
SPECIFICHE TECNICHE

POSTAZIONE OPERATORE (scrivania e cassetiera con seduta)

Le presenti SS.TT. sono composte di n 4 pagine numerate

POSTAZIONE OPERATIVA

Scrivania: dim. cm. 160x80x72/81h. Piano di lavoro di idoneo spessore; sagomato ergonomicamente e conformemente alla normativa sui luoghi di lavoro, realizzato in truciolare di legno a media densità nobilitato in ambo i lati con melaminico con effetto a scelta dell'Amministrazione. I bordi dovranno essere privi di spigoli vivi, e il bordo perimetrale nel colore del piano raggiatura min 2 mm.

Struttura portante realizzata in metallo con idoneo spessore, regolabile in altezza da mm. 720 a mm. 810, verniciata a polveri epossidiche nei colori alluminio RAL 9006 o antracite, con dispositivo di livellamento per la complanarità del pavimento. Il sistema di cablaggio, ispezionabile e conforme alle normative vigenti, dovrà essere assicurato mediante una canalina in metallo sottopiano, di dimensioni capienti e che sia disposta per tutta la lunghezza del piano con la possibilità di uscite da ambo i lati per tutto il suo sviluppo, attrezzata con separatore a norma secondo funzione di alimentazione, potenza o trasmissione dati. La canalina inoltre dovrà essere disposta per l'alloggiamento di una o più multiprese, posizionabili sia in verticale che orizzontale all'interno della stessa.

Il piano di lavoro in corrispondenza della multipresa o multiprese, dovrà avere la possibilità di ispezione mediante un dispositivo apribile, realizzato in estruso di alluminio anodizzato, dotato di un' adeguata uscita cavi sopra il piano, munito di un sistema idoneo ad evitare l'entrata di polvere o oggetti vari.

La pannellatura frontale/gonna dovrà essere impiallacciata nelle essenze del piano scrivania.

Cassettiera su ruote, scocca a pannelli in nobilitato melaminico nei colori alluminio o antracite, frontali e top in nobilitato melaminico nel colore del piano della postazione di lavoro, cassetti interni in lamiera di acciaio verniciata a polveri epossidiche nei colori alluminio o antracite, scorrevoli su guide metalliche rotanti su cuscinetti a sfera, a tre cassetti medi e un cassetto porta cancelleria, serratura a chiusura simultanea.

Mobile contenitori con ante battenti, dim. 100x40/45 x 160 h, costituito da due fianchi attrezzabili, due ripiani, una schiena, un fondo ed un cappello, avente le caratteristiche tecniche della scrivania ed ante battenti con serratura a chiusura simultanea a norma.

Tutti gli componenti di arredo costituenti la postazione dovranno essere conformi alla vigente normativa di sicurezza sui luoghi di lavoro, ergonomia, a titolo esemplificativo si rammentano le prescrizioni relative al livello di emissioni di formaldeide e sostanze volatili e all'assenza di spigoli vivi.

Dovranno essere inoltre rispettati i requisiti minimi prescritti dalle vigenti normative UNI EN ISO in materia di arredi.

SEDUTA

Le presenti specifiche tecniche dettagliano i requisiti minimi delle sedute in tessuto per postazioni direttive.

Le suddette sedute dovranno essere fornite, consegnate e poste in opera dalla ditta aggiudicataria presso le sedi indicate dall'Amministrazione.

Le sedute dovranno essere fornite con rivestimento in tessuto di colore nero.

Generalità

Le sedute operative girevoli devono essere stabili e devono permettere all'utilizzatore un' adeguata libertà di movimento ed una posizione comoda.

I meccanismi di elevazione e di inclinazione previsti devono garantire una regolazione soggettiva della seduta in modo che questa sia adattabile alle diverse esigenze operative, stature e posture degli utenti.

I sistemi di regolazione devono essere di facile uso e posti in modo da evitare azionamenti accidentali.

La seduta da lavoro dovrà essere conforme al tipo B della UNI EN 1335-1 e certificata ai sensi del D.Lgs. 81/2008.

Caratteristiche dimensionali

I requisiti dimensionali della seduta devono essere conformi al tipo B o superiore (tipo A) come definito dalla UNI EN 1335-1.

Schienale dotato di supporto alla regione lombare, determinato in conformità al disposto dalla UNI EN 1335-1 con riferimento al punto "S" (punto di supporto dello schienale).

L'altezza del bordo superiore dello schienale al di sopra della superficie del sedile (UNI EN 1335-1) deve essere uguale o superiore a 500 mm misurata con lo schienale completamente abbassato.

Caratteristiche costruttive

Sedile e schienale imbottiti con poliuretano ignifugo flessibile.

Basamento realizzato con struttura in metallo rivestita in poliuretano o materiale plastico ad iniezione, o in alternativa integralmente in materiale plastico ad iniezione.

Braccioli realizzati in poliuretano con telaio in acciaio, o, in alternativa, integralmente in materiale plastico ad iniezione.

Sedile elevabile in altezza per mezzo di colonna con pistone a gas.

Schienale regolabile in altezza, o, in alternativa, regolazione in altezza del sostegno lombare.

Schienale regolabile in inclinazione e dotato di meccanismo di oscillazione del tipo "contatto permanente" con variatore di forza per consentire la regolazione del meccanismo in funzione del peso corporeo, completo di bloccaggio manuale in più posizioni e di dispositivo antishock per impedire il ritorno violento dello schienale.

I campi di regolazione dei movimenti meccanici delle sedute devono essere conformi al disposto della UNI EN 1335-1 Appendice A.

Sedile e schienale rivestiti in tessuto trevira CS ignifugo classe 1, con almeno 80.000 cicli di resistenza Test Martindale, traspirante, peso minimo 400 g/m².

Il colore del rivestimento della seduta dovrà essere scelto dall'Amministrazione tra quelli presenti nella cartella colore presentata in sede di offerta.

Schienale protetto esternamente con guscio in materiale plastico.

Le sedute dovranno essere fornite con ruote dotate di battistrada morbida (ruote tipo W) per pavimenti in pietra, legno, piastrelle, in conformità alla UNI EN 1335-2.

In analogia con le suddette caratteristiche tecniche dovranno essere fornite **due sedute ospiti** con braccioli e su razze con ruote girevoli.

Libretto manutenzione

Ogni seduta ed ogni postazione dovrà essere accompagnata dalle seguenti informazioni per l'uso redatte in lingua italiana conformemente a quanto previsto dalla norma UNI EN 1335-2:

- Informazioni sull'uso previsto;
- Istruzioni operative sui meccanismi di regolazione;
- Istruzioni sulla manutenzione della sedia e del tessuto di rivestimento per la seduta ed ulteriori informazioni per la manutenzione dei piani e della cassetteria;
- Informazioni sulla scelta delle ruote della seduta in relazione alla superficie del pavimento.

Le sedute devono essere realizzate secondo le specifiche tecnico -prestazionali di seguito riportate, ed in particolare devono rispettare i requisiti minimi evidenziati nelle seguenti tabelle riferite a norme UNI e UNI EN in vigore, nei casi applicabili.

Requisiti tecnici minimi che le sedute dovranno rispettare

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E DI SICUREZZA

		<i>Requisito minimo</i>
UNI EN 717-2	Emissione di formaldeide	≤ 3,5 mg HCHO/ (m ² ·h)
UNI 9175 + FA1	Reazione al fuoco materiali imbottiti	Classe 1 IM
UNI EN 1335-1	Caratteristiche dimensionali	Almeno tipo B
UNI EN 1335-2 4.1	Requisiti generali di sicurezza	Requisiti rispettati
UNI EN 1335-2 5	Informazioni per l'uso	Requisiti rispettati

CARATTERISTICHE DI RESISTENZA E DURATA DELLA STRUTTURA

UNI EN 1335-3	5. Prove di stabilità	Requisiti rispettati
	6.1 Resistenza al rotolamento	Requisiti rispettati

	6.2 Prova di fatica delle ruote	Requisiti rispettati
	7 Resistenza a fatica sedile-schienale	Requisiti rispettati
	9.1 Resistenza a fatica dei braccioli	Requisiti rispettati
	9.2 Carico statico sui braccioli	Requisiti rispettati
UNI 9084	Durata meccanismo regolazione sedile	Livello 5

CARATTERISTICHE TECNICHE DEI COMPONENTI METALLICI

Requisito minimo

UNI ISO 9227	Resistenza alla corrosione degli elementi verniciati	Nessuna alterazione dopo 24h
	Resistenza alla corrosione dei rivestimenti galvanici	Nessuna alterazione dopo 16h

CARATTERISTICHE DELLE FINITURE IN TESSUTO

Requisito minimo

UNI EN ISO 105 B02	Prove di solidità del colore alla luce artificiale	Indice 5 scala dei blu
UNI EN ISO 105 X12	Prove di solidità del colore allo sfregamento a secco	Indice 4 scala dei grigi

Le sedute operative dovranno essere conformi al disposto del D.Lgs. 81/2008.

Tale conformità, verificabile mediante il superamento di requisiti stabiliti dalle norme UNI EN 1335-1,2,3 e dalle dotazioni corrispondenti al tipo B, deve essere certificata con Attestazione di Conformità emessa da laboratorio accreditato.

Qualora dalla data dell'approvazione delle S.T. e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

NORME DI COLLAUDO

Il collaudo consiste nell'accertamento della rispondenza del materiale a quanto prescritto nel capitolato tecnico.

La ditta aggiudicataria, in sede di collaudo della fornitura, dovrà esibire le certificazioni, in originale o in copia conforme, relative alle normative tecniche citate nel presente capitolato, che dovranno essere rilasciate da un laboratorio accreditato.

L'amministrazione si riserva di prelevare uno o più manufatti o parti di essi per l'effettuazione di prove e verifiche merceologiche presso laboratori accreditati con spese a carico della ditta.

Tutti i costi del collaudo saranno a carico della ditta e questa è tenuta a reintegrare tutti gli armadi distrutti nel corso del collaudo.

TOLLERANZE: Ove non espressamente previsto, saranno consentite differenze pari a +/- 3% sulle dimensioni, purché non rilevanti o comunque tali da non pregiudicare la funzionalità, la robustezza e le caratteristiche estetiche sia del manufatto nel suo complesso che dei suoi particolari.