

---

**“V-KzS\_SDM18”:** KIT DI ZUCCOTTO E SCALDACOLLO  
PER SERVIZI DI MONTAGNA

---

**Specifiche Tecniche del 08.08.2018**

Documento composto da n. 8 pagine numerate, compreso il presente prospetto.



## CAPO 1 – GENERALITÀ

Il *kit di zuccotto e scaldacollo per servizi di montagna* è un completo in pile di colore blu; entrambi i capi sono previsti dal Decreto del 31.12.2015 del Capo della Polizia, il quale disciplina le tabelle aggiornate riguardanti le *Divise della Polizia di Stato*.

I capi del kit devono essere realizzati in conformità alle prescrizioni di cui al *Capo 2*, con le materie prime e gli accessori in possesso dei requisiti di cui ai Capi successivi.

## CAPO 2 – DESCRIZIONE

### 2.1 ZUCCOTTO

Lo *zuccotto* è un copricapo stretto e aderente, in pile di colore blu, il quale copre le parti superiore, posteriore e laterali della testa; è mostrato indicativamente in *Figura 1* ed è costituito da due componenti: una cupola e una fascia, dettagliati di seguito.



*Figura 1: Immagine indicativa dello zuccotto*

#### 2.1.1 Cupola

La cupola è realizzata in due pezzi, sagomati a forma di semicerchio e uniti lungo il perimetro superiore; i due pezzi recano ognuno, in posizione centrale, una ripresa verticale per la sagomatura.

#### 2.1.1 Fascia

La fascia è applicata al bordo inferiore della cupola ed è costituita da un tratto di tessuto ripiegato su sé stesso.

Sul lato frontale della fascia, in posizione centrale, è ricamato il nuovo fregio della Polizia di Stato, recante l'aquila turrata di colore oro, come mostrato schematicamente in **Figura 2**.



**Figura 2:** Disegno del fregio della Polizia di Stato

## 2.2 SCALDACOLLO

Lo scaldacollo è un collare in morbido e caldo pile di colore blu, come indicativamente mostrato in **Figura 3**, comodo da indossare anche per periodi di tempo lunghi, il quale protegge tutta la circonferenza del collo dell'operatore dal freddo e dal vento.



**Figura 3:** Immagine indicativa dello scaldacollo

Lo scaldacollo è realizzato con un unico tratto di tessuto, unito con una cucitura longitudinale; sui bordi superiore e inferiore è rifinito con l'applicazione di un rimesso di adeguata elasticità.

Su un lato, in posizione centrale, è ricamata la scritta POLIZIA in stampatello e con filato cucirino di colore bianco, mentre sul bordo superiore è inserita una coulisse nel quale scorre un cordoncino di colore nero, bloccato da un ferma-cordoncino.

### CAPO 3 – REQUISITI TECNICI

Per la composizione fibrosa dei tessuti di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del *Regolamento (UE) n. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27.09.2011* relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche.

I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie di fibre tessili binarie e ternarie sono riportati in *Allegato VIII* del Regolamento stesso.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori indicati nelle presenti Specifiche Tecniche devono essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

- ✚ *Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18.12.2006*, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (**REACH**) e successive modifiche:
  - A. In riferimento alle sostanze presenti nella lista **Substances of Very High Concern (SVHC)** ultima revisione, se una di queste è contenuta in una delle materie prime e accessori forniti in quantità superiore allo 0,1% in peso, sono stati assolti gli obblighi di comunicazione e notifica.
  - B. Si precisa che, qualora una sostanza contenuta nella lista **SVHC** sia contenuta anche nell'*Allegato XIV - Elenco delle sostanze soggette ad autorizzazione*, essa non può essere fabbricata, immessa sul mercato e utilizzata a meno che tali attività siano coperte da un'autorizzazione.
  - C. Tutti gli articoli devono rispettare i requisiti applicabili e previsti dall'*Allegato XVII del Regolamento REACH*, riguardante le restrizioni all'uso di alcune sostanze chimiche, come ammine aromatiche, ftalati, composti organo-stannici e metalli.
- ✚ *Regolamento (CE) n. 850/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29.04.2004*, relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la *Direttiva 79/117/CEE*.
- ✚ *Regolamento (UE) n. 528/2012 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22.05.2012*, relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi.

### 3.1 TESSUTO

CARATTERISTICHE	REQUISITI		NORME	
Composizione	90% poliestere in microfibra + 10% elasthan		Regolamento UE n°1007:2011	
Tipo di maglia	Pile		UNI EN ISO 8388:2005	
Massa areica	260 ± 15 g/m <sup>2</sup>		UNI EN 12127:1999	
Resistenza alla perforazione $R_p$ , misurata sulla media delle prove	PersoZ (pallina da 20 mm)	$R_p \geq 180$ N	UNI 5421:1983	
Pilling test	20.000 giri	Grado $\geq 3$	UNI EN ISO 12945-1:2002	
Resistenza all'abrasione $\hat{R}$	9 kPa	$\hat{R} \geq 50.000$ cicli	UNI EN ISO 12947-2:2000	
Variazioni dimensionali al lavaggio in lavatrice a 60°C su capo finito previa asciugatura e stiratura domestica	Lunghezza	$\leq \pm 4$ %	UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 6330:2012	
	Larghezza	$\leq \pm 4$ %		
Resistenza evaporativa $R_{et}$	$R_{et} \leq 7,0$ m <sup>2</sup> Pa/W		UNI EN 31092:2012	
Resistenza termica $R_{ct}$	$R_{ct} \geq 0,05$ m <sup>2</sup> K/W			
Solidità del colore ▪ scala dei blu (s. b.) ▪ scala dei grigi (s. g.)	alla luce	xenotest	$\geq 5$ (s. b.)	UNI EN ISO 105-B02:2014
	al sudore (acido e alcalino)	degradazione	$\geq 4$ (s. g.)	UNI EN ISO 105-E04:2013
		scarico		
	al lavaggio domestico e commerciale	degradazione		UNI EN ISO 105-C06:2010
scarico				

### 3.2 FILATO

Il filato cucirino per l'accoppiamento dei componenti dello zuccotto e dello scaldacollo è in 100% poliestere e di colore blu, in tono con il tessuto.

Il filato cucirino per la realizzazione del fregio della Polizia di Stato sullo zuccotto è in 100% poliestere e di colore oro.

Il filato cucirino per la realizzazione della scritta POLIZIA sullo scaldacollo è in 100% poliestere e di colore bianco, con rilievo delle lettere di almeno 3 mm.



## CAPO 4 – CONTROLLI DI LAVORAZIONE

Durante i controlli di lavorazione l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare, a spese della ditta aggiudicataria presso i propri laboratori merceologici o presso i laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti, ed in particolare che:

- ✓ le dimensioni e le caratteristiche tecniche siano conformi a quanto previsto nelle presenti specifiche tecniche;
- ✓ lo zuccotto e lo scaldacollo siano di alta qualità per mano, aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto;
- ✓ i vari pezzi siano privi di difetti e idonei per la particolare qualità del materiale impiegato, l'accuratezza della lavorazione, nonché per l'estetica;
- ✓ le materie prime, nonché le cuciture e i filati impiegati siano conformi alle suddette specifiche tecniche;
- ✓ tutti gli estremi delle cuciture siano fermati e non siano presenti dei fili residui;
- ✓ la tinta sia omogenea e della tonalità indicata.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

## CAPO 5 – TAGLIE E DIMENSIONI

Lo zuccotto e lo scaldacollo per servizi di montagna sono allestiti in n° 6 taglie, come riportato nella tabella seguente.

Le dimensioni dei manufatti finiti sono espresse in cm, con una tolleranza di  $\pm 3\%$ .

### 5.1 ZUCCOTTO

<b>TAGLIE</b>	<b>S</b> 42 - 44	<b>M</b> 46 - 48	<b>L</b> 50 - 52	<b>XL</b> 54 - 56	<b>XXL</b> 58 - 60	<b>XXXL</b> 62 - 64
Altezza del centro cupola dall'attaccatura della fascia	16					
Altezza della fascia	8					
Metà della circonferenza all'attaccatura della fascia	25	26	27	28	29	30

### 5.2 SCALDACOLLO

<b>TAGLIE</b>	<b>S</b> 42 - 44	<b>M</b> 46 - 48	<b>L</b> 50 - 52	<b>XL</b> 54 - 56	<b>XXL</b> 58 - 60	<b>XXXL</b> 62 - 64
Altezza	32					
Larghezza	27		28		29	

## CAPO 6 – ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

### 6.1 ETICHETTATURA

All'interno dello zuccotto e dello scaldacollo è inserita un'etichetta, la quale deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- ✓ Nominativo della ditta fornitrice;
- ✓ Numero e data del contratto;
- ✓ Numero della taglia relativa;
- ✓ Scritta "POLIZIA DI STATO";
- ✓ Simboli di lavaggio come dal *D. lgs. n° 206 del 6/9/2005* – UNI EN ISO 3758:2012.

Ogni prodotto finito deve essere contrassegnato da un numero progressivo di riconoscimento.

### 6.2 IMBALLAGGIO

Ogni zuccotto e scaldacollo è introdotto in una stessa bustina di materiale plastico trasparente, considerato quale imballo primario, con chiusura tipo mini-grip o nastro adesivo neutro trasparente.

Sulla bustina trasparente deve essere apposta un'etichetta autoadesiva di colore bianco, riportante le seguenti indicazioni:

- ✓ Denominazione dei manufatti;
- ✓ Nominativo della ditta fornitrice;
- ✓ Numero e data del contratto;
- ✓ Numero della taglia relativa;
- ✓ Scritta "POLIZIA DI STATO".

Uno scatolone di cartone ondulato, con peso pari almeno a 600 g/m<sup>2</sup> dovrà contenere n° 50 bustine di zuccotti e scaldacolli della stessa taglia.

Frontalmente sullo scatolone dovrà essere apposta una etichetta adesiva riportante le seguenti indicazioni:

- ✓ Polizia di Stato;
- ✓ Nominativo della ditta fornitrice;
- ✓ Denominazione e quantità del materiale contenuto;
- ✓ Indicazione della taglia;
- ✓ Estremi del contratto (numero e data).
- ✓ Ente destinatario, in base alle sedi fornite per la consegna, con elenco a parte.

La ditta deve, inoltre, fornire un numero adeguato di nastri adesivi per il confezionamento dei pacchi e delle scatole a collaudo effettuato.

## CAPO 7 – COLLAUDO

Il collaudo successivo alla fornitura aggiudicata consiste nell'accertamento della rispondenza del materiale a quanto descritto nelle specifiche tecniche.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutte le prove merceologiche di cui al *Capo 3*, ritenute opportune presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati, con spese a carico della ditta aggiudicataria. **Eventuali difformità costituiranno motivo di rifiuto.**

Le prove organolettiche (visive e dimensionali) sono finalizzate a constatare la rispondenza del manufatto al campione aggiudicatario.

La ditta aggiudicataria è tenuta a reintegrare i manufatti danneggiati o distrutti nelle prove di collaudo.