

MINISTERO DELL'INTERNO
Dipartimento della P.S.
Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici
e della Gestione Patrimoniale

S.T.	
Data	Marzo 2003
REVISIONI 08.06.2009	

SPECIFICHE TECNICHE

OGGETTO
BOTTONI METALLICI BOMBATI, DORATI CON FREGIO

Le presenti SS.TT. sono composte di n° 7 pagine numerate

UFFICIO TECNICO E ANALISI DI MERCATO V° SETTORE Il responsabile del Settore (Pale Gritti)	Redatto: D.T.P. Dr. Franco Della Morte
--	---

CAPO 1°

DESCRIZIONE

1.1 I bottoni di colore oro, a forma emisferica, sono di 5 specie:

- ⇒ grandi : per cappotti;
- ⇒ medi : per giubbe;
- ⇒ piccoli : per tasche e contropalline;
- ⇒ con piccaglie : per berretti;
- ⇒ per camicie.

1.2 BOTTONI GRANDI, MEDI E PICCOLI

Ciascun bottone si compone di:

- ◆ una calotta;
- ◆ un fondo;
- ◆ un gambo.

La calotta, in ottone, è rigata con rilievi in senso orizzontale ed ha, impresso al centro, il fregio della Polizia di Stato.

La rigatura ed il fregio sono racchiusi in un cerchio a rilievo.

Il bordo esterno, zigrinato, è ripiegato su un fondello anch'esso in ottone al centro del quale è fissato un gambo foggato a forma di occhiello che nei bottoni grandi e medi deve essere applicato in modo ortogonale rispetto alla linea mediana del fregio.

Per i bottoni piccoli va invece applicato nel senso longitudinale rispetto alla linea mediana del fregio.

Il bordo, ripiegato, deve essere tornito come da campione.

Lo spazio interno è ripieno di gesso.

1.3 BOTTONI CON PICCAGLIE

Sono composti da:

- ◆ una calotta;
- ◆ un fondo;
- ◆ due linguette.

La calotta, in ottone, è rigata con rilievi in senso orizzontale ed ha, impresso al centro, il fregio della Polizia di Stato.

La rigatura ed il fregio sono racchiusi in un cerchio a rilievo.

Il bordo esterno, zigrinato, è ripiegato su di un fondello anch'esso in ottone al centro del quale sono fissate due linguette di ottone ricotto (piccaglie) per il fissaggio al berretto applicate in senso longitudinale rispetto alla linea mediana del fregio.

Il bordo zigrinato è privo di tornitura.

1.4 BOTTONI PER CAMICIE

Sono composti da un unico pezzo in lega ZAMA (ex UNI 3717 – UNI EN 1774/99).

La calotta è rigata con rilievi in senso orizzontale ed ha, impresso al centro, il fregio della Polizia di Stato.

Le rigature ed il fregio sono racchiusi in un cerchio a rilievo.

Il bordo esterno è zigrinato.

La calotta, sul rovescio, è realizzata con la base concava e reca un gambo foggato a forma di occhiello posizionato in senso longitudinale rispetto alla linea mediana del fregio.

CAPO 2°

DETTAGLI DI LAVORAZIONE

- 2.1 La chiusura della calotta con il fondo per i bottoni grandi, medi, piccoli e con piccaglia deve essere eseguita a perfetta regola d'arte in modo da assicurare l'ermeticità.
- 2.2 L'applicazione degli occhielli (fatta eccezione di quelli per camicia) e delle piccaglie deve essere effettuata con idonei sistemi atti ad evitare il distacco all'uso.
- 2.3 I bottoni, fatta eccezione di quelli per camicie, dovranno essere sottoposti prima a nichelatura, poi a doratura mediante bagno galvanico.
- 2.4 I bottoni per camicia, dopo fusione tramite macchine ad iniezione e burattatura, devono essere galvanizzati con doppio spessore di nickel e successivamente galvanizzati in oro.
- 2.5 Tutti i bottoni (compresi quelli per camicia) dovranno essere protetti su ambo i lati con vernice trasparente essiccata poi in forno.
Spessore della verniciatura: 50 micron minimo.

CAPO 3°

MARCATURA ED INBALLAGGIO

3.1 MARCATURA

Tutti i bottoni devono portare impresso sulla parte posteriore il nominativo della ditta fornitrice.

3.2 IMBALLAGGIO

I bottoni dovranno essere consegnati:

a) immessi sfusi in una scatola di cartone liscio di idonee dimensioni e robustezza in ragione di:

- n. 500 tipo grande per cappotto
- n. 600 tipo medio per giubba
- n. 1.700 tipo piccolo per tasche e controspalline

b) in busta di plastica contenente ciascuna:

- n. 1.000 tipo con piccaglia per berretti
- n. 1.000 tipo per camicie

Saranno poi inscatolati in ragione di n' 4 buste (n. 4.000 bottoni) in una scatola di cartone liscio di idonee dimensioni e robustezza.

Su ogni scatola, esternamente, dovranno essere riportate a stampa le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice
- Tipo e quantità di bottoni contenuti
- Numero e data del contratto
- Scritta "POLIZIA DI STATO"

Dette scatole saranno, a loro volta, immesse in idonei scatoloni di cartone in ragione di n. 8 per il tipo grande (per un totale di n. 4.000 bottoni), di n. 8 per il tipo medio (per un totale di n. 4.800 bottoni), di n. 4 per il tipo piccolo (per un totale di n. 6.800 bottoni ed in ragione di n. 4 per il tipo con piccaglie e quello per camicie (per un totale di n. 16.000 bottoni).

Eventuali eccedenze per ogni tipo dovranno essere riunite in un unico scatolone riportante all'esterno il riepilogo dei vari tipi.

Sulla parte esterna di ogni scatolone, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice
- Denominazione e quantità di bottoni contenuti
- Numero e data del contratto
- Scritta "POLIZIA DI STATO"

La chiusura degli scatoloni è completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un nastro di carta gommata largo non meno di 50 mm. o in alternativa di n. 4 reggette incrociate.

Per consentire le operazioni di collaudo, la ditta fornitrice, consegnerà a parte i nastri di carta gommata, occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni a fine collaudo.

I bottoni, posti in lavatrice unitamente alla camicia devono essere sottoposti a 5 lavaggi domestici ad una temperatura di 60°C.

X - Resistenza al lavaggio a secco (bottoni grandi, medi e piccoli)

Immettere in un dispositivo di agitazione unitamente ai bottoni, 200 ml. di percloroetilene. Dopo averlo mantenuto in movimento per 30 minuti ad una temperatura di 30°C. ± 2°C. rimuovere i campioni, eliminare l'eccesso di solvente ed asciugare gli stessi in stufa ad una temperatura di 60°C. ± 5°C.

X - Resistenza all'acido solforico (fatta eccezione di quelli per camicia)

Immergere i bottoni per 12 ore in una soluzione al 10% di acido solforico a 66 bè.

- Resistenza alla luce artificiale

Esporre per 72 ore i bottoni all'azione della luce artificiale con lampada ad arco allo Xenon. (indice di solidità del colore = 4/5)

5.3 SCATOLONI

Tipo	doppia onda
Peso	1030 gr/m ²
Resistenza allo scoppio	2055 Kpa (minimo)

CAPO 6°

DIMENSIONI

6.1 BOTTONI GRANDI PER CAPPOTTI

Diametro esterno	mm. 25,50/26,00
Diametro filo	mm. 1,40
Altezza senza occhiello	mm. 9,00/ 9,50
Altezza compreso occhiello	mm. 14,00/14,50
Spessore calotta	mm. 0,30
Spessore fondello	mm. 0,35/ 0,40

6.2 BOTTONI MEDI PER GIUBBA

Diametro esterno	mm. 22,50/23,00
Diametro filo	mm. 1,40
Altezza senza occhiello	mm. 8,00/ 8,50
Altezza compreso occhiello	mm. 13,00/13,50
Spessore calotta	mm. 0,30
Spessore fondello	mm. 0,35/ 0,40

CAPO 4°

NORME DI COLLAUDO

- 4.1 Il personale tecnico incaricato dei controlli della lavorazione, dovrà accertare che:
- a) la lavorazione, la rifinitura, la colorazione e la metallizzazione siano eseguite in modo tale che i bottoni presentino l'effetto, la goffatura, la brillantezza e il colore rappresentati dal campione e siano esenti da qualsiasi difetto;
 - b) non vi siano sbavature o contorni irregolari;
 - c) non vi sia difformità tra manufatti dello stesso tipo;
 - d) la chiusura dei bottoni sia stata eseguita a perfetta regola d'arte in modo da assicurare l'ermeticità;
 - e) l'applicazione degli occhielli e delle piccaglie sia stata effettuata con idonei sistemi atti ad evitarne il distacco.

CAPO 5°

CARATTERISTICHE TECNICHE

5.1 OTTONE

Composizione:

- a) bottoni grandi, medi, piccoli ed a piccaglie

OT 63 (ex UNI 4892) oppure
OT 67 (ex UNI 4894)

- b) bottoni per camicie

LEGA ZAMA (ex UNI 3717 – UNI EN 1774/99)

5.2 PROVE PRATICHE DI COLLAUDO SUI BOTTONI

i bottoni sottoposti singolarmente alle seguenti prove, non dovranno aver subito alcuna alterazione nel confronti di quelli tal quale:

X - Resistenza all'acqua di mare

Immergere i bottoni in una soluzione di cloruro di sodio (30 g/l) per 5 minuti primi a temperatura ambiente.
Far sgocciolare la soluzione e porre i campioni in stufa per 4 ore a 37°C ~~42°C~~.
Asciugare ad una temperatura non superiore a 60°C.

- Resistenza al lavaggio domestico (bottoni per camicia)

6.3 BOTTONI PICCOLI PER TASCHE E CONTROSPALLINE

Diametro esterno	mm. 15,00/15,50
Diametro Filo	mm. 1,40
Altezza senza occhiello	mm. 5,50/6,00
Altezza compreso occhiello	mm. 11,00/11,50
Spessore calotta	mm. 0,30
Spessore fondello	mm. 0,35/0,40

6.4 BOTTONI CON PICCAGLIE PER BERRETTI

✓ Diametro esterno	mm. 12,50/13,00
✓ Spessore linguette	mm. 0,50
Altezza senza piccaglie	mm. 3,50/4,00
Lunghezza delle piccaglie	mm. 17,00/18,00
Larghezza delle piccaglie	mm. 1,00/1,50
Spessore calotta	mm. 0,30
Spessore fondello	mm. 0,35/0,40

6.5 BOTTONI PER CAMICIE

Diametro esterno	mm. 12,50/13,00
Spessore gambo	mm. 1,50/2,00
Larghezza gambo	mm. 4,50/5,00
Altezza senza occhiello	mm. 3,00/3,50
Altezza compreso occhiello	mm. 7,50/ 8,00
Spessore calotta	mm. 1,50/2,00
Diametro foro	mm. 3,00

C A P O 7 RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale.

La presenza di rilevanti ed evidenti difformità rispetto a quanto descritto nel capitolato e rispetto al campione ufficiale è causa di esclusione/rifiuto.