



MINISTERO
DELL'INTERNO

Dipartimento della Pubblica Sicurezza

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale
Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato
Settore V – Equipaggiamento

“Borsone per allievi”

Specifiche Tecniche del 16.05.2019

Documento composto da n.6 pagine numerate, compreso il presente frontespizio.



CAPO 1: GENERALITA'

La borsa, di cui alle presenti specifiche tecniche, deve essere realizzata secondo le prescrizioni che seguono, utilizzando tessuti ed accessori in possesso dei requisiti di cui ai capi successivi.

La borsa oggetto delle presenti Specifiche Tecniche, è destinata al contenimento ed al trasporto dei seguenti capi destinati agli allievi della Polizia di Stato ed in particolare:

- tuta da addestramento completa di berretto di tipo baseball;
- tuta ginnica completa di t-shirt;
- scatola di cartone contenente gli stivaletti operativi (dimensioni 33 cm in larghezza, 37 cm in lunghezza e 14 cm in altezza o equivalenti di ogni fornitura);
- scatola di cartone contenente le scarpe ginniche (dimensioni 23 cm in larghezza, 35 cm in lunghezza e 13 cm in altezza o equivalenti di ogni fornitura)

CAPO 2 – DESCRIZIONE

La borsa deve essere concepita al fine di consentire la conservazione ed il trasporto di tutti i suddetti materiali ed allo stesso tempo costruita in modo da assicurare l'agevole ed immediata estrazione e l'accesso agli stessi.

La borsa deve essere realizzata in tessuto di colore blu impermeabile di idonea resistenza

La borsa deve essere composta da un vano principale, da un fondo rigido, da due manici e da una tracolla regolabile.

La borsa deve avere indicativamente queste dimensioni: 60 cm in larghezza, 40 cm in lunghezza e 40 cm in altezza.

Sono ammesse offerte di borse con dimensioni analoghe ed equivalenti purché la borsa offerta sia idonea a contenere agevolmente tutti i materiali sopra indicati.

2.1 Vano principale

Il vano principale deve essere realizzato mediante l'utilizzo di materiali in grado di garantire un adeguato sostegno al mantenimento della forma della borsa e le pareti devono essere idoneamente rifinite perimetralmente.

Al fondo, esternamente o internamente, deve essere realizzato un idoneo sostegno rigido.

Esternamente deve essere applicata una tasca trasparente per l'inserimento di un cartellino identificativo dell'allievo.

Deve essere applicato, con metodologia idonea a scelta dell'azienda produttrice, il nuovo stemma araldico della Polizia di Stato. Lo stemma deve essere posizionato in maniera armonica e deve avere un'altezza massima compresa tra i 7 e gli 8 cm.

2.2 Tracolla per il trasporto e manici

La tracolla per il trasporto deve essere realizzata a partire da due nastri regolabili in lunghezza, per mezzo di due anelli di regolazione; detti nastri sono collegati, tramite cucitura, ad una spallina di tessuto imbottito e foderata in gomma antiscivolo.

La tracolla deve collegarsi alla borsa tramite due moschettoni i quali dovranno agganciare agli anelli a “D” ancorati sulle pareti laterali del vano.

Anche i manici devono avere la parte centrale con impugnatura ergonomica ed antiscivolo.

Tracolla e manici devono avere colore in tono con il blu del vano contenitore.

CAPO 3: REQUISITI TECNICI MINIMI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie di fibre tessili binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori indicati nelle presenti SS.TT. devono essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto. In particolare, i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successive modifiche:

- In riferimento alle sostanze presenti nella lista Substances of Very High Concern (SVHC) ultima revisione, se una di queste è contenuta in una delle materie prime e accessori forniti in quantità superiore allo 0,1% in peso, sono stati assolti gli obblighi di comunicazione e notifica. Si precisa inoltre che qualora una sostanza contenuta nella lista SVHC sia contenuta anche nell'Allegato XIV “ELENCO DELLE SOSTANZE SOGGETTE AD AUTORIZZAZIONE”, essa non può essere fabbricata, immessa sul mercato e utilizzata a meno che tali attività siano coperte da un'autorizzazione.
- Tutti gli articoli forniti devono rispettare i requisiti applicabili previsti dall'allegato XVII del Regolamento REACH, riguardante le restrizioni all'uso di alcune sostanze chimiche, tra cui ammine aromatiche, ftalati, composti organostannici e metalli.

Regolamento (CE) n. 850/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29 aprile 2004 relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la direttiva 79/117/CEE.

Regolamento (UE) n. 528/2012 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22 maggio 2012 relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi.

3.1. TESSUTO PRINCIPALE

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	A scelta del produttore	AATCC 20:2011 ASTM D 276:2012 Reg. UE n.1007:2011
Colore	Blu	UNI EN ISO 9270:1988
Solidità del colore	Alla luce artificiale: $\geq 3/4$ (sb)	UNI EN ISO 105-B02:2014
	Allo sfregamento: secco $\geq 3/4$ (sg) umido $\geq 3/4$ (sg)	UNI EN ISO 105-X12:2003
	All'acqua di mare: ≥ 3 (sg)	UNI EN ISO 105-E02:2013
	Al sudore acido ed alcalino: ≥ 43 (sg)	UNI EN ISO 105-E04:2013
Resistenza a trazione	Ordito ≥ 1.000 N Trama ≥ 1.000 N	UNI EN ISO 13934:-2000
Resistenza a lacerazione	Ordito ≥ 150 N Trama ≥ 150 N	UNI EN ISO 13937- 2:2002+EC 1-2004
Prova di repellenza all'acqua –spray test	Sul tal quale \geq ISO 3	UNI EN ISO 4920:2013
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

3.2. FILATO CUCIRINO

I filati devono essere al 100 % in poliestere o equivalente di forte spessore di colore analogo a quelle dell'intera borsa.

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

Qualora alla data di approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero alla data dell'esecuzione contrattuale cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

CAPO 4: DETTAGLI DI LAVORAZIONE

La lavorazione della borsa dovrà assicurare che:

- a) le dimensioni siano tali da permettere un facile inserimento ed un'agevole estrazione dei materiali indicati al Capo 1;
- b) i materiali siano corrispondenti a quelli descritti dalle presenti specifiche tecniche;
- c) non vi sia difformità tra i singoli manufatti;
- d) i filati siano corrispondenti agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto e con il quale devono essere in tono;
- e) tutti gli orli siano regolari e non presentare segni di arricciatura;
- f) tutti i bordi liberi interni ed in generale le cuciture siano effettuate con accuratezza, mantenendo la regolarità del passo e dell'allineamento. Gli estremi di ogni cucitura siano fermati e siano eliminati gli eventuali fili residui. Non devono le stesse presentare segni di scorrimento per effetto di moderata trazione delle mani;
- g) il tessuto sia regolare, uniforme, ben serrato, rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinitura;
- h) i sistemi di apertura/chiusura della borsa siano saldamente applicati e resistano a ripetuti agganci/sganci.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

CAPO 5: ETICHETTATURA, IMBALLAGGIO E GARANZIA

5.1 ETICHETTATURA

Nella parte interna della borsa, in modo da non ostacolare il corretto utilizzo, deve essere applicata una etichetta di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile e resistente ai lavaggi, contenente le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto di fornitura;
- composizione del tessuto in base alla normativa vigente;
- denominazione del manufatto "Borsone per allievi";
- simboli di lavaggio e manutenzione prescritti dalla normativa: Legge n.126/1991 – D.M. n. 101/1997 – UNI EN ISO 3758:2012.
- indicazione geografica del paese di progettazione e confezione del manufatto.

Non sono ammesse etichette prive anche parzialmente delle suddette diciture.

5.2 IMBALLAGGIO

Ciascuna borsa deve essere inserita singolarmente in una custodia trasparente di adeguate dimensioni e spessore. All'interno di ogni sacchetto deve essere inserito il foglio illustrativo relativo alla manutenzione.

Su ciascuna custodia, tramite stampigliatura, oppure su un'etichetta autoadesiva, in modo che risulti leggibile dall'esterno, devono essere riportate le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto di fornitura;
- denominazione del manufatto: "Borsone per allievi".

I manufatti confezionati come sopra specificato devono essere inseriti in colli di cartone di adeguata capacità tali da contenere al meglio il prodotto e trasportarlo senza danneggiamenti e successivamente essere chiusi lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Sui due lati contigui di ciascun collo devono essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte con ulteriore indicazione dell'Ente destinatario e del qualitativo di manufatti ivi contenuti.

Per consentire le operazioni di collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri adesivi occorrenti per richiudere definitivamente i colli a fine collaudo.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve:

a) rispondere ai requisiti di cui all'All. F, della parte IV "Rifiuti" del D.lgs. 152/2006 e s.m.i., così come più specificatamente descritto nelle pertinenti norme tecniche, in particolare:

- UNI EN 13427:2005 Imballaggi – Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio;
- UNI EN 13428:2005 Imballaggi – Requisiti specifici per la fabbricazione e la composizione – Prevenzione per riduzione alla fonte;
- UNI EN 13429:2005 Imballaggi – Riutilizzo;
- UNI EN 13430:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo di materiali;
- UNI EN 13431:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo;
- UNI EN 13432:2002 Requisiti per imballaggi recuperabili attraverso compostaggio e biodegradazione – Schema di prova e criteri di valutazione per l'accettazione finale degli imballaggi;

b) essere costituito, se in carta o cartone per almeno il 90% in peso da materiale riciclato, se in plastica, per almeno il 60%.