

MINISTERO  
DELL'INTERNO

Dipartimento della Pubblica Sicurezza

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale

Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato

Settore V – Equipaggiamento

---

---

## *POSTAZIONI CARICO E SCARICO ARMI*

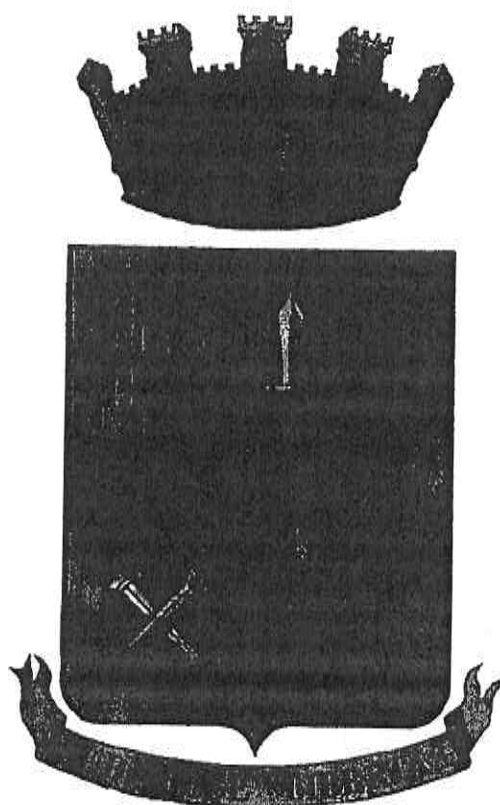
---

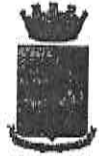
---

*Specifiche Tecniche del 22.02.2018 (5)*

*Precedenti revisioni: 26.03.2012 (4) – 10.05.2011 (3) – 14.02.2008 (2) - 19.04.2007 (1).*

Documento composto da n. 11 pagine numerate, compreso il presente prospetto





## CAPO 1 – GENERALITÀ

Le presenti specifiche tecniche hanno per oggetto le caratteristiche che devono possedere le *postazioni di carico e scarico armi* per le esigenze della Polizia di Stato, nonché i criteri di accettazione e di rifiuto delle stesse.

## CAPO 2 – DESCRIZIONE - Caratteristiche generali

### DESTINAZIONE D'USO

Le postazioni devono essere strutturate e progettate in modo tale da consentire lo svolgimento delle **operazioni di carico e scarico** con le armi lunghe e corte in dotazione alla Polizia di Stato, in assoluta sicurezza nell'eventuale esplosione involontaria di colpi. Le stesse devono essere realizzate con materiali tali da mantenere le prestazioni richieste indipendentemente dall'ambiente d'utilizzo, chiuso e/o aperto.

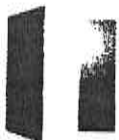
La postazione e/o le parti componenti devono avere una struttura, dimensione e peso tali da poter essere utilizzata come fissa o mobile e pertanto agevolmente movimentata e posizionabile in qualsiasi ambiente, senza venir meno alle proprie peculiarità d'uso.

Inoltre, la geometria costruttiva, nonché la configurazione d'utilizzo, devono garantire la semplicità di impiego ed al contempo non causare danni alle armi e/o a persone.

## CAPO 3 – Caratteristiche Tecniche

Le postazioni devono rispondere alle seguenti caratteristiche tecniche minime:

- avere la sede/imboccatura adatta a **tutte le armi in dotazione alla Polizia di Stato**. La geometria della stessa deve permettere al vivo di volata dell'arma di essere inserito all'interno dell'apposita sede, garantendo, al contempo, la protezione dell'arma da eventuali graffi durante le operazioni di carico/scarico, con particolare riferimento ai maneggi di sicurezza;
- avere configurazione e foggia tali da **non costringere** l'operatore ad effettuare le suddette azioni, sempre sotto il controllo visivo, in condizioni precarie, eventualmente dovute alle dimensioni eccessivamente ridotte dell'imboccatura e/o ad una fattura non idonea allo scopo;
- avere una configurazione tale da permettere un posizionamento a terra, su tavoli o piani di lavoro, pareti e supporti senza che venga pregiudicata la finalità. A tal fine, la stessa deve essere corredata da tutti quegli elementi strutturali che ne assicurino la stabilità;
- permettere un agevole spostamento/trasporto;
- garantire il trattenimento all'interno dei proiettili sparati e delle polveri incombuste assicurando al contempo la totale incolumità del personale che ne fa uso;
- garantire che una eventuale partenza accidentale di un colpo causata da un errore dell'operatore rispetto alle raccomandazioni di corretto utilizzo evidenziate graficamente sulla postazione (*capo 5*) non determini pregiudizi per la sicurezza dello stesso;
- avere un peso **non superiore a 27 Kg**, comprensivo di accessori (*capo 6*).



### 3.1 GARANZIA

L'utilizzo della postazione non deve essere soggetto a decadimenti prestazionali nel tempo, pertanto, per la sua realizzazione non devono essere usati sistemi che possano perdere la loro efficacia breve periodo, ovvero non devono essere impiegate materie prime deteriorabili per la realizzazione.

La postazione nel suo complesso, relativamente ai difetti di fabbricazione e di assemblaggio, nonché a vizi che la rendano inadatta all'uso ed alla capacità di mantenere inalterate le caratteristiche, fatte salve le normali condizioni di uso, dovrà essere garantita per **almeno 5 anni** decorrenti dal giorno successivo alla data della favorevole verifica di conformità (collaudo). Durante l'intero periodo di garanzia gli eventuali prodotti difettosi dovranno essere riparati o sostituiti con spese a totale carico della Società fornitrice (incluse eventuali spese di trasporto).

**L'estensione annuale della garanzia rispetto al periodo sopra richiesto costituirà elemento premiale, così come indicato al capo 7.**

### 3.2 ASSISTENZA E MANUTENZIONE

Il fornitore dovrà garantire l'assistenza post vendita su tutto il territorio nazionale, in termini di disponibilità delle parti di ricambio ed eventuali interventi di verifica dello stato di mantenimento prestazionale dei manufatti che, su richiesta di questa Amministrazione, si dovessero rendere necessari per un periodo **non inferiore a 5 anni** decorrenti dal giorno successivo a quello di favorevole verifica di conformità (collaudo).

A tal fine, durante l'intero periodo coperto dal servizio di assistenza post vendita, il Fornitore dovrà indicare:

- un **punto di contatto** con numero telefonico dedicato, interlocutore in lingua italiana (assistenza telefonica), che riceva e gestisca le chiamate relative alle segnalazioni dei guasti, anomalie di funzionamento, richiesta di informazioni, etc;
- un **indirizzo di posta elettronica certificata** per la ricezione e la registrazione delle richieste di intervento;
- **assistenza tecnica** sul luogo individuato dall'Amministrazione.

Ricevuta la segnalazione, il Fornitore deve provvedere all'invio di un tecnico specializzato, il quale valuterà l'origine del malfunzionamento/guasto e definirà le azioni da intraprendere per il ripristino del manufatto.

Ogni intervento dovrà essere documentato da una **Scheda di intervento** che ne descriverà l'attività svolta, la quale verrà consegnata all'Amministrazione in originale.

Qualora la Società aggiudicataria non coincida con la casa produttrice del bene, l'assistenza dovrà essere assicurata da una Società riconosciuta **ufficialmente** quale centro assistenza sul territorio nazionale dalla casa madre.

**L'estensione annuale del periodo di assistenza e manutenzione rispetto a quanto sopra richiesto costituirà elemento premiale, così come indicato al capo 7.**



### 3.3 RECUPERO A FINE VITA

Costituirà un elemento premiale, così come prescritto al *capo 7*, l'impegno sottoscritto dalla ditta concorrente al recupero a fine vita dei manufatti relativi alla fornitura in oggetto.

In particolare, la ditta interessata dovrà impegnarsi a fronteggiare, a proprie spese, le fasi di:

- **ritiro**, presso i centri di raccolta indicati dall'Amministrazione, delle postazioni di carico e scarico, decretate "fuori uso" da parte degli organi interni competenti;
- **trasporto**, presso i siti di smaltimento e/o recupero, condotto secondo le normative vigenti in materia di tracciabilità in tempo reale dei rifiuti al momento del ritiro;
- **smaltimento e/o recupero**, condotto secondo le normative vigenti in materia ambientale e gestione rifiuti al momento del ritiro, di tutte le componenti;
- **attestazione** di avvenuto smaltimento/recupero delle postazioni, regolare e conforme secondo le normative di settore vigenti al momento del ritiro, da consegnare al centro raccolta presso cui è stato eseguito il ritiro, entro e non oltre 3 mesi dal momento dello smaltimento/recupero del manufatto.

## CAPO 4. REQUISITI MINIMI DI RESISTENZA BALISTICA

La verifica di rispondenza funzionale avrà luogo presso un'ideale struttura individuata dalla Commissione e consisterà nell'accertamento delle caratteristiche tecniche prescritte al *capo 3*, con particolare riferimento all'idoneità del manufatto nell'eseguire correttamente i maneggi di sicurezza, nonché alla capacità di tenuta balistica, così come indicato di seguito, con **armi in uso alla Polizia di Stato** o tipologie del medesimo calibro e relativa palla.

Per la verifica di rispondenza alla resistenza balistica richiesta saranno testate almeno n. 2 postazioni di carico scarico armi nelle modalità e con munizionamento indicati di seguito.

1. **n. 1 postazione** sarà testata in sequenza con:

- a) **n. 2 cartucce cal. 5,56x45 NATO con palla ordinaria** esplose predisponendo il vivo di volata dell'arma all'interno dell'imboccatura simulando un disallineamento dell'asse canna rispetto alla linea ideale di utilizzo della postazione ed ispezionando le condizioni interne con l'eventuale ausilio di strumenti messi a disposizione dalla ditta produttrice;
- b) **n. 1 cartuccia cal. 12/76 palla in piombo da 39 g** esplosa predisponendo l'arma al centro dell'imboccatura ed ispezionando le condizioni interne con l'eventuale ausilio di strumenti messi a disposizione dalla ditta produttrice.

2. **n. 1 postazione** sarà testata in sequenza con:

- a) **n. 3 cartucce cal. 5,56x45 NATO con palla ordinaria** esplose predisponendo l'arma al centro dell'imboccatura ed ispezionando le condizioni interne con l'eventuale ausilio di strumenti messi a disposizione dalla ditta produttrice;
- b) **n. 2 cartucce cal. 7,62x51 NATO con palla perforante** esplose predisponendo il vivo di volata dell'arma all'interno dell'imboccatura simulando un disallineamento dell'asse canna rispetto alla linea ideale di utilizzo della postazione ed ispezionando le condizioni interne con l'eventuale ausilio di strumenti messi a disposizione dalla ditta produttrice.



Eventuale presentazione del *certificato di omologazione del prodotto* proposto in gara, rilasciato dal Banco Nazionale di Prova di Gardone V.T. (BS) o altro ente riconosciuto, **costituirà elemento premiale, così come prescritto al capo 7.**

Tale certificato dovrà attestare la rispondenza del prodotto **almeno ai requisiti sopra richiesti**, ovvero riportare esplicitamente le indicazioni di resistenza balistica al munizionamento sopra richiamato.

### **CAUSE RIFIUTO**

Saranno motivi di rifiuto della fornitura:

- la non rispondenza, assenza di elementi strutturali, a quanto richiesto al *capo 3*: “Caratteristiche Tecniche”;
- tutti gli eventi classificabili come pregiudizievoli per l’incolumità del personale, sia esso attivo (operante sulla postazione) che passivo (operante nei dintorni della postazione), causati da cedimenti, lesioni, rotture, etc della struttura, quali **distacchi di parti e/o proiezioni di frammenti e/o retroproiezione di polveri incombuste**, conseguenti all’esecuzione delle verifiche di resistenza balistica di cui ai punti 1 e 2 del *capo 4*;

## **CAPO 5. INDICAZIONI DI SICUREZZA**

### **5.1 ETICHETTATURA**

Su ciascuna postazione devono essere riportati, **bene in vista**, tutti i segnali di pericolo e di obbligo previsti dalla vigente normativa in materia di sicurezza e salute sui luoghi di lavoro, nonché le descrizioni dettagliate in lingua italiana, supportate anche da idonea grafica relative a:

- operazioni da compiere per l’utilizzo, indicando la posizione del vivo di volata e l’asse di tiro;
- azioni da NON compiere;
- azioni da intraprendere per operare in sicurezza.

Inoltre, la singola postazione deve essere dotata di una targhetta identificativa che riporti:

- marchio del costruttore e modello della postazione;
- riferimento del costruttore;
- numero del contratto;
- numero di matricola;
- limite di resistenza balistica, esplicitando calibro e relativa palla, proprio del dispositivo (*capo 4*);
- numero e relative tipologie di munizionamento, inteso come limite di resistenza balistica (colpi esplosi accidentalmente), oltre il quale il dispositivo deve essere considerato non più idoneo all’uso. In relazione a quanto dichiarato, esplicitare la procedura da adottare/attivare



in caso di partenza accidentale di uno o più colpi all'interno della postazione di carico e scarico armi.

### 5.2 LIBRETTO ILLUSTRATIVO

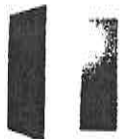
Ciascuna postazione di carico e scarico dovrà essere corredata di un libretto illustrativo esplicativo, in lingua italiana, il quale dovrà presentare:

- le indicazioni riportate nell'etichettatura apposta su ciascuna postazione di carico scarico armi;
- modello e descrizione tecnica della postazione (materiali costruttivi, dimensioni e peso);
- tipologie di configurazioni d'uso e relative eventuali e idonee collocazioni della postazione.

## CAPO 6. ACCESSORI

Ogni postazione di carico scarico dovrà essere corredata da:

- libretto illustrativo così come richiesto al *paragrafo 5.2*;
- etichettatura posizionata in modo visibile così come richiesto al *paragrafo 5.1*;
- elementi ausiliari per l'installazione nelle varie configurazioni così come richiesto al *capo 3*;
- valigetta contenitrice di dimensioni adeguate per facilitarne il trasporto.



## CAPO 7. CALCOLO DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIÙ VANTAGGIOSA

La fornitura sarà aggiudicata a favore del concorrente che avrà presentato l'offerta più vantaggiosa sotto il profilo economico e tecnico, da individuare sulla base dei parametri qui di seguito elencati.

Conformemente al disposto del D.P.R. 5 ottobre 2010 n. 207, allegato P, il punteggio complessivo di ciascuna offerta (ovvero indice di valutazione dell'offerta  $C(a)$ ) sarà dato dalla formula:

$$C(a) = \sum_{i=1}^n [W_i * V(a)_i]$$

Ove:

- $C(a)$  = indice di valutazione della singola offerta (a);
- $\Sigma$  = sommatoria di tutti i requisiti;
- $n$  = numero totale dei requisiti previsti nel capitolato tecnico che attribuiscono punteggio tecnico/economico;
- $W_i$  = peso o punteggio massimo attribuito al requisito i-esimo;
- $V(a)_i$  = coefficiente della prestazione offerta dal concorrente (a) rispetto al requisito i-esimo, variabile tra 0 ed 1 calcolato per i parametri qualitativi ed il parametro quantitativo (prezzo) come di seguito riportato.

I parametri di valutazione di natura qualitativa - quantitativa saranno determinati secondo il D.P.R. n.207/2010, allegato P, punto II A, criterio 5, come valori dei seguenti parametri prestazionali:

PARAMETRO PRESTAZIONALE $P_i$	PESO $W_i$
$P_1$ = Peso [kg], di cui al <i>capo 3</i>	$W_1 = 30$
$P_2$ = periodo coperto dalla garanzia, <i>paragrafo 3.1</i> , assistenza e manutenzione, <i>paragrafo 3.2</i> Nota: <b>estensione deve avere cadenza annuale</b> (i due periodi temporali garantiti dovranno essere coincidenti)	$W_2 = 30$
$P_3$ = Recupero a fine vita, <i>paragrafo 3.3</i>	$W_3 = 5$
$P_4$ = Certificato di omologazione di prodotto, <i>capo 4</i>	$W_4 = 5$
$P_5$ = Prezzo	$W_5 = 30$



7.1 OFFERTA TECNICA - QUALITATIVA (punteggio massimo: 70 punti)

Il punteggio tecnico massimo ( $W_i$ ) ottenibile da ciascun concorrente è di 70 punti suddivisi in base ai criteri di seguito elencati:

RANGE PARAMETRO $P_i$	VALORE COEFFICIENTE $V(a)_i$	PRODOTTO $W_i * V_i$
24 kg $\leq P_1 <$ 27 kg	$V(a)_1 = 0,2$	$W_1 * V(a)_1 = 6$
21 kg $\leq P_1 <$ 24 kg	$V(a)_1 = 0,5$	$W_1 * V(a)_1 = 15$
18 kg $\leq P_1 <$ 21 kg	$V(a)_1 = 0,9$	$W_1 * V(a)_1 = 27$
$P_1 <$ 18 kg	$V(a)_1 = 1$	$W_1 * V(a)_1 = 30$
5 anni $< P_2 \leq$ 7 anni	$V(a)_2 = 0,3$	$W_2 * V(a)_2 = 9$
7 anni $< P_2 \leq$ 10 anni	$V(a)_2 = 0,6$	$W_2 * V(a)_2 = 18$
$P_2 >$ 10 anni	$V(a)_2 = 1$	$W_2 * V(a)_2 = 30$
$P_3 =$ nessun recupero a fine vita	$V(a)_3 = 0$	$W_3 * V(a)_3 = 0$
$P_3 =$ recupero a fine vita	$V(a)_3 = 1$	$W_3 * V(a)_3 = 5$
$P_4 =$ nessuna omologazione	$V(a)_4 = 0$	$W_4 * V(a)_4 = 0$
$P_4 =$ certificato omologazione	$V(a)_4 = 1$	$W_4 * V(a)_4 = 5$

7.2 OFFERTA ECONOMICA (punteggio massimo: 30 punti)

Per quanto riguarda l'elemento prezzo, necessario per la valutazione dell'offerta economica, il parametro  $V(a)_5$  verrà valutato secondo la formula prevista alla lettera b) del punto Sub II) dell'allegato "P" D.P.R. n.207/2010:

$$V(a)_5 = 0,9 \frac{R(a)}{R_{soglia}} \quad \text{per } R(a) \leq R_{soglia}$$

$$V(a)_5 = 0,9 + (1 - 0,9) \frac{R(a) - R_{soglia}}{R_{max} - R_{soglia}} \quad \text{per } R(a) > R_{soglia}$$

dove:

- $R(a)$  = valore del ribasso di prezzo, rispetto al parametro massimo di gara, offerto dal concorrente "a" in esame;
- $R_{soglia}$  = il valore soglia rappresentato dalla media dei diversi ribassi offerti;
- $R_{max}$  = valore del ribasso, rispetto al prezzo massimo di gara, indicato dal concorrente che ha offerto il requisito più conveniente per l'Amministrazione.





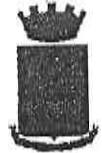
### 7.3 PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA-QUALITATIVA

L'offerta tecnico-qualitativa, contenuta in una busta secondo le disposizioni del disciplinare/bando di gara, dovrà contenere:

- a. particolareggiata descrizione tecnica del manufatto offerto in gara, firmata dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i:
  - tipologie e caratteristiche dei materiali utilizzati per le varie componenti;
  - descrizione accurata della postazione e delle componenti principali;
- b. **dichiarazione, rilasciata a firma dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i, da cui si evinca chiaramente che il manufatto oggetto di gara soddisfa tutti i requisiti tecnici prescritti, indicati al capo 4;**
- c. dichiarazione riportante i dettagli della **garanzia di prodotto**, rilasciata a firma dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i, *paragrafo 3.1* (eventuali estensioni costituiranno motivo di premialità come descritto al *paragrafo 7.1*);
- d. dichiarazione di **capacità di assistenza e manutenzione** su tutto il territorio nazionale, rilasciata a firma dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i *paragrafo 3.2*, (eventuali estensioni costituiranno motivo di premialità come descritto al *par. 7.1*);
- e. eventuale dichiarazione di impegno nel **recupero a fine vita** del prodotto, rilasciata a firma dal/dai legale/i rappresentante/i della/e società concorrente/i, *paragrafo 3.3* (eventuale impegno costituirà motivo di premialità come descritto al *paragrafo 7.1*);
- f. copia dell'etichettatura e del libretto illustrativo così come richiesto al *capo 5*;
- g. eventuale presentazione del **certificato di omologazione del prodotto** proposto in gara, rilasciato dal Banco Nazionale di Prova di Gardone V.T. (BS) o altro ente riconosciuto, come indicato al *capo 4* (la presentazione del certificato costituirà motivo di premialità come descritto al *paragrafo 7.1*);
- h. la matrice di conformità relativa ai requisiti oggetto di attribuzione del punteggio tecnico premiale debitamente compilata in ogni parte secondo lo schema di cui all'*All. I*.

La Commissione aggiudicatrice, sulla base dell'offerta tecnica presentata, procederà, **in seduta riservata**, alla verifica del possesso dei requisiti tecnici minimi indicati alle presenti SS.TT. nonché all'attribuzione dei punteggi, secondo quanto previsto al *capo 7*.

**Eventuali difformità dalle presenti SS.TT. saranno oggetto di valutazione da parte della Commissione aggiudicatrice. Difformità giudicate rilevanti costituiranno motivo di esclusione dalla procedura di gara.**



## CAPO 8. VERIFICA DI CONFORMITÀ DELLA FORNITURA - COLLAUDO

I materiali posti a collaudo dovranno essere predisposti alla distribuzione come da riparto nazionale precedentemente inviato dal Servizio Logistico della Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale.

Il collaudo della fornitura consisterà nell'accertamento della rispondenza del materiale prodotto al campione giudicato vincitore in sede di gara. *La Commissione di collaudo sulla campionatura prelevata a scandaglio dalla fornitura eseguirà tutte le prove e analisi ritenute opportune per la verifica dei requisiti richiesti dalle presenti SS.TT., di cui al capo 3, capo 4 e capo 5.*

Tale verifica di rispondenza sarà espletata presso il balipedio del "Banco Nazionale di Prova" di Gardone Val Trompia (BS) o altro Ente accreditato.

### **Eventuali difformità costituiranno motivo di rifiuto.**

L'azienda fornitrice dovrà mettere a disposizione della Commissione Ministeriale di collaudo un numero di manufatti aggiuntivi per l'esecuzione delle **SOLE** prove distruttive previste dalle presenti specifiche tecniche per le operazioni di collaudo. Tale numero di manufatti eccedenti la fornitura è da quantificare in ragione di almeno n. 2 prodotti (limite inferiore) ed in ogni caso non superiore al 2% (limite massimo) rispetto al quantitativo previsto per la fornitura.

Fermi restando i requisiti riportati nelle presenti specifiche tecniche, la ditta aggiudicataria della fornitura delle "postazioni di carico scarico armi" è vincolata, per quanto riguarda le materie prime impiegate per la realizzazione dei manufatti in fornitura (sia per quantità che per qualità), all'impiego dello stesso materiale e con le medesime prestazioni rispetto a quanto dichiarato e rispondente ai valori certificati nella relativa offerta tecnica in sede di gara.



### Allegato 1 – Matrice di attribuzione del punteggio tecnico

Ciascun offerente è chiamato a compilare questa sezione ai fini dell'attribuzione del punteggio tecnico in base ai parametri prestazionali definiti al *capo 7* delle SS.TT.

Caratteristiche	Valore
P <sub>1</sub> = Peso [kg], di cui al <i>capo 3</i>	..... kg
P <sub>2</sub> = periodo coperto dalla garanzia, <i>paragrafo 3.1</i> e assistenza e post vendita, <i>paragrafo 3.2</i> Nota: <b>estensione deve avere cadenza annuale</b> (i due periodi temporali garantiti dovranno essere coincidenti)	.....anni
P <sub>3</sub> = Recupero a fine vita, <i>paragrafo 3.3</i>	<input type="checkbox"/> Nessun recupero a fine vita <input type="checkbox"/> Recupero a fine vita
P <sub>4</sub> = Certificato di omologazione di prodotto, <i>capo 4</i>	<input type="checkbox"/> Nessuna omologazione <input type="checkbox"/> Certificato di omologazione

Da allegare alle rispettive autodichiarazioni e certificazioni attestanti quanto richiesto al *paragrafo 7.3*.