

MINISTERO DELL'INTERNO
Dipartimento della P.S.
Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici
e della Gestione Patrimoniale

Febbraio 2004
28.03.2007

REVISIONI
15.02.2008
12.10.2012
02.07.2014

SPECIFICHE TECNICHE

OGGETTO

FOULARD IGNIFUGO DI COLORE CREMISI PER SERVIZI DI O.P.

Le presenti SS.TT. sono composte di n° 5 pagine numerate

UFFICIO TECNICO E ANALISI DI MERCATO
V° SETTORE

C A P O 1°

DESCRIZIONE

1.0 Il foulard ignifugo di colore cremisi per Servizi di O.P. è tessuto in mischia con:

- filati aramidici;
- viscosa con trattamento F.R.;
- fibra di argento antibatterica ed antistatica.

Sono confezionati a forma di triangolo rettangolo avente i due lati uguali di 730 ± 5 mm. la base di 950 ± 5 mm.

Lungo i tre lati i bordi sono rifiniti con ripiegatura interna alta 3 mm. Dello stesso tessuto.

C A P O 2°

DETTAGLI DI LAVORAZIONE

2.1 Il filato impiegato per le cuciture perimetrali deve essere corrispondente per tonalità di colore, e caratteristiche tecniche al tessuto impiegato per la realizzazione del foulard.

C A P O 3°

ETICHETTATURA E IMBALLAGGIO

3.1 Su uno degli angoli alla base di chiusura deve essere applicata una etichetta ripiegata di adeguate dimensioni riportante con inchiostro indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni e simboli (Pittogramma), internazionali di lavaggio: Simboli di lavaggio come prescritti dalla seguente normativa: Legge 10 aprile 1991 n. 126- DM 8/2/1997 n.101– UNI EN ISO 3758/05.



Temperatura massima di lavaggio 40°C. Agitazione, risciacqui e centrifugazione normali



Il tessile non sopporta il trattamento con cloro



Lavabile con tetra cloro etilene, monofluoro tricloroetano ed idrocarburi. Severa limitazione dell'aggiunta di acqua, dell'azione meccanica e della temperatura;



Asciugatura in tamburo rotativo a temperatura moderata;



Stirare con temperatura massima di 150°C, umidificare.

- Scritta "POLIZIA DI STATO".
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Numero e data del contratto;
- Composizione tessuto come prescritto dalla normativa vigente (UE) N°1007/2011 del 27.11.2011.

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al C.U.

La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale è causa di esclusione/rifiuto.

3.2 Imballaggio

Numero 100 fazzoletti ben ripiegati in quattro sono immessi in un sacchetto di polietilene trasparente dello spessore di 1/10 di mm. e di dimensioni adeguate, chiuso con scotch trasparente.

Esternamente sul sacchetto è posta una targhetta autoadesiva recante le seguenti indicazioni:

- Scritta "POLIZIA DI STATO";
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Numero e data del contratto

I fazzoletti verranno consegnati in robusti scatoloni di cartone, ognuno dei quali conterrà 10 sacchetti per un totale di 1.000 manufatti.

Ciascun scatolone recherà all'esterno le seguenti indicazioni:

- Scritta "POLIZIA DI STATO".
- Nome della ditta fornitrice;
- Numero e data del contratto;
- Denominazione e quantità del capo contenuto;

La chiusura degli scatoloni è completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro di carta gommata, largo non meno di 50 mm.

Per consentire le operazioni collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri di carta gommata occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine collaudo.

C A P O 4°

CARATTERISTICHE TECNICHE

4.1 TESSUTO

| NORME DI COLLAUDO | DESCRIZIONE | VALORI PRESCRITTI |
|---|--|---|
| UNI EN ISO 105_J01 | Misura del colore tramite Spettrofotometro D65/10° . | L.=27,81; a*=25,22. ΔE cmc:=2,0/1,0 b*=2,76; |
| Regolamento UE D.Leg.vo 1007/2011 del 27.09. 2011 | Composizione fibrosa | 62% fibra aramidica, 35% fibra viscosa F.R., 3% fibra Ag. Antist./antibatterico |
| UNI 8099 | Armatura | Tela con micro Rip-stop |
| UNI EN 1773/98 | Altezza tessuto | cm.150 ± 3% |
| UNI EN 1049-2 | Numero dei fili | O. 35 +/- 1 T. 30 +/- 1 |

| | | |
|--|---|---|
| UNI 9275/88 UNI EN ISO 2060/97 | Titolo del filato | O. 143 dtex \pm 2% T. 143 dtex \pm 2% |
| UNI 5114;UNI EN ISO 12127:1999 | Massa areica | 100 gr/mq \pm 5% |
| UNI EN ISO 13934-1/00 | Resistenza alla trazione (strisce 10 x 20 cm.) (strisce 5 x 20 = 150 N minimo) | O. 300 N. \pm 3% T. 280 N. \pm 3% |
| UNI 5421 /83 | Resistenza alla Compressione (sfera di 10 mm.) | O./T.= 180 N. \pm 3% |
| UNI EN ISO 12947-1/00 UNI EN ISO 12947-2/00 | Determinazione della resistenza all'abrasione almeno 50.000 cicli | No Pilling No Rottura |
| UNI EN ISO 6330 UNI EN 25077 UNI EN ISO 3759 | Variazioni dimensionali: lavaggio a caldo (40°) ciclo di lavaggio 5A tipo di asciugamento (C) | O.2% massimo T. 2% massimo |
| UNI EN ISO 9237:1997 | Permeabilità all'aria(lt/dmq/min) | 670 \pm 3% lt/dmq/min. (1120 lt/mq/sec.). |
| UNI EN ISO 105-B02/01 UNI EN ISO 6330 :2009 UNI EN ISO 3759 :2008 UNI EN ISO 5077 :2008 | Solidità del colore alla luce artificiale | Indice non inferiore a 4 della scala dei blu |
| UNI EN ISO 105 – E04/2009 | Solidità del colore al sudore : o Alcalino o Acido | Indice di degradazione e scarico non inferiore a 4 della scala dei blu |
| UNI EN ISO 105 –X12/03 | Solidità del colore allo sfregamento:A secco Ad umido | Indice di scarico non inferiore a 4 della scala dei grigi a secco e 4 a umido |
| UNI EN ISO 11612/2009 UNI EN ISO 14116/2008 | Propagazione limitata della fiamma dopo 5 cicli di lavaggio 2A, asciugatura E | Classe A 1 Indice 3 |

4.2 Filato Cucirino

Materia prima : 62% fibra m/p. aramidica,
35% fibra viscosa F.R.,
3% fibra Ag. Antist./antibatterico

Titolo Filato cucirino: 143 dtex \pm 2% (O./T.)

4.3 Scatoloni

| | | |
|---|-------------------------|----------------------------------|
| D.lvo 22.5.99 n.194 Direttiva 96/74/CE del 16.12.96 | Tipo | Triplex onda AB |
| UNI EN ISO 536/98 | Peso | 1050 \pm 5% g/m ² . |
| UNI EN ISO 2759/04 | Resistenza allo scoppio | 1380 Kpa minimo |

- 4.4 Tolleranze: - E' ammessa una tolleranza del $\pm 5\%$ sulla massa areica, ed il 2% sulle dimensioni.

CAPO 5°

NORME DI COLLAUDO

Il personale tecnico incaricato dei controlli della lavorazione, dovrà accertare che:

- a) i fazzoletti corrispondano per foggia e dimensioni al C.U. nonché a quanto descritte nelle specifiche tecniche ed a quanto presentato in fase di aggiudicazione.
- b) i filati impiegati siano corrispondenti al C.U. e/o descritte nelle specifiche tecniche.

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al C.U.

La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale è causa di esclusione/rifiuto.

