



# *Ministero dell'Interno*

**DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA**

*Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale*

**Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato**

**Settore V - Equipaggiamento**

*Specifiche Tecniche del 21.08.2018*

**Guanti di pelle nera con imbottitura termica**

**Il presente documento è composto di n. 5 pagine numerate.**

## CAPO 1 – GENERALITA'

**1.1** I guanti per servizi di alta quota e da sciatore devono essere realizzati secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II e con le materie e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo III.

## CAPO 2 – DESCRIZIONE

Il guanto è costituito dal dorso, palmo, manicotto, pollice, parti infradito e imbottiture termiche che sono descritte nelle relative posizioni delle parti costituenti sopra citate.

**2.1 Il dorso** è realizzato con tre pezzi di pelle nera avente le caratteristiche riportate al successivo Capo III.1: il primo comprende le parti superiori delle dita, l'altro, tutto di colore nero, forma il dorso fino al manicotto con impunture orizzontali, tono su tono, come da campione ufficiale. Il pezzo che forma il dorso e il manicotto, all'attaccatura del polso, presenta in posizione centrale, un'apertura provvista di soffietto in pelle chiusa da una chiusura lampo lunga 10 cm. L'ampiezza del soffietto è di circa 7 cm.

**2.2 Il palmo** della mano è realizzato da un tratto di pelle bovina di colore nero in un sol pezzo e comprende le parti inferiori delle dita escluso il pollice. Sul palmo all'altezza del polso ed al bordo superiore e posteriore del guanto sono inseriti due nastri elastici alti circa un cm ciascuno. Sugli elastici è realizzata una cucitura a zig-zag tale da garantire una regolazione del polso.

**2.3 Il pollice** è realizzato con un solo pezzo di pelle nera cucito al corpo dalla parte del palmo

**2.4 Le parti infradito** sono realizzate in pelle bovina di colore nero conformate in modo da dare al guanto una forma preimpugnata. La lista di rinforzo di colore nero, sagomata come da campione ufficiale è fissata esternamente sul palmo e sul pollice con doppia cucitura perimetrale ad eccezione della parte che termina nella cucitura di unione con la lista esterna. Le liste esterne, sempre in pelle di colore nero, larghe 100 mm, sagomate come da campione ufficiale, uniscono il dorso ed il palmo.

**2.5 Cuciture:** tutte le cuciture sono effettuate con macchine piane impiegando il filato con le caratteristiche di cui al Capo III.7; il passo di cucitura deve essere compreso tra mm 2 e mm 3 circa. Tutte le cuciture devono avere un bordo sufficiente a garantire un'ottima tenuta della cucitura stessa.

Le cuciture interne tra parti di pelle devono avere un bordo di almeno mm 1,5.

**2.6 La fodera** è realizzata in microfibra isolante ad alto potere termico.

**2.7 Inserto impermeabile:** Tra la fodera interna e il guanto esterno è inserita una membrana impermeabile e traspirante saldata ai bordi in modo continuo avente le caratteristiche riportate al successivo Capo III 3.

Lateralmente il guanto destro presenta un gancetto, di idonea resistenza e durabilità, che consente, mediante un idoneo listino apposto specularmente sull'altro guanto, l'appaiamento ed un eventuale aggancio.

## CAPO 3 – Requisiti Tecnici delle Materie Prime

### 3.1 pellame

	<b>Caratteristiche Fisiche</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Requisiti</b>
1	Spessore	UNI EN ISO 2589:2006	circa 1 mm
2	Carico di strappo	UNI ISO 3377-par.2:2006	≥ 10 N
3	Distensione alla screpolatura	EN ISO 5402 :2004	10.000 oscillazioni
4	Allungamento a rottura	UNI ISO 3376:2006	≥50%
5	Resistenza alla trazione e rottura delle cuciture	UNI 10606:1996	≥ 10 N/cm
	<b>Caratteristiche solidità colore</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Requisiti</b>
1	Solidità allo strofinio	UNI EN ISO11640:2000	≥ 4
2	Solidità all'acqua	UNI EN ISO 11642:2000.	≥ 3 scala dei grigi

### Caratteristiche chimiche

Contenuto in tracce	Cromo esavalente	≤ 3 mg/kg	UNI EN ISO 17075:2008
	Pentaclorofenolo	≤ 1 mg/kg	UNI EN ISO 17070:2007
	Formaldeide libera	≤ 50 mg/kg	UNI EN ISO 17226:2008
	Coloranti azoici	≤ 30 mg/kg (tutte le ammine)	UNI EN ISO 17234-1:2010 17234-2:2011
	Metalli pesanti	Arsenico ≤ 1 mg/kg Cadmio ≤ 1 mg/kg Piombo ≤ 8 mg/kg	UNI 10887:2000

### 3.2 FODERA:

#### Requisiti Minimi richiesti:

Morbida microfibra sintetica termoisolante, traspirante ed antibatterica.

### 3.3 MEMBRANA IMPERMEABILE E TRASPIRANTE

#### Requisiti Minimi Richiesti

Supporto 100% fibra poliammidica con strato funzionale membrana impermeabile e traspirante

Costruzione: senza cuciture saldata

Permeabilità vapor d'acqua ( UNI 4818-par.26:92):>950 g/m<sup>2</sup>/24h

Densità superficiale: 80gr/mq ( tolleranza 10%)

### 3.5 FILATO CUCIRINO:

Materie Prime	Norma di Riferimento	Valori Richiesti
Poliestere		100%
Resistenza a trazione	UNI EN ISO 2062	$\geq N 10$
Resistenza all'allungamento	UNI EN ISO 2062	$\geq 15\%$
Colore		In tono con il guanto

È ammesso un utilizzo di altro tipo di filato (materia prima, titolo) purché abbia analoghi requisiti prestazionali.

### CAPO 4 – ATTAGLIAMENTO

Dovrà essere sviluppato secondo la normativa UNI EN 420:2004

### CAPO 5 - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche. Eventuali difformità, per foggia, rifinitura, concia, dimensioni, cuciture e rifiniture, dal campione ufficiale di riferimento costituirà motivo di esclusione della gara.

### CAPO 6 - ETICHETTATURA ed IMBALLAGGIO

All'interno di ciascun guanto, deve essere inserita un'etichetta plastificata recante, in caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- l'indicazione della taglia;
- la denominazione della Ditta fornitrice;
- numero e data del contratto;
- scritta "POLIZIA DI STATO"
- Composizione del tessuto vedi capo 4 caratteristiche tecniche e simboli di lavaggio come prescritti dalla seguente normativa L. 10 aprile 1991 n126- DM 8/2/1997 n.101 – UNI EN ISO 3758:2005 -;

Ogni paio di guanti, deve essere immesso in un sacchetto di polietilene di spessore e di dimensioni adeguate, con un lato aperto che sarà ripiegato su se stesso e fermato al centro mediante un tratto di nastro adesivo, in modo da non risultare ermeticamente chiuso.

Su ciascun sacchetto dovrà essere stampigliato adesivo riportante le seguenti indicazioni:

- l'indicazione della taglia;

- POLIZIA DI STATO;
- Numero e data del contratto
- Denominazione della ditta fornitrice

I sacchetti contenenti manufatti della stessa taglia saranno immessi, a loro volta, in scatole di cartone ondulato, di adeguate dimensioni, contenenti ciascuna n. 50 paia di guanti della stessa taglia.

Potranno essere previste diverse soluzioni di imballaggio, legate a specifiche esigenze dell'Amministrazione connesse alla consegna dei materiali

Su ciascuna scatola devono essere riportate, all'esterno e lateralmente, a caratteri ben leggibili, le seguenti indicazioni:

- POLIZIA DI STATO;
- Numero e data del contratto;
- la denominazione della ditta fornitrice;
- Quantità di manufatti contenuti;

Potranno essere previste diverse soluzioni di imballaggio, legate a specifiche esigenze dell'Amministrazione connesse alla consegna dei materiali

## **CAPO 7 - MODALITA' DI COLLAUDO**

Il collaudo dovrà accertare, in particolare, che:

- le cuciture siano eseguite con l'impiego del filato prescritto e vi sia ovunque il bordo previsto;
- le caratteristiche tecniche dei materiali impiegati siano quelle descritte nelle presenti specifiche tecniche
- le taglie siano quelle prescritte e, pertanto, lo sviluppo del guanto abbia le dimensioni previste

Eventuali difformità, per foggia, dimensioni, concia, cuciture, imbottiture e rifiniture, dalle presenti prescrizioni costituirà motivo di rifiuto.