di falli e nodi: colore: blu – Composizione: poliestere – Diametro: 4 mm – Peso (UNI 5114/82): 5 gr/ml – Trazione: 40 N;

4.11 BOTTONI A PRESSIONE

In ottone nichelato brunito, sono costituiti da una parte maschio ed una parte femmina.

La parte maschio è composta da due elementi (rivetto e palla) ed ha la base del diametro di 12 mm. La parte maschio di tutti i bottoni a pressione esterni deve presentare un opportuno rinforzo tramite anellini in nylon avente la funzione di evitare infiltrazioni di acqua.

La parte femmina è formata da un portamolla del diametro di 12,5 mm e da una calotta del diametro di 14 mm. L'elemento femmina dei bottoni a pressione è inserito in un copribottone poliammidico, del diametro di 18 mm. di colore blu, recante all'esterno il fregio della Polizia di Stato impresso a rilievo come da

campione ufficiale. L'unione del copribottone col bottone sottostante deve essere tale che, a bottone montato, non dovrà verificarsi la separazione del copribottone.

Le parti metalliche dei bottoni non devono:

- presentare screpolature dopo riscaldamento in stufa per un'ora a 100° C;
- scolorire dopo immersione per un'ora in benzina o soluzione di carbonato sodico al 3%;
- subire alterazioni né scolorimenti dopo lavaggio a secco in percloroetilene, o lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura massima a 60°);
- modificarsi nella brunitura se mantenuti per 4 ore alla temperatura di 15°;

La parte in poliammide non deve:

- scolorirsi dopo immersione per un'ora in benzina o in soluzione di carbonato sodico al 3% o dopo immersione per dieci ore in acqua marina;
- subire alterazioni o scolorimenti dopo lavaggio a secco in percloroetilene (temperatura massima a 35° C) o o lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura massima a 60°);
- rompersi o comunque presentare tracce di lesioni se lanciato con forza da un'altezza di 2 metri.

4.12 **FILATO**

Colore: in tono con il tessuto – Composizione: 100% poliestere – Titolo (UNI 9275/88 -UNI EN ISO 2060/97): 108/3 dtex – Solidità della tinta: i filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità del tessuto esterno con il quale devono essere in tono;

4.13 **OCCHIELLI**

Colore: brunito – Composizione: ottone nichelato – Diametro interno: 5,0 mm;

4.14 **POMELLO REGOLATORE**

Colore: blu – Composizione: ABS – Forma e dimensioni: come da campione ufficiale;

4.15 **CHIUSURA LAMPO DIVISIBILE (lembi anteriori giacca)**

La cerniera di colore blu, ha un doppio cursore autobloccante ed è composta da:

a) due nastri:

Composizione: poliestere – Larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: 40mm ± 2 mm – Numero fili/cm: ordito 60 trama 12 – Titolo: ordito 300x2 dtex trama 660 dtex – Titolo filo di apporto: 78 dtex;

b) una catena:

La catena in materiale poliammidico, è estrusa su due fili paralleli di nylon formando una scala di denti che successivamente vengono ripiegati a caldo e cuciti su un nastro. Il filato per la cucitura è in nylon/poliestere di titolo 30/3 – 40/3. Larghezza catena: 9mm ± 0.20 mm. - Altezza/spessore dei singoli denti: 3,60mm ± 0.20 mm. – Passo o distanza tra l'inizio di un dente e l'inizio di un dente successivo: 3,60mm ± 0,25 mm – Numero denti ogni 10 cm: 28 minimo;

c) due cursori:

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale;

d) due tiretti:

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale;

e) due fermi finali:

Su ogni semicatena è applicato un fermo in alluminio per impedire la fuoriuscita del corsoio alla fine della sua corsa di chiusura;

f) due fermi iniziali congegnati per la separazione delle semicatene:

Sulle due semicatene vengono applicati due fermi, uno maschio ed uno femmina, bruniti, che formano un congegno che permette la separazione delle due semicatene ed il conseguente riaggancio;

g) supporti finali:

Per rinforzare il punto dove viene agganciato e sganciato il congegno, si salda sulle due semicatene un supporto di poliammide.

Prove di collaudo sulle cerniere:

- Sicurezza del fissaggio dell'aletta al cursore: il funzionamento del cursore deve restare inalterato dopo essere stato sottoposto al carico di 30 kg. per 24 ore.
- Movimento di reciprocazione del cursore con chiusura lampo sotto carico: la chiusura lampo deve

funzionare regolarmente dopo essere stata chiusa e aperta per 500 volte, sottoposta al carico di 4 kg. nelle parti laterali e 2,6 kg. nelle parti inferiori.

- Resistenza della catena al carico laterale: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 50 kg. per 24 ore.
- Sicurezza del fissaggio dei fermi superiori: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 14 kg. per 24 ore.

4.16 CHIUSURA LAMPO DIVISIBILE (giromanica, termofodera, lembo interno mostra)

La cerniera di colore blu è composta da:

a. due nastri:

Composizione: poliestere – Larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: $32\text{mm} \pm 2\text{ mm}$ – Numero fili/cm: ordito 60 trama 12 – Titolo: ordito 330 dtex trama 330 dtex – Titolo filo di apporto: 280 dtex;

b. una catena:

La catena in materiale poliammidico, è estrusa su due fili paralleli di nylon formando una scala di denti che successivamente vengono ripiegati a caldo e cuciti su un nastro. Il filato per la cucitura è nylon/poliestere di titolo 60/3. Larghezza catena: $6,10\text{mm} \pm 0,15\text{ mm}$. - Altezza/spessore dei singoli denti: $2,60\text{mm} \pm 0,10\text{ mm}$. – Passo o distanza tra l'inizio di un dente e l'inizio di un dente successivo: $2,68\text{mm} \pm 0,15\text{ mm}$ – Numero denti ogni 10 cm: 38 minimo;

c. un cursore:

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale;

d. un tiretto:

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale;

e. due fermi finali:

Su ogni semicatena è applicato un fermo in alluminio per impedire la fuoriuscita del corsoio alla fine della sua corsa di chiusura;

f. due fermi iniziali congegnati per la separazione delle semicatene:

Sulle due semicatene vengono applicati due fermi, uno maschio ed uno femmina, bruniti, che formano un congegno che permette la separazione delle due semicatene ed il conseguente riaggancio;

g. supporti finali:

Per rinforzare il punto dove viene agganciato e sganciato il congegno, si salda sulle due semicatene un supporto di poliammide.

Prove di collaudo sulle cerniere:

- Sicurezza del fissaggio dell'aletta al cursore: il funzionamento del cursore deve restare inalterato dopo essere stato sottoposto al carico di 20 kg. per 24 ore.
- Movimento di reciprocazione del cursore con chiusura lampo sotto carico: la chiusura lampo deve funzionare regolarmente dopo essere stata chiusa e aperta per 500 volte, sottoposta al carico di 2 kg. per 24 ore nelle parti laterali e 1,4 kg. nelle parti inferiori.
- Resistenza della catena al carico laterale: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 27 kg. per 24 ore.
- Resistenza del divisibile al carico laterale: dopo aver sottoposto la chiusura lampo al carico di 11 kg. per 24 ore il dispositivo divisibile deve funzionare ancora regolarmente.
- Sicurezza del fissaggio dei fermi superiori: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 9 kg. per 24 ore.

4.17 CHIUSURA LAMPO NON DIVISIBILE (tasche).

La cerniera di colore blu è composta da:

a. due nastri:

Composizione: poliestere – Larghezza totale dei nastri e della catena chiusa: $32\text{mm} \pm 2\text{ mm}$ – Numero fili/cm: ordito 60 trama 16 – Titolo: ordito 330 dtex trama 330 dtex – Titolo filo di apporto: 280 dtex;

b. una catena:

La catena in materiale poliammidico, è estrusa su due fili paralleli di nylon formando una scala di denti che successivamente vengono ripiegati a caldo e cuciti su un nastro. Il filato per la cucitura è nylon/poliestere di titolo 60/3. Larghezza catena: $6,10\text{mm} \pm 0,15\text{ mm}$. - Altezza/spessore dei singoli denti: $2,60\text{mm} \pm 0,10\text{ mm}$. – Passo o distanza tra l'inizio di un dente e l'inizio di un dente successivo:

2,68mm ± 0,15 mm – Numero denti ogni 10 cm: 38 minimo;

c. un cursore:

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale;

d. un tiretto:

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale;

e. due fermi finali:

Su ogni semicatena è applicato un fermo in alluminio per impedire la fuoriuscita del corsoio alla fine della sua corsa di chiusura;

f. un fermo iniziale:

Sulle due semicatene vengono applicati due fermi, uno maschio ed uno femmina, bruniti, che formano un congegno che permette la separazione delle due semicatene ed il conseguente riaggancio;

Prove di collaudo sulle cerniere:

- Sicurezza del fissaggio dell'aletta al cursore: il funzionamento del cursore deve restare inalterato dopo essere stato sottoposto al carico di 20 kg. per 24 ore.
- Movimento di reciprocazione del cursore con chiusura lampo sotto carico: la chiusura lampo deve funzionare regolarmente dopo essere stata chiusa e aperta per 500 volte, sottoposta al carico di 2 kg. per 24 ore nelle parti laterali e 1,4 kg. nelle parti inferiori.
- Resistenza della catena al carico laterale: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 27 kg. per 24 ore.
- Resistenza del divisibile al carico laterale: dopo aver sottoposto la chiusura lampo al carico di 11 kg. per 24 ore il dispositivo divisibile deve funzionare ancora regolarmente.
- Sicurezza del fissaggio dei fermi superiori: il funzionamento della chiusura lampo deve rimanere inalterato dopo essere stata sottoposta al carico di 9 kg. per 24 ore.

4.18 **NASTRO PER APERTURA A STRAPPO TIPO “VELCRO”.**

Colore: in tono con il tessuto – Composizione filato: fibra poliammidica – Altezza 20 mm – Armatura tessuto supporto: tela – Numero fili tessuto supporto: ordito 56 ± 2 trama 19 ± 2 – Numero ganci ad uncino monofilo: 70 cm² minimo – Numero di bavelle ad asola: 700 cm² minimo – Solidità al lavaggio ed al colore:devono essere raggiunti gli stessi requisiti prescritti per il tessuto

4.19 **NASTRO ELASTICO**

Composizione: cotone/rayon/gomma – Tipo: millerighe – Elasticità: sottoposto a stiramento a anno fino ad aumentare del 100% la lunghezza iniziale, abbandonato a se stesso, deve riacquistare la lunghezza precedente con tolleranza del 3%.

4.20 **BOTTONI**

In poliperla lineato “24” a 4 fori in tono con il tessuto, devono essere per tonalità ed intensità di tinta conformi al tessuto su cui sono applicati. Devono essere molto duri, privi di difetti, ben levigati, lucidati, avere forma perfetta ed aspetto corneo, presentarsi senza sfaldature e screpolature. Lasciati cadere con forza a terra, da un'altezza di metri 2, non devono spaccarsi, né comunque far rilevare tracce di lesioni.

Qualora dalla data dell'approvazione delle S.T. e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare per motivi di aggiornamento le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

C A P O 5°

TAGLIE – DIMENSIONI

5.1 GIACCA

TAGLIE	XS 40	S 42-44	M 46-48	L 50-52	XL 54-56	XXL 58-60	XXXL 62
Semicirconferenza torace	54	57	61	65	69	73	76
Semicirconferenza vita	53	56	60	64	68	72	75
Semicirconferenza fondo	53	56	60	64	68	72	75
Lunghezza manica dal punto spalla al fondo incluso	78	79,5	82	84,5	87	88,5	89,5
Lunghezza posteriore dalla attaccatura del collo al fondo	77	79	81	83	85	87	88
Larghezza carrè posteriore	40,5	42,5	45	47,5	50	52,5	54,5
Semicirconferenza polsino a riposo	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5
Semicirconferenza polsino teso	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5
Lunghezza contropalline	12	12	12,5	13	13,5	14	14
Larghezza contropalline	5	5	5	5	5	5	5
Larghezza contropalline alla punta	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Altezza collo centro dietro	6	6	6	6	6	6	6
Altezza collo alle punte	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5

5.2 TERMOFODERA ASPORTABILE

TAGLIE	XS 40	S 42-44	M 46-48	L 50-52	XL 54-56	XXL 58-60	XXXL 62
Semicirconferenza torace	50	53	57	61	65	69	72
Semicirconferenza fondo	48,5	51,5	55,5	59,5	63,5	67,5	70,5
Lunghezza manica dal giromanica al fondo incluso polsino	59,6	60,6	62,3	64	65,7	67,4	68,0
Lunghezza posteriore dalla attaccatura del collo al fondo	70	72	74	76	78	80	81
Altezza collo centro dietro	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Altezza collo alle punte	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

5.3 CAPPuccio STACCABILE

Lunghezza alla base	50
Altezza posteriore al centro	30
Lunghezza cupola	29
Larghezza cupola alla base	25

Tutte le dimensioni sono espresse in cm.
E' ammessa una tolleranza sulle dimensioni del $\pm 2\%$.

C A P O 6°

RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si dovrà far riferimento al campione ufficiale di riferimento.

La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale sarà causa di esclusione o rifiuto a collaudo.

C A P O 7°

CRITERI DI VALUTAZIONE

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta al prezzo più basso.

L'offerta dovrà essere corredata dalla dichiarazione che attesti la perfetta rispondenza della fornitura a tutte le prescrizioni delle presenti specifiche tecniche ed al campione ufficiale.

C A P O 8°

COLLAUDO DELLA FORNITURA

Le prove organolettiche (visive e dimensionali) e merceologiche sono finalizzate a constatare la rispondenza del manufatto alla descrizione, ai requisiti tecnici, alle dimensioni, al campione ufficiale ed all'imballaggio. **Eventuali difformità costituiranno motivo di rifiuto.**

La mancata rispondenza anche di uno solo dei requisiti tecnici minimi elencati al CAPO 4° costituirà motivo di rifiuto (ovvero di rivedibilità) dell'intera fornitura.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutte le prove merceologiche ritenute opportune presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati con spese a carico della ditta aggiudicataria.

La ditta aggiudicataria è tenuta a reintegrare i capi danneggiati nelle prove di collaudo.

C A P O 9°

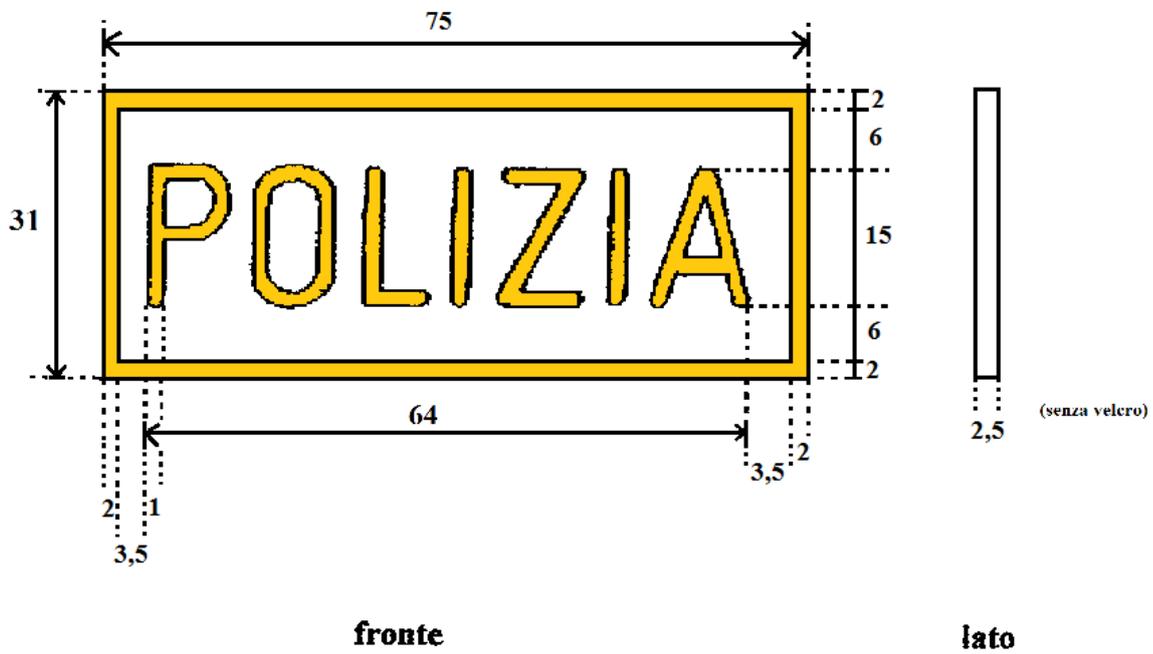
PRESCRIZIONI

Si precisa che tutte le materie prime ed accessori posti a base del presente capitolato tecnico dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale, per quanto applicabili, ed in particolare:

- ⇒ Le norme previste dal Ministero della Salute – Decreto del 09.03.2007 “*Recepimento della direttiva 2005/90/CE*” riguardante restrizioni in materia di immissione sul mercato di talune **sostanze e preparati pericolosi** (sostanze classificate come cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione CMR), 29^a modifica della direttiva 76/769/CEE;
- ⇒ Il non utilizzo di **coloranti azoici** che per scissione di uno o più gruppi azoici, possono rilasciare una o più delle ammine aromatiche elencate in apposita nota, in concentrazioni individuabili, cioè superiore ai 30 ppmm negli articoli finiti o nelle parti colorate degli stessi, secondo il metodo di calcolo stabilito nell'art. 2 – bis della direttiva 76/769/CEE;
- ⇒ Le norme in generale previste dalle direttiva 76/769/CEE, 94/27/CEE e, comunque, il D.P.R. n. 904/1982 ed in particolare i decreti ministeriali del 21.03.2000 e 17.10.2003 (Ministero della Sanità) recante modifiche alla direttiva all'immissione sul mercato ed all'uso di talune **sostanze e preparati pericolosi**.

ALLEGATO N° 1

Targhetta con scritta "POLIZIA"



Tutte le misure sono espresse in mm.