



MINISTERO
DELL'INTERNO

Dipartimento della Pubblica Sicurezza

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale
Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio
II Divisione

“Divisa ordinaria quattro stagioni”

Specifiche Tecniche del 22.07.2022 (2)

Precedenti revisioni: 20.01.2020 (1).

Documento composto da n.47 pagine numerate, compreso il presente prospetto



CAPO 1: GENERALITÀ

La divisa ordinaria quattro stagioni destinata al personale maschile e femminile della Polizia di Stato impiegato in servizi di rappresentanza, di cui alle presenti specifiche tecniche, deve essere realizzata secondo le prescrizioni che seguono, utilizzando materie prime, semilavorati e prodotti finiti in possesso dei requisiti di cui ai capi successivi.

CAPO 2: DESCRIZIONE

La divisa ordinaria per la versione maschile si compone di una giacca di colore blu e di pantaloni di colore grigio azzurro, alla versione femminile va aggiunta la gonna di colore grigio azzurro.

2.1 DIVISA ORDINARIA CON TESSUTO QUATTRO STAGIONI MASCHILE



2.1.1. GIACCA

La giacca in lana di colore blu si compone di un bavero, un corpo, due maniche, due contropalline, rigorosamente confezionati a partire dalla stessa pezza di tessuto, sette tasche e da una fodera interna.

2.1.1.1. Bavero

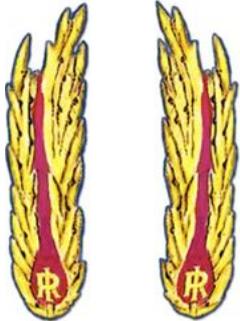
Il bavero è composto da due parti: sopra bavero e sotto bavero.

Il sopra bavero, dello stesso tessuto del corpo, è formato dal collo e dalla lunetta ed è sagomato, applicato, rifinito e rinforzato con idoneo termoadesivo come da campione ufficiale. Il collo è cucito alla lunetta con ribattitura doppia distante 0,2 cm dalla cucitura centrale.

Il sotto bavero, in unico pezzo, è in melton di colore in tono con il tessuto.

La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino in fodera cremisi lungo 8,0 cm e largo 0,5 cm avente la funzione di appendi giacca.

Il bavero deve essere confezionato in modo da garantire la perfetta applicazione mediante cucitura della coppia di alamari in canottiglia (destro e sinistro, tra di loro speculari, destinati a dirigenti e funzionari) o della coppia di alamari in materiale polimerico su panno (destro e sinistro, tra di loro speculari, per il Sostituto Commissario e il Coordinatore e qualifiche equiparate) o il fissaggio tramite perni e dadi, sulle due estremità del bavero, della coppia di alamari (di forma rettangolare destinati a Ispettori, Sovrintendenti, Assistenti e Agenti e qualifiche equiparate). In Figura 1 sono riportati dettagli di massima relativamente a dimensioni e geometria delle differenti mostreggiature applicabili sui capi spalla della divisa ordinaria riscontrabili anche dai campioni ufficiali depositati presso la II Divisione del Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio.

	CANOTTIGLIA (Dirigenti e Funzionari)	POLIMERICI (PVC) (Sostituti Commissari e Coordinatori)	METALLICI (Ispettori, Sovrintendenti, Agenti e Assistenti)
PERSONALE CHE ESPLETA FUNZIONI DI POLIZIA			

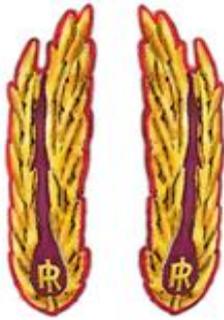
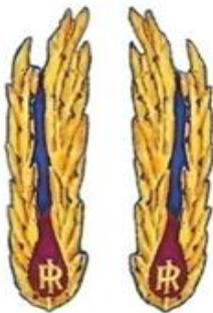
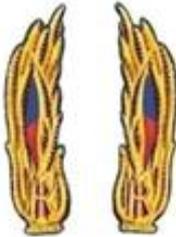
<p>PERSONALE DEL RUOLO PROFESSIONALE DEI SANITARI</p>		<p>--</p>	
<p>PERSONALE CHE SVOLGE ATTIVITÀ TECNICO-SCIENTIFICA O TECNICA</p>			
	<p>DIMENSIONI: lunghezza tessuto di supporto: 185 mm larghezza del tessuto di supporto: 50 mm</p>	<p>DIMENSIONI: lunghezza tessuto di supporto: 100 mm larghezza del tessuto di supporto: 30 mm (alla base), 35 mm (al centro)</p>	<p>DIMENSIONI: di forma rettangolare: 26 mm x 62 mm</p>

Figura 1: dettagli di massima relativamente a dimensioni e geometria delle differenti mostreggiature applicabili sui capi spalla della divisa ordinaria.

2.1.1.2. Corpo

Il corpo è formato da due parti anteriori, due fianchetti e due parti posteriori e termina al fondo con ripiegatura interna di 3,5 cm.

Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa per consentire la sagomatura della giacca alla vita.

Tale cucitura, profonda 1,5 cm al punto vita, in funzione della taglia, inizia a zero in prossimità della pattina al petto e termina all'interno della tasca applicata alle falde, come da campione ufficiale.

Per dare garbo ai davanti, a 4,0 cm al di sotto delle pattine delle tasche alle falde, è praticato un taglio orizzontale rifinito mediante un'ideale fettuccia di cotone di colore nero larga 1,5 cm applicata per tutta la lunghezza del taglio stesso.

I davanti sono rifiniti da una paramontura sagomata dello stesso tessuto del corpo, di larghezza appropriata, applicata internamente dalla spalla al fondo.

La parte superiore della paramontura forma i risvolti sagomati così come da campione ufficiale.

La stiratura dei risvolti lungo la spezzatura deve essere realizzata con tecnica adeguata, in modo che i risvolti stessi risultino completamente e stabilmente aderenti ai davanti.

Sul davanti sinistro, a 1,5 cm dal bordo, sono praticate n. 4 asole orizzontali a goccia equidistanti tra loro e con luce idonea. La prima asola è posta a 1,5 cm dall'inizio della spezzatura del risvolto e dovrà, comunque, essere allineata alle asole delle tasche al petto; l'ultima asola è allineata con le asole sulle pattine delle tasche alle falde.

Sul davanti destro, in corrispondenza delle asole, sono applicati a 2,5 cm dal bordo n. 4 bottoni medi in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.

I fianchetti, sagomati come da modellazione, collegano ciascun davanti al dietro.

Le cuciture di unione, dal giro manica al fondo, sono praticate come da campione ufficiale.

Le due parti posteriori sono unite tra loro con cucitura eseguita dall'attaccatura del collo fino all'inizio dello spacco. Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga 5,0 cm.

Il lembo destro, sottoposto a quello sinistro di 5,0 cm, è munito all'interno di una fettuccia a dritto filo. L'estremità superiore dello spacco è fermata con una cucitura diagonale esterna lunga 4,5 cm. La lunghezza dello spacco ha dimensioni variabili in funzione della taglia.

2.1.1.3. *Fodera*

Il corpo della giacca è internamente foderato con tessuto di colore cremisi in tono con quello utilizzato esternamente per la coda di topo. La fodera riporta con applicazioni laser o con lavorazione jacquard la scritta "Polizia di Stato" sormontata dall'attuale stemma araldico. La scritta deve avere una lunghezza di 4,2 cm circa e la dimensione dei caratteri deve essere conforme al campione ufficiale. Lo stemma deve avere un'altezza di 2,0 cm circa e una larghezza di 1,2 cm circa. I singoli gruppi di scritta e stemma araldico devono essere disposti sulla fodera alternati, sfasati e distanti uno dall'altro come da campione ufficiale.

Le varie parti della fodera, unite tra loro senza soffietto, dovranno essere rifinite e confezionate come da campione ufficiale. La fodera deve essere bloccata al giromanica con cucitura a macchina con punto lungo morbido, rifinita e bloccata alla spalla con punto spalla.

2.1.1.4. *Maniche*

Ciascuna manica foderata internamente, costituita da una sopra manica e da una sotto manica, termina al fondo con una ripiegatura interna dello stesso tessuto di 3,0 cm.

Il rimesso deve essere fermato con punti di cucitura praticati lungo le due cuciture di unione della manica stessa in modo che la fodera non fuoriesca indossando la giacca.

Le cuciture dell'attaccature maniche, gomito, interno manica e orlo fondo sono di 1 cm.

A capo indossato, sulla manica sinistra, è cucito un nastro a strappo con bavelle ad asola la cui forma deve essere conforme ai campioni ufficiali di distintivi di Specialità/Reparto, depositati presso la II Divisione del Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio (in Figura 2 è riportata a titolo puramente esemplificativo e non in scala la geometria del nastro a strappo).

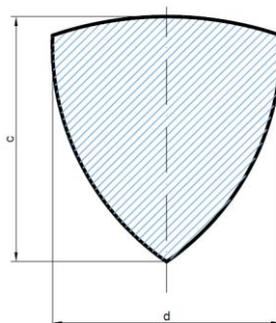


Figura 2: Rappresentazione a titolo esemplificativo e non in scala della geometria del nastro a strappo con bavelle ad asola per l'apposizione del distintivo di Specialità/Reparto, cucito sulla manica sinistra del capo.
Misure: $c = 65$ mm e $d = 60$ mm.

L'asse verticale del nastro deve essere allineato con la cucitura di unione della parte anteriore e posteriore posta sulla spalla, e lo stesso dovrà essere applicato in modo che la punta sia ad una distanza di 15 cm dalla suddetta cucitura; il tutto è valido per ciascuna delle taglie previste.

2.1.1.5. Controspalline

Dello stesso tessuto addoppiato del corpo, sono rinforzate nella parte interna con tela termoadesiva, sagomate a punta, filettate perimetralmente e con bordino di colore cremisi detto "coda di topo", che fuoriesce per 0,4 cm dalla cucitura.

Le controspalline sono cucite alla giacca con un'estremità tra il giro manica e la spalla, mentre l'altra estremità libera, presenta a 1,5 cm dalla punta un'asola orizzontale a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,0 cm e con luce di 1,5 cm, in corrispondenza della quale è applicato al corpo, sulla spalla, un bottone piccolo, in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.

Le stesse non dovranno mai sovrapporsi al bavero della giacca e la loro punta dovrà coincidere con le cuciture di unione delle spalle con i semi davanti.

2.1.1.6. *Tasche*

Ciascun davanti presenta due tasche esterne a toppa, una al petto ed una alla falda con relative pattine poste e rifinite come da campione ufficiale.

Le quattro tasche presentano al centro un piegone verticale, largo 3,0 cm per quelle al petto e 3,5 cm per quelle alle falde.

Le pattine, di linea retta, dello stesso tessuto del corpo, poste a 2,4 cm dal bordo superiore della tasca sono rinforzate con adesivo e foderate con tessuto di colore cremisi.

Le stesse presentano a 1,5 cm dal bordo ed in posizione centrale un'asola verticale a goccia con luce idonea, in corrispondenza della quale è applicato sul piegone un bottone di metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.

Le pattine aventi un'altezza di 6,0 cm al petto e di 7,0 cm alle falde hanno la stessa larghezza delle tasche.

Sia le tasche al petto che quelle alle falde, sono applicate con una cucitura esterna posta a 0,1 cm dal bordo e sono foderate con tessuto di colore cremisi.

I relativi lembi interni sono rifiniti con cucitura a soprappiglio. Le tasche dovranno essere rifinite, sulla parte superiore, con un adesivo in maglina al fine di garantire maggiore consistenza.

All'interno delle tasche alle falde, in posizione centrale e distante 0,5 cm dall'orlo superiore, è praticata un'apertura orizzontale lunga 9,5 cm. Detta apertura è rinforzata internamente ed esternamente da due strisce di pelle ovo-caprina, conciata al cromo di colore ne di colore blu o nero e cucite perimetralmente.

Il posizionamento delle tasche alle falde e al petto varia a seconda della taglia ed è descritto nelle tabelle della modellazione (Capo 5).

All'altezza del petto, internamente, sono realizzate sulla fodera due aperture per le tasche interne (destra e sinistra) larghe 14,0 cm, tagliate a filetto e rifinite come da campione ufficiale con due bordini di 0,5 cm dello stesso tessuto della fodera del corpo, rinforzate con un contrafforte.

Il sacco tasca ha una profondità di 16,0 cm, una larghezza di 14,0 cm ed è realizzato nello stesso tessuto della fodera del corpo mentre la chiusura delle suddette tasche è assicurata da un bottone in poli perla lineato a quattro fori, da un'asola realizzata con un listino in fodera e da un copri bottone di forma triangolare sempre in fodera; sul lato sinistro è prevista anche una tasca porta penna a 3,5 cm dall'attaccatura del bottone avente apertura di 3,5 cm circa. Il tutto sagomato e rifinito come da campione ufficiale.

Altra apertura di 11,0 cm è praticata nella parte bassa sinistra in corrispondenza della cucitura d'unione della fodera alla para montura in posizione conforme al campione ufficiale.

Il sacco della suddetta tasca ha una profondità di 10,0 cm ed è realizzato con lo stesso tessuto della fodera del corpo.

2.1.1.7. *Interfodere*

Devono risultare idonee per irrobustire alcune parti della giacca e per evidenziare gli effetti di volume e di foggia. Devono pertanto essere di “mano morbida” e con una buona stabilità dimensionale all’acqua. Devono essere impiegati tessuti a raso da 4, garzati e morbidi, con rinforzi in tessuto di cotone non garzato.

Su ciascuna parte anteriore della giacca sono applicati:

- un rinforzo in tela termoadesiva che ricopre tutto il davanti;
- un secondo rinforzo, limitato al petto ed alla spalla, formato da un tratto di crine sintetico e da un altro di feltro per imbottitura, di dimensioni appropriate al modello ed alla taglia, uniti insieme mediante adesivo.

L’insieme è fissato al giro manica ed alla fettuccia applicata, sulla spezzatura dei risvolti.

La mostra è rinforzata con un tratto, opportunamente sagomato, di tela termoadesiva, che parte dalla punta del risvolto e termina poco oltre la spezzatura della mostra stessa.

Internamente, a partire da detta spezzatura, è applicato ai bordi delle parti anteriori e del fondo (quest’ultimo per una lunghezza di 7,0 cm) un idoneo dritto filo, alto 1,4 cm di cotone. Altra fettuccia di cotone è applicata con punti invisibili sulla spezzatura dei risvolti. Al giro manica, è applicata una fettuccia di cotone larga 5 cm. Lo stesso tipo di fettuccia è anche applicata all’incollatura del dietro e del davanti.

Le spalle sono rinforzate con due spalline d’ovatta in fiocco di cotone foderate e trapuntate; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di ovatta e tela in pelo cammello, applicato lungo il giro della sopra manica. L’insieme è fissato al giro manica ed alla fettuccia applicata, sulla spezzatura dei risvolti.

Al fondo della giacca, eccetto lo sfondo piega, il rimesso è rinforzato da una striscia di tela termoadesiva.

2.1.2. *PANTALONI*

I pantaloni in lana di colore grigio azzurro sono composti da due gambali, uno sparato ed una cintura rigorosamente confezionati a partire dalla stessa pezza di tessuto, da quattro tasche e da una fodera interna.

2.1.2.1. *Gambali*

Sono formati da due elementi, uno anteriore e uno posteriore uniti con idonea cucitura con un solo passaggio per i gambali e con due passaggi per unire il cavallo.

Su ciascuna parte anteriore è praticata una ripresa interna libera come da campione ufficiale, profonda 1,5 cm circa, mentre su ciascuna parte posteriore è praticata una ripresa per l'adattamento dei pantaloni al bacino.

La cucitura posteriore che unisce i due gambali, è realizzata con rimesso interno ribadito e rifinito con nastro che da una larghezza di 3,0 cm in vita, va a 1,0 cm all'inforatura dei gambali.

I pantaloni sono provvisti di fondello romboidale in tessuto "rigatino" cucito nella parte superiore sulla contro finta e nella parte inferiore sulla cucitura d'unione dei gambali e fermato alle due estremità con punti di fermo sul rimesso delle cuciture laterali interne.

I gambali, aventi una lunghezza superiore di 6 cm rispetto a quanto riportato a Capo 5 (la cui misura è invece relativa al capo rifinito) terminano al fondo senza rimesso in modo da consentire agli utenti l'adattamento personalizzato.

I capi sono muniti di due nastri di cotone detto "battitacco" annodati al passante e posizionati in corrispondenza della cucitura laterale dei pantaloni in modo da essere ben visibili durante il controllo.

La sagomatura del gambale, ed in particolare l'ampiezza dello stesso, dovrà essere realizzata, proporzionalmente per le varie taglie secondo quanto riportato al *Capo 5*.

Lungo le cuciture di assemblaggio laterali, a partire dalla base delle tasche poste sui fianchi fino al fondo dei gambali è inserito e ribattuto a filo, un profilo detto "coda di topo" di colore cremisi. Lo stesso è montato in modo da far coincidere la direzione della diagonale tipica dell'armatura batavia con quella dei pantaloni. Nel complesso il nastro color cremisi ha una larghezza di 1,5 cm circa e fuoriesce dalla cucitura di unione dei due gambali di circa 0,4 cm formando la filettatura laterale.

2.1.2.2. *Fodera*

I gambali sono foderati internamente, solo sulla parte anteriore e fin sotto il ginocchio, con tessuto di colore grigio-azzurro in tono con quello esterno utilizzato per il corpo. La fodera deve essere rifinita con cuciture confortevoli al contatto con il corpo e tali da non far verificare fenomeni di sfilacciamento a seguito dell'uso. La fodera è fissata alla cintura attraverso la cucitura di unione del corpo alla cinta, mentre al fondo è libera e rifinita a sfilo con la cimosa del tessuto.

2.1.2.3. *Piega permanente*

Ai pantaloni deve essere assicurata la piega permanente, mediante l'applicazione di materiale polimerico il quale, con stiratura opportunamente calibrata, per temperatura, tempo e pressione, deve essere in grado di conferire la giusta rigidità e l'adeguato sostegno. L'applicazione polimerica deve interessare solo la parte anteriore dei gambali, come da campione ufficiale; essa inoltre deve risultare perfettamente fissata al tessuto per tutta la lunghezza e non mostrare punti di distacco dopo almeno cinque cicli di lavaggi a secco (UNI EN ISO 3175:18).

2.1.2.4. *Sparato*

In posizione centrale è realizzata l'apertura chiusa da una cerniera, di lunghezza proporzionale alla taglia dei pantaloni.

Lo sparato è composto da una finta e da una contro finta foderata. La finta (parte anteriore destra) è rifinita con un'impuntura esterna a 3,0 cm circa dal bordo e fermata con travetta all'estremità.

Sulla finta, in corrispondenza della cucitura della stessa alla cintura, come rilevabile dal campione ufficiale, è applicato un bottone in resina tipo madreperla. In posizione corrispondente, sul lato destro, alla base della cintura è eseguita un'asola a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,5 cm e con luce di 2,0 cm circa, con giusta inclinazione.

2.1.2.5. *Cintura*

È realizzata con un doppio strato di tessuto principale ed ha una larghezza di 4,0 cm.

Rifinita come da campione ufficiale, è foderata internamente esclusa la linguetta con nastro prefabbricato e rinforzata in tela canapina.

Lungo la cintura sono distribuiti n.7 passanti in tessuto doppio, di idonea lunghezza, larghi 1,0 cm e fissati con robuste cuciture in modo da garantire una luce di 7,0 cm circa. I passanti sono così collocati:

- due anteriormente (uno per gambale);
- due ai fianchi (uno per parte);
- tre nella parte posteriore, distribuiti in modo che il centrale sia cucito in corrispondenza della cucitura di unione dei due gambali e i restanti due siano disposti simmetricamente.

La cintura sul lato sinistro a capo indossato, termina con una linguetta in tessuto addoppiato sagomata come da campione ufficiale.

Sempre sulla cintura, a 1,0 cm dalla punta, è praticata un'asola orizzontale a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,5 cm e con luce di 2,0 cm, in corrispondenza di un bottone in resina tipo madreperla lineato come da campione, a quattro fori, di colore in tono con il tessuto applicato sul lato destro esterno della cintura.

Nella parte interna, sulla linguetta, a circa 7,0 cm dalla punta, è applicato un gancio d'acciaio inox corrispondente al contro gancio situato sulla cinta lato esterno destro.

Sempre internamente alla cinta, in corrispondenza della cucitura di unione della linguetta al tessuto rigatino utilizzato per l'interno cinta, è applicato come da campione ufficiale, un bottone in resina tipo madreperla lineato, a quattro fori, di colore in tono con il tessuto applicato sul lato destro esterno della cintura. Per consentire l'aggancio di tale bottone sul lato destro la cintura termina con una sporgenza sagomata e foderata come da campione ufficiale sulla quale è praticata un'asola obliqua a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,5 cm e con luce di 2,0 cm.

2.1.2.6. *Tasche*

Tutte le tasche sono foderate ed hanno internamente una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto principale.

Nella parte anteriore destra, in corrispondenza della cucitura di unione della cintura al gambale, è realizzato un taschino porta orologio avente un'apertura di 7 cm e una profondità di 7 cm circa, come da campione ufficiale.

Su ciascuna delle parti anteriori, sotto l'attaccatura della cintura e in corrispondenza di ciascun fianco, è ricavata una tasca interna con apertura obliqua avente lunghezza di 17 cm fermata con travetta a 1 cm dalla cintura, foderata internamente e provvista di mostra interna larga 4 cm.

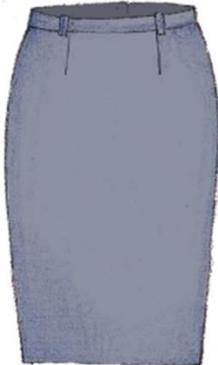
L'estremità inferiore, fermata anch'essa con travetta, coincide con la cucitura laterale di unione delle due parti del gambale mentre quella superiore dista 4 cm dalla stessa. Le due tasche anteriori, con bordino di 0,5 cm formato dal tessuto dalla contro mostra come da campione ufficiale, hanno una profondità nel punto massimo di 28 cm.

La tasca posteriore, posta sulla parte destra, ottenuta con apertura orizzontale, distante dall'attaccatura della cintura 6 cm ed in posizione centrale rispetto alla ripresa, ha una larghezza di 14 cm ed è fermata alle due estremità con idonea travetta.

Ciascuna tasca posteriore reca sulla mostra, in posizione centrale, un bottone in resina tipo madreperla lineato come da campione ufficiale di colore in tono con il tessuto, in corrispondenza dell'asola verticale a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,5 cm e con luce di 2,0 cm circa posta sulla contro mostra.

Le tasche posteriore terminano con un bordino di 0,5 cm realizzato sia sulla mostra sia sulla contro mostra ed hanno il sacco tasca chiuso inferiormente con cucitura insaccata ed idoneo sacco di dimensioni di 19 x 26 cm. Tutte le tasche sono bordate con idonea spighetta.

2.2 DIVISA ORDINARIA CON TESSUTO QUATTRO STAGIONI FEMMINILE

		
<p>Giacca</p>	<p>Pantaloni</p>	<p>Gonna</p>

2.2.1 GIACCA

La giacca in lana di colore blu si compone di un bavero, un corpo, due maniche, due contropalline, rigorosamente confezionati a partire dalla stessa pezza di tessuto, sette tasche e da una fodera interna.

2.2.1.1 Bavero

Il bavero è composto da due parti: sopra bavero e sotto bavero.

Il sopra bavero, dello stesso tessuto del corpo, è formato dal collo e dalla lunetta ed è sagomato, applicato, rifinito e rinforzato con idoneo termoadesivo come da campione ufficiale. Il collo è cucito alla lunetta con ribattitura doppia distante 0,2 cm dalla cucitura centrale.

Il sotto bavero, in due pezzi (destro e sinistro), è in melton di colore in tono con il tessuto.

La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino di fodera cremisi lungo 8,0 cm e largo 0,5 cm avente la funzione di appendi giacca.

Il bavero deve essere confezionato in modo da garantire la perfetta applicazione mediante cucitura della coppia di alamari in canottiglia (destro e sinistro, tra di loro speculari, destinati a dirigenti e funzionari) o della coppia di alamari in materiale polimerico (destro e sinistro, tra di loro speculari, per il Sostituto Commissario e Coordinatore) o il fissaggio tramite perni e dadi, sulle due estremità del bavero, della coppia di alamari (di forma rettangolare destinati a Ispettori, Sovrintendenti, Assistenti e Agenti). In Figura 1 sono riportati dettagli di massima relativamente a

dimensioni e geometria delle differenti mostreggiature applicabili sui capi spalla della divisa ordinaria.

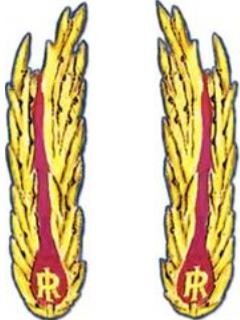
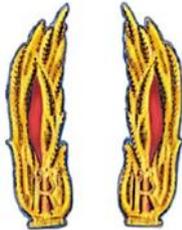
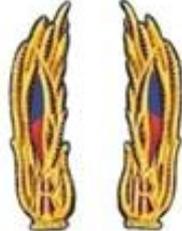
	CANOTTIGLIA (Dirigenti e Funzionari)	POLIMERICI (PVC) (Sostituti Commissari e Coordinatori)	METALLICI (Ispettori, Sovrintendenti, Agenti e Assistenti)
PERSONALE CHE ESPLETA FUNZIONI DI POLIZIA			
PERSONALE DEL RUOLO PROFESSIONALE DEI SANITARI		--	
PERSONALE CHE SVOLGE ATTIVITÀ TECNICO-SCIENTIFICA O TECNICA			
	DIMENSIONI: lunghezza tessuto di supporto: 185 mm larghezza del tessuto di supporto: 50 mm	DIMENSIONI: lunghezza tessuto di supporto: 100 mm larghezza del tessuto di supporto: 30 mm (alla base), 35 mm (al centro)	DIMENSIONI: di forma rettangolare: 26 mm x 62 mm

Figura 1: dettagli di massima relativamente a dimensioni e geometria delle differenti mostreggiature applicabili sui capi spalla della divisa ordinaria.

2.2.1.2 *Corpo*

Il corpo è formato da due parti anteriori, e da quattro posteriori, e termina al fondo con ripiegatura interna di 3,5 cm.

Su ciascun davanti sono praticate due cuciture verticali di ripresa, riportate anche sulla fodera interna, per consentire la sagomatura della giacca alla vita.

Tali cuciture, profonde 1,5 cm al punto vita, in funzione della taglia, iniziano a zero in prossimità della pattina al petto e terminano la prima al fondo, la seconda all'interno della tasca applicata alle falde, come da campione ufficiale.

I davanti sono rifiniti da una paramontura sagomata dello stesso tessuto del corpo, di larghezza appropriata, applicata internamente dalla spalla al fondo.

La parte superiore della paramontura forma i risvolti sagomati così come da campione ufficiale.

Sul davanti destro, a 1,5 cm dal bordo, sono praticate n.4 asole orizzontali a goccia equidistanti tra loro e con luce idonea. La prima asola è posta a 1,5 cm dall'inizio della spezzatura del risvolto e dovrà, comunque, essere allineata alle asole delle tasche al petto; l'ultima, invece, è allineata con le asole realizzate sulle pattine delle tasche posizionate alle falde.

Sul davanti sinistro, in corrispondenza delle asole, sono applicati a 2,0 cm dal bordo n.4 bottoni medi in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.

La stiratura dei risvolti lungo la spezzatura deve essere realizzata con tecnica adeguata, in modo che i risvolti stessi risultino completamente e stabilmente aderenti ai davanti.

La parte posteriore è in quattro pezzi di cui le due parti centrali sono unite tra loro con cucitura eseguita dall'attaccatura del collo fino all'inizio del soffietto. Detto soffietto, profondo 6,0 cm in entrambi i lati, unito lateralmente ai lembi delle due parti centrali, è fermato superiormente da una cucitura a forma di triangolo isoscele con vertice in alto avente base di 4,0 cm, cateti di 3,0 cm ed una lunghezza variabile a seconda della taglia.

Le due parti laterali, sagomate come da campione ufficiale, collegano ciascun davanti al dietro.

2.2.1.3 *Fodera*

Il corpo della giacca è internamente foderato con tessuto di colore cremisi in tono con quello utilizzato esternamente per la coda di topo. La fodera riporta con applicazioni laser o con lavorazione jacquard la scritta "Polizia di Stato" sormontata dall'attuale stemma araldico. La scritta deve avere una lunghezza di 4,2 cm circa e la dimensione dei caratteri deve essere conforme al campione ufficiale. Lo stemma deve avere un'altezza di 2,0 cm circa e una larghezza di 1,2 cm circa. I singoli gruppi di scritta e stemma araldico devono essere disposti sulla fodera alternati, sfasati e distanti uno dall'altro come da campione ufficiale.

Le varie parti della fodera, unite tra loro senza soffietto, dovranno essere rifinite e confezionate come da campione ufficiale. La fodera deve essere bloccata al giromanica con cucitura a macchina con punto lungo morbido, rifinita e bloccata alla spalla con punto spalla.

2.2.1.4 Maniche

Ciascuna manica foderata internamente, costituita da una sopra manica e da una sotto manica, termina al fondo con una ripiegatura interna dello stesso tessuto di 4,0 cm.

Il rimesso deve essere fermato con punti di cucitura praticati lungo le due cuciture di unione della manica stessa in modo che la fodera non fuoriesca indossando la giacca.

Le cuciture dell'attaccature maniche, gomito, interno manica e orlo fondo sono di 1 cm.

Al fondo di entrambe le maniche, in corrispondenza della cucitura esterna del sopra manica al sotto manica, è praticato un soffietto, come da campione ufficiale, sul quale sono applicati due bottoni piccoli in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.

A capo indossato, sulla manica sinistra, è cucito un nastro a strappo con bavelle ad asola la cui forma deve essere conforme ai campioni ufficiali di distintivi di Specialità/Reparto, depositati presso la II Divisione del Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio (in Figura 2 è riportata a titolo puramente esemplificativo e non in scala la geometria del nastro a strappo).

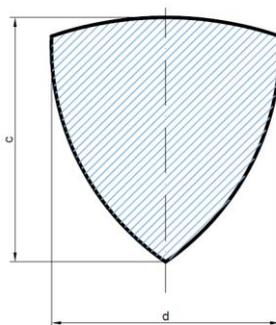


Figura 2: Rappresentazione a titolo esemplificativo e non in scala della geometria del nastro a strappo con bavelle ad asola per l'apposizione del distintivo di Specialità/Reparto, cucito sulla manica sinistra del capo.
Misure: $c = 65$ mm e $d = 60$ mm.

L'asse verticale del velcro deve essere allineato con la cucitura di unione della parte anteriore e posteriore posta sulla spalla, e lo stesso dovrà essere applicato in modo che la punta sia ad una distanza di 15 cm dalla suddetta cucitura; il tutto è valido per ciascuna delle taglie previste.

2.2.1.5 Controspalline

Dello stesso tessuto addoppiato del corpo, sono rinforzate nella parte interna con tela termoadesiva, sagomate a punta, filettate perimetralmente e con bordino di colore cremisi detto “coda di topo”, che fuoriesce per 0,4 cm dalla cucitura.

Le controspalline sono cucite alla giacca con un'estremità tra il giro manica e la spalla, mentre l'altra estremità libera, presenta a 1,5 cm dalla punta un'asola orizzontale a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,0 cm e con luce di 1,5 cm, in corrispondenza della quale è applicato al corpo, sulla spalla, un bottone piccolo, in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.

Le stesse non dovranno mai sovrapporsi al bavero della giacca e la loro punta dovrà coincidere con le cuciture di unione delle spalle con i semi davanti.

2.2.1.6 Tasche

Ciascun davanti presenta due tasche esterne, una al petto tagliata a filetto ed una alla falda del tipo a toppa con relative pattine poste e rifinite come da campione ufficiale.

a. Tasche al petto

Hanno una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto della giacca e sono foderate. Tali tasche con bordino di 1 cm formato dalla contro mostra, hanno una profondità di 10,0 cm.

Le pattine, rinforzate con adesivo, foderate con tessuto color cremisi e sagomate a punta, sono alte al centro circa 5,5 cm ed ai lati 4,5 cm. Le punte devono essere arrotondate e la forma e la sagomatura devono essere uguali a quelle del campione ufficiale.

Dette pattine, di larghezza pari alle tasche, presentano a 1,5 cm dalla punta un'asola verticale a goccia, in corrispondenza della quale è applicato al petto un piccolo bottone in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato. I bottoni di queste tasche devono risultare allineati con il primo bottone posto alla spezzatura del risvolto.

Le tasche al petto hanno una distanza e dei punti di applicazione variabili a seconda della taglia.

b. Tasche alle falde

Tali tasche, sono applicate con una cucitura esterna posta a 0,1 cm dal bordo e sono foderate con tessuto di colore cremisi. I relativi lembi interni sono rifiniti con cucitura a soprappiglio. Le tasche dovranno essere rifinite, sulla parte superiore, con un adesivo in maglina al fine di garantire maggiore consistenza.

Le tasche presentano al centro un piegone largo 3,5 cm.

Le pattine poste a 2,4 cm dal bordo superiore della tasca, con le caratteristiche di quelle al petto, sono alte al centro circa 7,0 cm e ai lati circa 5,5 cm. Le punte devono essere arrotondate e la forma e sagomatura delle stesse devono risultare uguali a quelle del campione ufficiale.

Dette pattine, di larghezza pari alle tasche, presentano a 1,5 cm dalla punta un'asola verticale a goccia, in corrispondenza della quale è applicato al petto un piccolo bottone in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato. I bottoni di queste tasche devono risultare allineati con l'ultimo bottone posto sul corpo della giacca.

All'interno delle suddette tasche, in posizione centrale e distante 0,5 cm dall'orlo superiore, è praticata un'apertura orizzontale lunga 9,5 cm. Detta apertura è rinforzata internamente ed esternamente da due strisce di pelle ovo-caprina, conciate al cromo di colore blu o nero e cucite perimetralmente.

Le tasche alle falde distano dal fondo della giacca 3,0 cm.

Tasche interne

All'altezza del petto, internamente, sono realizzate sulla fodera due aperture per le tasche interne (destra e sinistra) larghe 11,0 cm, tagliate a filetto, e rifinite come da campione ufficiale con due bordini di 0,5 cm dello stesso tessuto della fodera del corpo, rinforzate lateralmente con un contrafforte.

Il sacco tasca ha una profondità di 13,0 cm, una larghezza di 11,0 - 12,0 cm, a seconda della taglia. Lo stesso è realizzato nello stesso tessuto della fodera del corpo mentre la chiusura delle tasche è assicurata da un bottone in poli perla lineato a quattro fori, da un'asola realizzata con un listino in fodera e da un copri bottone di forma triangolare sempre in fodera; sul lato sinistro è prevista anche una tasca porta penna a 3,5 cm dall'attaccatura del bottone avente apertura di 3,5 cm circa. Il tutto sagomato e rifinito come da campione ufficiale.

Altra apertura di 12,0 cm è praticata nella parte bassa sinistra in corrispondenza della cucitura d'unione della fodera alla para montura, in posizione conforme al campione ufficiale. Il sacco della suddetta tasca ha una profondità di 12,0 cm ed è realizzato con lo stesso tessuto della fodera del corpo.

2.2.1.7 Interfodere

Devono risultare idonee per irrobustire alcune parti della giacca e per evidenziare gli effetti di volume e di foggia. Devono pertanto essere di "mano morbida" e con una buona stabilità dimensionale all'acqua. Devono essere impiegati tessuti, garzati e morbidi, con rinforzi di tessuto in cotone non garzato.

Su ciascuna parte anteriore della giacca sono applicati:

- un rinforzo di tela termoadesivo che ricopre tutto il davanti;
- un secondo rinforzo termoadesivo applicato nella parte superiore del davanti dal taschino alla spalla e dal giromanica alla spezzatura;
- un ulteriore rinforzo di fliselina termoadesivo applicato su tutta la para montura.

Lungo la linea della spezzatura è applicato un nastro termoadesivo in cotone alto 2,5 mm. Lungo il rimesso al fondo della giacca va applicato un rinforzo di fliselina termoadesivo.

Sul davanti del giro manica e sul dietro dello scollo è applicato un nastro sbieco in cotone alto 1,4 cm. Sul giromanica, dietro, è applicato un nastro in dritto in cotone da 0,5 cm e lungo i margini, davanti dalla spezzatura, è cucito un nastro in sbieco di cotone alto sempre 0,5 cm.

Il fondo manica è rinforzato lungo tutto il rimesso da un nastro di fliselina termoadesivo da 5 cm. Un ulteriore rinforzo di fliselina termoadesiva è applicato su tu.

Le spalle sono rinforzate con due spalline d'ovatta in fiocco di cotone foderate e trapuntate; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino d'ovatta e tela in pelo di cammello, applicato lungo il giro della sopra manica. L'insieme è fissato al giro manica ed alla fettuccia applicata, sulla spezzatura dei risvolti.

La mostra è rinforzata con un tratto, opportunamente sagomato, di tela termoadesiva, che parte dalla punta del risvolto e termina poco oltre la spezzatura della mostra stessa.

2.2.2 PANTALONI

I pantaloni in lana di colore grigio azzurro sono composti da due gambali, uno sparato ed una cintura rigorosamente confezionati a partire dalla stessa pezza di tessuto, da tre tasche e da una fodera interna.

2.2.2.1 Gambali

Sono formati da due elementi, uno anteriore e uno posteriore uniti con idonea cucitura con un solo passaggio per i gambali e con due passaggi per unire il cavallo.

Su ciascuna parte anteriore è praticata una ripresa interna libera come da campione ufficiale, profonda 1,5 cm circa, mentre su ciascuna parte posteriore è praticata una ripresa per l'adattamento dei pantaloni al bacino.

La cucitura posteriore che unisce i due gambali, è realizzata con rimesso interno ribadito e rifinito con nastro che da una larghezza di 3,0 cm in vita, va a 1,0 cm all'inforatura dei gambali.

I pantaloni sono provvisti di fondello romboidale in tessuto "rigatino" cucito nella parte superiore sulla contro finta e nella parte inferiore sulla cucitura d'unione dei gambali e fermato alle due estremità con punti di fermo sul rimesso delle cuciture laterali interne.

I gambali, aventi una lunghezza superiore di 6 cm rispetto a quanto riportato a Capo 5 (la cui misura è invece relativa al capo rifinito) terminano al fondo senza rimesso in modo da consentire agli utenti l'adattamento personalizzato.

I capi sono muniti di due nastri di cotone detto "battitacco" annodati al passante e posizionati in corrispondenza della cucitura laterale dei pantaloni in modo da essere ben visibili durante il controllo.

La sagomatura del gambale, ed in particolare l'ampiezza dello stesso, dovrà essere realizzata, proporzionalmente per le varie taglie secondo quanto riportato al *Capo 5*.

Lungo le cuciture di assemblaggio laterali, a partire dalla base delle tasche poste sui fianchi fino al fondo dei gambali è inserito e ribattuto a filo, un profilo detto “coda di topo” di colore cremisi. Lo stesso è montato in modo da far coincidere la direzione della diagonale tipica dell’armatura batavia con quella dei pantaloni. Nel complesso il nastro color cremisi ha una larghezza di 1,5 cm circa e fuoriesce dalla cucitura di unione dei due gambali di circa 0,4 cm formando la filettatura laterale.

2.2.2.2 Fodera

I gambali sono foderati internamente, solo sulla parte anteriore e fin sotto il ginocchio, con tessuto di colore grigio-azzurro in tono con quello esterno utilizzato per il corpo. La fodera deve essere rifinita con cuciture confortevoli al contatto con il corpo e tali da non far verificare fenomeni di sfilacciamento a seguito dell’uso. mentre al fondo è libera e rifinita a sfilo con la cimosa del tessuto.

2.2.2.3 Piega permanente

Ai pantaloni deve essere assicurata la piega permanente, mediante l’applicazione di materiale polimerico il quale, con stiratura opportunamente calibrata, per temperatura, tempo e pressione, deve essere in grado di conferire la giusta rigidità e l’adeguato sostegno. L’applicazione polimerica deve interessare solo la parte anteriore dei gambali, come da campione ufficiale; essa inoltre deve risultare perfettamente fissata al tessuto per tutta la lunghezza e non mostrare punti di distacco dopo almeno cinque cicli di lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175:18).

2.2.2.4 Sparato

In posizione centrale è realizzata l’apertura chiusa da una cerniera, di lunghezza proporzionale alla taglia dei pantaloni.

Lo sparato è composto da una finta e da una contro finta foderata. La finta (parte anteriore destra) è rifinita con un’impuntura esterna a 3,0 cm circa dal bordo e fermata con travetta all’estremità.

2.2.2.5 Cintura

La cintura, larga 4,0 cm, è realizzata con un doppio strato di tessuto, esternamente il tessuto principale ed internamente nastro prefabbricato con rinforzo in tela canapina ad esclusione della linguetta.

All’interno del tratto posteriore della cintura è inserito un nastro elastico asolato che permette la regolazione in vita dei pantaloni, tramite due bottoni posti su ciascuna delle estremità dei fianchi.

Lungo la cintura sono distribuiti n. 6 passanti in tessuto doppio fino alla taglia 46 e n. 7 passanti dalla taglia 48 in poi, di idonea lunghezza, larghi 1,0 cm e fissati con robuste cuciture in modo da garantire una luce di 7,0 cm circa. I passanti sono così collocati:

- due anteriormente (uno per gambale);
- due ai fianchi (uno per parte);
- due o tre nella parte posteriore a seconda della taglia, distribuiti in modo che nel caso in cui fossero tre, il centrale sia cucito in corrispondenza della cucitura di unione dei due gambali e i restanti due siano disposti simmetricamente.

Sempre sulla cintura, sul lato destro, a 1,0 cm dalla punta, è praticata un'asola orizzontale a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,5 cm e con luce di 2,0 cm, in corrispondenza di un bottone in resina tipo madreperla lineato come da campione, a quattro fori, di colore in tono con il tessuto applicato sul lato sinistro esterno della cintura.

I pantaloni sono muniti anteriormente di uno sparato formato da finta e controfinta le quali sono rispettivamente profilate e foderate con lo stesso tessuto rigatino che foderava la cintura.

2.2.2.6 *Tasche*

Tutte le tasche sono foderate ed hanno internamente una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto principale.

Su ciascuna delle parti anteriori, sotto l'attaccatura della cintura e in corrispondenza di ciascun fianco, è ricavata una tasca interna con apertura obliqua avente lunghezza di 17 cm fermata con travetta a 1 cm dalla cintura, foderata internamente e provvista di mostra interna larga 4 cm.

L'estremità inferiore, fermata anch'essa con travetta, coincide con la cucitura laterale di unione delle due parti del gambale mentre quella superiore dista 4 cm dalla stessa. Le due tasche anteriori, con bordino di 0,5 cm formato dal tessuto dalla contro mostra come da campione ufficiale, hanno una profondità nel punto massimo di 28 cm.

La tasca posteriore, posta sulla parte destra, ottenuta con apertura orizzontale, distante dall'attaccatura della cintura 5 cm ed in posizione centrale rispetto alla ripresa, ha una larghezza di 12 cm ed è fermata alle due estremità con idonea travetta.

La tasca posteriore reca sulla mostra, in posizione centrale, un bottone in resina tipo madreperla lineato come da campione ufficiale di colore in tono con il tessuto, in corrispondenza dell'asola verticale a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,5 cm e con luce di 2,0 cm circa posta sulla contro mostra.

La tasca posteriore termina con un bordino di 0,5 cm realizzato sia sulla mostra sia sulla contro mostra ed ha il sacco tasca chiuso inferiormente con cucitura insaccata ed idoneo sacco delle dimensioni di 18 x 25 cm. Tutte le tasche sono bordate con idonea spighetta.

2.2.3 *GONNA*

La gonna in lana di colore grigio azzurro si compone di un corpo e di una cintura rigorosamente confezionate a partire dalla stessa pezza di tessuto e da una fodera interna.

2.2.3.1 *Corpo*

Il corpo è formato da due parti, anteriore e posteriore, unite con idonea cucitura sui fianchi.

La parte anteriore in unico pezzo, presenta, per l'adattamento della gonna al bacino, due riprese verticali di lunghezza circa 10 cm, misurate dal bordo inferiore della cintura, e termina al fondo con un rimesso interno alto circa 4,0 cm e fermato con punti invisibili.

Come per la parte anteriore, la parte posteriore è sagomata in unico pezzo e presenta, per l'adattamento della gonna al bacino, due riprese verticali di lunghezza pari a circa 9 cm, misurate dal bordo inferiore della cintura, e termina al fondo con un rimesso interno alto circa 4,0 cm fermato con punti invisibili. La suddetta parte, ha un'apertura per l'inserimento della cerniera lampo del tipo "invisibile"; quest'ultima di lunghezza totale tale da consentire la perfetta chiusura della fessura, è applicata come da campione ufficiale ed è fermata superiormente dalla cucitura di unione della parte posteriore alla cintura ed inferiormente da idonea cucitura praticata su entrambi i nastri delle semi cerniere.

Lungo le cuciture di assemblaggio laterali, a partire dalla base della cintura fino al fondo della gonna (rimesso compreso) è inserito e ribattuto a filo, un profilo detto "coda di topo" di colore cremisi. Lo stesso è montato in modo da far coincidere la direzione della diagonale tipica dell'armatura batavia con quella del tessuto della gonna. Nel complesso la coda di topo ha una larghezza di circa 1,5 cm e fuoriesce dalla cucitura di unione delle due parti che compongono la gonna per circa 0,4 cm.

2.2.3.2 *Cintura*

La cintura, larga 4,0 cm, è realizzata con un doppio strato di tessuto, esternamente il tessuto principale ed internamente nastro prefabbricato con rinforzo in tela canapina ad esclusione della linguetta.

All'interno del tratto posteriore della cintura è inserito un nastro elastico asolato che permette la regolazione in vita dei pantaloni, tramite due bottoni posti su ciascuna delle estremità dei fianchi. Lungo la cintura sono distribuiti n.6 passanti in tessuto, larghi circa 1,0 cm e fissati con robuste cuciture in modo da garantire una luce di circa 7,0 cm. I passanti sono così collocati:

- due anteriormente (in corrispondenza delle riprese);
- due ai fianchi (uno per parte in corrispondenza delle cuciture di unione delle due parti);
- due posteriormente (in corrispondenza delle riprese).

La cintura sul lato destro a capo indossato, termina con una linguetta in tessuto addoppiato sagomata come da campione ufficiale. Sulla stessa, a circa 3,0 cm dalla punta, è applicato un bottone in resina tipo madreperla lineato come da campione, a quattro fori, di colore in tono con il tessuto, il quale deve abbottonarsi alla corrispondente asola orizzontale a goccia, praticata sul lato sinistro della cintura, di lunghezza complessiva pari a circa 2,5 cm e di luce circa 2,0 cm.

2.2.3.3 Fodera

Il corpo della gonna è internamente foderato con tessuto di colore grigio-azzurro in tono con il tessuto esterno. La fodera è composta da tre pezzi, di cui uno anteriore e due posteriori, assemblati tra loro con idonee cuciture le quali devono essere confortevoli al contatto con il corpo e tali che non si verifichino fenomeni di sfilacciamento a seguito dell'uso. La cucitura d'unione delle due parti posteriori si interrompe per garantire l'apertura realizzata nel corpo e necessaria all'inserimento della lampo "invisibile".

La fodera è fissata alla cintura superiormente dalla cucitura di unione del corpo alla cinta, mentre al fondo è libera e rifinita con rimesso di circa 2 cm.

2.2.3.4 Piega permanente

Sulla parte posteriore della gonna deve essere assicurata la piega permanente, mediante l'applicazione di materiale polimerico il quale, con stiratura opportunamente calibrata, per temperatura, tempo e pressione, deve essere in grado di conferire la giusta rigidità e l'adeguato sostegno. L'applicazione polimerica deve interessare solo la parte posteriore della gonna in corrispondenza della ripresa realizzata in prosecuzione della cucitura centrale, come da campione ufficiale; essa inoltre deve risultare perfettamente fissata al tessuto per tutta la lunghezza e non mostrare punti di distacco dopo almeno cinque cicli di lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175:18).

CAPO 3: REQUISITI TECNICI MINIMI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

Per i prodotti tessili e gli accessori valgono le prescrizioni normative contenute nell'Allegato Tecnico al Decreto del 30 giugno 2021, in G.U.R.I. n. 167 del 14 luglio 2021 "CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER LE FORNITURE ED IL NOLEGGIO DI PRODOTTI TESSILI E IL SERVIZIO DI RESTYLING E FINISSAGGIO DI PRODOTTI TESSILI" del Ministero della Transizione Ecologica, in particolare si richiede il rispetto delle seguenti specifiche tecniche:

3.1. RESTRIZIONE DI SOSTANZE CHIMICHE PERICOLOSE DA TESTARE SU PRODOTTO FINITO

I prodotti forniti, se non in possesso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o di un'altra etichetta ambientale conforme alla UNI EN ISO 14024, o dell'etichetta Standard 100 by OEKO-TEX® o equivalenti, devono essere in possesso di mezzi di prova che dimostrano almeno che i prodotti non contengono:

- le sostanze estremamente preoccupanti di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta² né le sostanze incluse nell'elenco delle sostanze candidate ai sensi dell'art.59 del Regolamento

(CE) n.1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio se di potenziale utilizzo nei prodotti tessili³, in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella “Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 17, 18, 19 del relativo decreto);

- oltre i limiti prescritti, le ulteriori sostanze indicate nell’Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all’Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

Verifica del requisito. La verifica del requisito “restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare su prodotto finito” sarà effettuata secondo le modalità descritte nel relativo decreto (pagina 20).

3.2. DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE

3.2.1 Tessuto per giacca, pantaloni, gonna e profilo laterale “coda di topo”

CARATTERISTICHE TECNICHE		REQUISITI TECNICI		NORME DI RIFERIMENTO
Composizione		100% Lana		Reg. UE n.1007:2011
Finezza della lana		17,50 ± 0,30 µm Con un CV ≤ 17%		UNI 5423:1964
Armatura		Batavia 2:2		UNI 8099:1980
Massa areica		215 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127:1999
Colore	(con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa)	BLU L*= 18,12 a*= 1,17 b*= -6,23	ΔE _{CMC,2:1} ≤ 1,5	UNI EN ISO 105 - J01:2001 UNI EN ISO 105 - 03:2009
		GRIGIO AZZURRO L*= 37,50; a*= -1,45; b*= -9,41		
		CREMISI L*= 27,00; a*= 21,54; b*= 1,34		
Tintura		Eseguita in tops		
Resistenza a trazione		Ordito ≥ 340 N Trama ≥ 290 N Allungamento medio Ordito ≥ 38% Trama ≥ 38%		UNI EN ISO 13934-1:2013 UNI EN ISO 29073-3:1993

Resistenza a lacerazione	Ordito ≥ 13 N Trama ≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-2:2002
Resistenza all'abrasione	Primi due fili rotti dopo 24.000 cicli (Pressione 9 kPa) e indicazione del degrado colore	UNI EN ISO 12947-2:2000
Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)	Tal quale – Grado 4 (2.000 rivoluzioni)	UNI EN ISO 12945-2:2002
	Dopo n.10 cicli di lavaggio a secco – Grado 3 (2.000 rivoluzioni)	UNI EN ISO 3175-1/2:2010
Variazione dimensionale al lavaggio	Alla bagnatura a freddo: -1,5% massimo in ordito -1,5% massimo in trama	UNI 9294-5:1988 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
	Al lavaggio a secco: -1,5% massimo in ordito -1,5% massimo in trama	UNI EN ISO 3175-1/2:2010
	Alla stiratura a vapore (metodo pressa Hoffman): -1,5% massimo in ordito -1,5% massimo in trama	DIN 53894:1979
Solidità della tinta	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 5 sb	UNI EN ISO 105-B02:2014
	Al sudore su tessuto testimone 2DW: Acido: indice di scarico $\geq 4/5$ sg indice di degradazione $\geq 4/5$ sg Alcalino: indice di scarico $\geq 4/5$ sg indice di degradazione $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105-E04:2013
	Allo sfregamento: a secco $\geq 4/5$ sg a umido $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105 –X12:2003
	Alla goccia d'acqua: indice di degradazione $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105 –E07:2010
	Ai solventi organici (percloroetilene): indice di scarico $\geq 4/5$ sg indice di degradazione $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105 –X05:1999
	Stiratura con testimone umido e asciutto a 200°C: indice di scarico $\geq 4/5$ sg indice di degradazione $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105 –X11:1998
	Al lavaggio a secco: indice di degradazione $\geq 4/5$ sg indice di scarico $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105-D01:2010
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.	UNI 9270:1988

3.2.2 Tessuto per la fodera (corpo, maniche, pattine, orlo tasche, taschini e listino appendiabiti) della giacca, dei pantaloni e della gonna

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Viscosa	Reg. UE n.1007:2011
Armatura	Tela	UNI 8099:1980
Massa areica	80 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127:1999
Colore (con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa)	CREMISI L*= 25,34 a*= 22,18 b*= -0,89 $\Delta E_{CMC,2:1} \leq 1,5$	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009
	GRIGIO AZZURRO In tono	UNI 9270:1988
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 300 N Trama ≥ 280 N	UNI EN ISO 13934-1:2013
Variazione dimensionale	Alla bagnatura a freddo: -2% massimo in ordito -2% massimo in trama	UNI 9294-5:1988 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
	Al lavaggio a secco: -2% massimo in ordito -2% massimo in trama	UNI EN ISO 3175-1/2:2010
	Alla stiratura a vapore (metodo pressa Hoffman): -2% massimo in ordito -2% massimo in trama	DIN 53894:1979
Solidità della tinta	Al sudore su tessuto testimone 2DW: Acido: indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg Alcalino: indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105-E04:2013
	Allo sfregamento: a secco ≥ 4/5 sg a umido ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105 -X12:2003
	Ai solventi organici (percloroetilene): indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105 -X05:2009
	Al lavaggio a secco: indice di degradazione ≥ 4/5 sg indice di scarico ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105-D01:2010

Mano, aspetto, rifinitura e colore	<p><u>Per la giacca:</u> La fodera deve presentare, mediante lavorazione jaquard o equivalente, l'attuale stemma araldico della Polizia di Stato e la relativa scritta come da campione ufficiale.</p> <p><u>Per giacca, pantaloni e gonna:</u> Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.</p>	UNI 9270:1988
------------------------------------	---	---------------

3.2.3 Interfodera

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	<p>Termoadesivo (1): 53% Cotone 47% Viscosa</p> <p>Fibra – pelo animale (2): 60% Cotone 40% Crine animale</p>	Reg. UE n.1007:2011
Armatura	Raso (1) Tela (2)	UNI 8099:1980
Massa areica	$\leq 103 \text{ g/m}^2$ (1) $\leq 165 \text{ g/m}^2$ (2)	UNI EN 12127:1999

3.2.4 Melton (collo)

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	<p>Strati esterni: 50% Lana 50% Viscosa</p>	Reg. UE n.1007:2011
Peso	$\leq 247 \text{ g/m}^2$	UNI EN 12127:1999
Spessore	$1,3 \pm 0,2 \text{ mm}$	UNI EN ISO 9073-2
Colore	In tono	UNI 9270:1988

3.2.5 Nastro a strappo tipo velcro con bavelle ad asola

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	A scelta dell'operatore economico	Reg. UE n.1007:2011
Solidità del colore	Alla luce artificiale: ≥ 5 (sb)	UNI EN ISO 105-B02:2014
	Allo sfregamento: secco ≥ 4 (sg) umido ≥ 4 (sg)	UNI EN ISO 105-X12:2003
	Al sudore acido ed alcalino: ≥ 4 (sg)	UNI EN ISO 105-E04:2013
Resistenza media al distacco	$\geq 1,2$ N/cm (media di tutti i picchi)	ASTM D 5170:1998
Riduzione della resistenza media al distacco	Dopo 5.000 strappi la forza di distacco deve essere $\geq 40\%$ della resistenza iniziale (media di tutti i picchi)	

3.2.6 Tela canapina per gonna

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione fibrosa	Ordito: 50% Cotone - 50% Rayon Trama: 85% Cascami di cotone e 15% Rayon	Reg. UE n.1007:2011
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 206 N Trama ≥ 419 N	UNI EN ISO 2062:2010

3.2.1 Tessuto per controfinta, fondello e tasche

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione fibrosa	Cotone	Reg. UE n.1007:2011
Armatura	Saia 2/1	UNI 8099:1980
Massa areica	$105 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$	UNI EN 12127:1999
Colore (GRIGIO - AZZURRO)	In tono con il tessuto dei pantaloni	UNI 9270:1988
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 350 N Trama ≥ 220 N Allungamento medio: Ordito $> 9\%$ Trama $> 9\%$	UNI EN ISO 13934-1:2013 UNI EN ISO 29073-3:1993

Variazione dimensionale	Alla bagnatura a freddo: ≤ 3% nella lunghezza ≤ 3% nella larghezza	UNI 9294-5:1988 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
	Alla stiratura a vapore: ≤ 1,5 % nella lunghezza ≤ 1,5 % nella larghezza	DIN 53894:1979
Solidità della tinta	Al sudore su tessuto testimone 2DW: Acido: indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg Alcalino: indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105-E04:2013
	All'abrasione: a secco ≥ 4/5 sg a umido ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105 -X12:2003
	Ai solventi organici (percloroetilene): indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105 -X05:2009
	Al lavaggio a secco: indice di degradazione ≥ 4/5 sg indice di scarico ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105-D01:2010
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.	UNI 9270:1988

3.2.1 Battitacco

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione fibrosa	Cotone	Reg. UE n.1007:2011
Larghezza	1,5 cm	UNI EN 1773:1998
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.	UNI 9270:1988

3.2.2 Bottoni

I bottoni sono di tre tipologie:

1. bombati di colore oro medi e piccoli;
2. in resina del tipo in madre perla;
3. in acciaio inox per gancio e contro gancio.

BOTTONI BOMBATI DI COLORE ORO

I bottoni bombati di colore oro sono di due tipi, medi e piccoli:

- giacca maschile:
 - n.4 medi per abbottonatura centrale,
 - n.4 piccoli per tasche, n.2 piccoli per controspalline,
- giacca femminile:
 - n.4 medi per abbottonatura centrale,
 - n.4 piccoli per tasche, n.2 piccoli per controspalline, n.2 per decoro di ciascuna maniche.

BOTTONE MEDIO		BOTTONE PICCOLO	
Diametro esterno	22,5 ± 0,5 mm	Diametro esterno	15,0 ± 0,5 mm
Altezza senza occhiello	8,0 ± 0,5 mm	Altezza senza occhiello	5,5 ± 0,5 mm
Altezza compreso occhiello	13,0 ± 0,5 mm	Altezza compreso occhiello	11,0 ± 0,5 mm
Spessore calotta	0,30 ± 0,05 mm	Spessore calotta	0,30 ± 0,05 mm
Spessore fondello	0,35 ± 0,05 mm	Spessore fondello	0,35 ± 0,05 mm

Ciascun bottone si compone di una calotta, un fondo e un gambo.

La calotta, in ottone, è rigata con rilievi praticati in senso orizzontale e ha impresso al centro il fregio della Polizia di Stato. La rigatura e il fregio sono racchiusi in un cerchio a rilievo. Il bordo esterno, zigrinato e tornito come da campioni ufficiali, è ripiegato su di un fondello anch'esso in ottone al centro del quale è fissato un gambo forgiato a forma di occhiello, che per i bottoni medi deve essere applicato in modo ortogonale rispetto alla linea mediana del fregio, mentre per i piccoli nel senso longitudinale rispetto alla stessa linea. È importante che l'applicazione del gambo sia tale da far mostrare l'aquila in perfetto allineamento verticale quando il bottone è cucito sulla giacca.

Lo spazio interno del bottone è riempito di gesso.

I bottoni devono essere sottoposti prima al trattamento di nichelatura e poi a doratura opaca (oro a 1000) mediante bagno galvanico. La doratura deve essere protetta da un leggero strato di vernice trasparente essiccata in forno.

La lavorazione, la rifinitura, la colorazione e la metallizzazione devono essere eseguite in modo che i manufatti siano conformi ai campioni ufficiali.

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	OT63 o OT67 (CuZn37 o CuZn33)	Spettrofotometria XRF
Rifinitura della doratura	Opaca (oro a 1000)	
Solidità del colore	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 5 sb	UNI EN ISO 105-B02:2014
Resistenza all'acqua	Dopo immersione in acqua deionizzata a +40°C per 168 ore non devono mostrarsi cretature, vescicolature, sfarinamento, ingiallimento, variazioni cromatiche (colore, lucentezza, opacizzazioni, ecc.), variazioni di adesione e alterazioni di qualsivoglia natura.	
Resistenza al lavaggio a secco	Non devono presentarsi cambiamenti delle caratteristiche estetiche, fisico/meccaniche e funzionali. Condizioni di prova: - durata = 30' - Solvente: Percoloroetilene - Volume _{solvente} : 200ml - T _{solvente} = 30 ± 3°C - T _{asciugatura in stufa} = 60 ± 5°C	METODO INTERNO
Resistenza alla corrosione - ossidazione da solfuro	\geq Grado 4 (leggera variazione uniforme)	UNI EN ISO 22775:2005 (Metodo 1)
Resistenza alla corrosione - acqua salata	\geq Grado 4 (leggera variazione uniforme)	UNI EN ISO 22775:2005 (Metodo 2)
Nebbia salina	Metodologia di prova AASS. Il test della durata di almeno 72h con controllo intermedio ogni 24h, si concluderà con una valutazione del grado di corrosione subito. Il test risulterà superato se il grado di corrosione non influenzerà la funzionalità del manufatto e se al termine della suddetta prova non si registrano anomalie o altre irregolarità fatta eccezione per una lieve salificazione superficiale.	UNI EN ISO 9227:2017

BOTTONI IN RESINA DEL TIPO MADREPERLA

Sono previsti:

- n.2 bottoni di colore blu per tasche interne giacca maschile,
- n.2 bottoni di colore blu per tasche interne giacca femminile,
- n.4 bottoni di colore grigio azzurro per i pantaloni maschili (n.2 per le tasche sul retro, n.1 per la cintura e n.1 per il tira pancia),
- n.2 bottoni di colore grigio azzurro per i pantaloni femminili (n.1 per unica tasca sul retro e n.1 per cintura),

- n.1 bottone di colore grigio azzurro per la gonna (cintura).

I bottoni in resina, del tipo madreperla, con spessore di circa 0,2 cm, del diametro di circa 1,5 cm, a 4 fori lineati, per tonalità di colore e per grado di lucentezza devono corrispondenti a quelli presenti sui campioni ufficiali.

I bottoni devono essere esenti da difetti e/o irregolarità, adeguatamente robusti, ben levigati, lucidati, avere forma perfetta ed aspetto corneo e presentarsi senza sfaldature e screpolature. Lasciati cadere a terra da un'altezza di 200 cm non devono né spaccarsi, né incrinarsi, né si devono rilevare tracce di lesioni.

GANCIO E CONTRO GANCIO DEL TIPO ELEGANT PER PANTALONI MASCHILI

Sia il gancio che il contro gancio, realizzati in acciaio inox, devono essere conformi alla norma UNI EN 12472:2021 ed inoltre devono resistere all'umidità e alla nebbia salina (UNI EN ISO 9227:2017, UNI EN ISO 7384:1997, UNI EN ISO 7441:2015).

3.2.3 Cerniera

La cerniera dei pantaloni e quella della gonna del tipo "invisibile" e di colore grigio-azzurro, è composta da:

- a. n. 2 nastri

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	Poliestere	Reg. UE n.1007:2011
Colore	In tono con il tessuto	UNI 9270:1988
Larghezza	Per ciascun nastro 12 mm \pm 0,5 mm	UNI EN 1773:1998

- b. Catena

La catena, in materiale poliammidico, è estrusa su due fili paralleli di cotone/poliestere formando una scala di denti che successivamente sono ripiegati a caldo e cuciti sul nastro.

- Il filato per cucitura: nylon o poliestere 80/3 \pm 1 dtex.
- Larghezza catena: 4 mm \pm 0,15 mm.
- Altezza (spessore dei singoli denti): 2,0 mm \pm 0,1 mm.
- Passo (distanza tra l'inizio di un dente e l'inizio di quello successivo): 1,67 mm.
- Numero denti per ogni 10 cm: 59 minimo.

- c. Corsore e tiretto

Di dimensioni e sagoma analoghe a quelle del campione ufficiale, sono in materiale "ZAMA" G Zn Al Cu (UNI EN 1774:1999).

La fornitura deve essere realizzata con vernice a due componenti con catalizzatore plastificante. Sottoposti a cinque lavaggi a secco, effettuati in successione, devono essere resistenti in ogni punto.

d. Fermo iniziale

Sulla catena è applicato un fermo in alluminio laccato per impedire la fuoriuscita del cursore.

3.2.4 Filato cucirino per impunture e asole

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	100% Poliestere	Reg. UE n.1007:2011
Resistenza alla trazione	Per il filato: 1150 Cn \pm 5%	UNI EN ISO 2062:2010
	Per le asole: 1900 cN \pm 5%	
Allungamento a rottura	> 15 %	UNI EN ISO 2062:2010
Colore	Blu, grigio azzurro e cremisi in tono con il capo	UNI 9270:1988
Solidità della tinta	I filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità del tessuto con il quale devono essere in tono.	

3.2.5 Mostreggiature

Le mostreggiature di prescrizione, in canottiglia, in materiale polimerico e metallico, sono forniti dall'Amministrazione della Polizia di Stato e dovranno essere cuciti o applicati sulle giacche dall'operatore economico aggiudicatario della fornitura, secondo le indicazioni fornite dall'Amministrazione.

3.2.6 Etichette in tessuto

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	Materiale a scelta dell'operatore economico	Reg. UE n.1007:2011
Durabilità	Resistente almeno a n.20 cicli di lavaggio a 40°C: valutazione aspetto – diciture e simboli chiaramente leggibili.	UNI EN ISO 6330:2012 (met. 4N, 10 lavaggi, asc. C finale)

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali similari purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza. L'utilizzo di

accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzato dalla Stazione Appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

CAPO 4: DETTAGLI DI LAVORAZIONE

Durante i controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare a spese della ditta aggiudicataria, presso i propri laboratori merceologici o presso laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che i manufatti siano stati confezionati accuratamente in ogni dettaglio, come di seguito specificato:

- i filati devono corrispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono. I filati devono essere tinti in tops. I coloranti da impiegare per le operazioni di tintura e per le operazioni pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità e l'uniformità della tinta;
- tutti i bordi liberi interni ed in generale le cuciture devono essere realizzate con accuratezza, mantenendo la regolarità del passo e dell'allineamento. Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui. Non devono le stesche presentare segni di scorrimento per effetto di moderata trazione delle mani;
- devono esserci le travette ed i punti di fermo dove richiesto;
- l'impuntatura deve essere della stessa fittezza del campione ufficiale;
- il confezionamento deve essere del tipo semi sartoriale;
- le fodere devono risultare ben distese così da non creare arricciature o deformazioni del capo;
- la filettatura del profilo cremisi deve essere diritta, uniforme e priva di "trasporti";
- sul sopra bavero, sul margine d'avanti, sulle tasche, sulle relative pattine e sui bordi liberi delle contropalline deve essere praticata un'impuntatura avente una distanza dal bordo pari a 0,3 cm;
- le tasche della giacca devono risultare ben rifinite, con pattine applicate alle distanze prescritte ed in simmetria tra loro;
- la lentezza delle attaccature delle maniche deve essere distribuita in modo da non formare arricciature;
- le asole a goccia devono essere eseguite a regola d'arte, del tipo previsto con l'impiego dei filati prescritti e devono avere una luce calibrata rispetto al bottone;

- i bottoni devono essere quelli prescritti e risultare solidamente applicati in corrispondenza delle rispettive asole;
- deve essere rispettata la luce dei passanti presenti su pantaloni e gonna;
- devono essere eseguiti i fermi di tipo travetta per le estremità passanti, le estremità di aperture tasche e il fondo dello sparato;
- le tasche dei pantaloni devono essere ben rifinite, posizionate alle distanze richieste ed in simmetria tra loro;
- deve essere prevista l'aggiunta di un contrafforte per le lavorazioni a filetto delle tasche posteriori dei pantaloni, sotto gancio e contro gancio della cintura;
- la piega permanente dovrà essere realizzata a regola d'arte;
- le cuciture interne d'unione dei gambali devono corrispondere perfettamente all'inforatura;
- la cerniera lampo deve essere ben cucita e funzionale;
- la cerniera lampo della gonna deve essere ben cucita, funzionale e del tipo "invisibile";
- i manufatti devono corrispondere per dimensioni e caratteristiche alla modellazione ufficiale;
- il tessuto dovrà, altresì, risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano ed aspetto e rifinitura al campione di gara (raffronto con il campione secondo la UNI 9270:1988);
- Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

CAPO 5: ALLESTIMENTO – TAGLIE E DIMENSIONI

(Misure espresse in centimetri con tolleranza di $\pm 1\%$)

Sono nelle disponibilità di questa Amministrazione i cartamodelli nei formati di seguito elencati (realizzati nel corso del progetto "Rivisitazione dell'attagliamento della divisa ordinaria"):

- DXF AAMA,
- DXF ASTM,
- MDL (lectra modaris),
- EXP (lectra pgs).

Il file nativo è il file **.exp**, realizzato con la versione pgs V11.

Una volta importati i file, gli stessi andranno controllati e verificati prima di eseguire la fase di taglio, al fine di evitare problematiche di vario genere causate da incompatibilità tra le varie versioni di cad. Non verranno accettate contestazioni successive.

I file saranno consegnati all'aggiudicatario per la realizzazione della fornitura.

L'Amministrazione richiederà, nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni, la realizzazione di un campionario, ai fini della sua valutazione in termini di dettagli di confezione e di adeguatezza della vestibilità, per il rilascio del nulla osta alla produzione.

Si riportano di seguito le specifiche di lettura dei file vettoriali nonché le tabelle di massima relative alle misure da adoperare sia in fase di verifica da parte dell'operatore economico che da parte del personale di questa Amministrazione incaricato ad effettuare le verifiche di conformità finali.

SPECIFICHE DI LETTURA FILE

○ GIACCA MASCHILE

CODIFICA MODELLO	PS-MGIUBBA
TAGLIE REGOLARI	dalla taglia 44 alla taglia 66
DROP IN AMPIEZZA	2 (conformazione forte), 4 (conformazione robusta o mezza forte), 6 (conformazione normale), 8 (conformazione snella)
STATURE	Corto, regolare, lungo, extra lungo. Le codifiche delle stature CAD sono le seguenti: corto:1 regolare: 2 lungo:3 extra lungo: 4
esempio nomenclatura taglia	44.2.1.0 (44 – taglia, 2 – drop, 1 – statura, 0 – (quarta variabile priva d'informazione sempre uguale 0)

○ PANTALONI MASCHILI

CODIFICA MODELLO	PS-MPANT
TAGLIE REGOLARI	dalla taglia 44 alla taglia 66
DROP IN AMPIEZZA	2 (conformazione forte), 4 (conformazione robusta o mezza forte), 6 (conformazione normale), 8 (conformazione snella)
STATURE	Corto, regolare, lungo, extra lungo. Le codifiche delle stature CAD sono le seguenti: corto:1 regolare: 2 lungo:3 extra lungo: 4
esempio nomenclatura taglia	44.2.1.0 (44 – taglia, 2 – drop, 1 – statura, 0 – (quarta variabile priva d'informazione sempre uguale 0)

○ GIACCA FEMMINILE

CODIFICA MODELLO	PS-WGIUBBA
TAGLIE REGOLARI	dalla taglia 38 alla taglia 64
DROP IN AMPIEZZA	4 (conformazione robusta o mezza forte), 6 (conformazione normale), 8 (conformazione snella)
STATURE	Corto, regolare, lungo, extra lungo. Le codifiche delle stature CAD sono le seguenti: corto:1 regolare: 2 lungo:3 extra lungo: 4
esempio nomenclatura taglia	44.4.1.0 (44 – taglia, 4 – drop, 1 – statura, 0 – (quarta variabile priva d'informazione sempre uguale 0)

○ PANTALONI FEMMINILI

CODIFICA MODELLO	PS-WPANT
TAGLIE REGOLARI	dalla taglia 38 alla taglia 64
DROP IN AMPIEZZA	4 (conformazione robusta o mezza forte), 6 (conformazione normale), 8 (conformazione snella)
STATURE	Corto, regolare, lungo, extra lungo. Le codifiche delle stature CAD sono le seguenti: corto:1 regolare: 2 lungo:3 extra lungo: 4
esempio nomenclatura taglia	44.4.1.0 (44 – taglia, 4 – drop, 1 – statura, 0 – (quarta variabile priva d'informazione sempre uguale 0)

○ GONNA

CODIFICA MODELLO	PS-GONNA
TAGLIE REGOLARI	dalla taglia 38 alla taglia 64
DROP IN AMPIEZZA	4 (conformazione robusta o mezza forte), 6 (conformazione normale), 8 (conformazione snella)
STATURE	Corto, regolare, lungo, extra lungo. Le codifiche delle stature CAD sono le seguenti: corto:1 regolare: 2 lungo:3 extra lungo: 4
esempio nomenclatura taglia	40.4.1.0 (40 – taglia, 4 – drop, 1 – statura, 0 – (quarta variabile priva d'informazione sempre uguale 0)

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale
Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio
 II Divisione

5.1 GIACCA MASCHILE (*misure intese a giacca finita ed abbottonata)

TAGLIA e CARATTERISTICA	DROP / STATURA	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Metà circonferenza vita*	2	-	-	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
	4	-	-	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
	6	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
	8	-	-	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Ampiezza vita	2	-	-	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71
	4	-	-	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5
	6	45,8	47,8	49,8	51,8	53,8	55,8	57,8	59,8	61,8	63,8	65,8	67,8
	8	-	-	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Lunghezza vita	C	43,5	44	44,5	45	45,5	46	46,5	47	47,5	48	48,5	49
	R	44,5	45	45,5	46	46,5	47	47,5	48	48,5	49	49,5	50
	L	45,5	46	46,5	47	47,5	48	48,5	49	49,5	50	50,5	51
	XL	46,5	47	47,5	48	48,5	49	49,5	50	50,5	51	51,5	52
Metà circonferenza bacino*	2	-	-	57	59	61	63	65	67	69	71	72	75
	4	-	-	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73
	6	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71
	8	-	-	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69
Metà circonferenza al fondo	2	-	-	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76
	4	-	-	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74
	6	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72
	8	-	-	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
Larghezza spalle		43,7	44,7	45,7	46,7	47,7	48,7	49,7	50,7	51,7	52,7	53,7	54,7
Lunghezza da attaccatura del collo al fondo	C	73	73,5	74	74,5	75	75,5	76	76,5	77	77,5	78	78,5
	R	75,5	76	76,5	77	77,5	78	78,5	79	79,5	80	80,5	81
	L	78	78,5	79	79,5	80	80,5	81	81,5	82	82,5	83	83,5
	XL	80,5	81	81,5	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86

TAGLIA		DROP e STATURA	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Lunghezza manica da attaccatura spalla al fondo	C	60,1	60,4	60,7	61	61,3	61,6	61,9	62,2	62,5	62,8	63,1	63,4	63,4
	R	62,1	62,4	62,7	63	63,3	63,6	63,9	64,2	64,5	64,8	65,1	65,4	65,4
	L	64,1	64,4	64,7	65	65,3	65,6	65,9	66,2	66,5	66,8	67,1	67,4	67,4
	XL	66,1	66,4	66,7	67	67,3	67,6	67,9	68,2	68,5	68,8	69,1	69,4	69,4
Ampiezza metà fondo manica	2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	17,8
	4	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	17,8
	6	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	17,8
	8	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	17,8
Lunghezza sotto ascella	C	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5
	R	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
	L	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5
	XL	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
Spacco	C	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8
	R	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
	L	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3	28,3
	XL	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5
Controspalline	Lunghezza	12	12	12,5	13	14	14	14,5	14,5	15	15,5	15,5	16	16
	Larghezza base	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	Larghezza parte libera	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Tasche alle falde e pattine	Lunghezza tasche	21,5	21,5	22	22	22	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	23
	Larghezza tasche e lunghezza pattine	17,5	17,5	18	18	18	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19
	Altezza pattine al centro asola	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Tasche al petto e pattine	Lunghezza tasche	21,5	21,5	22	22	22	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	23
	Larghezza tasche e lunghezza pattine	12,5	12,5	13	13	13	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	14
	Altezza pattine al centro asola	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Lunghezza collo		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	47

5.2 PANTALONI MASCHILI

TAGLIA e CARATTERISTICA	DROP / STATURA	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Semi circonferenza vita	2	-	-	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
	4	-	-	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
	6	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
	8	-	-	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Semi bacino	2	-	-	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76
	4	-	-	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75
	6	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74
	8	-	-	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73
Semi circonferenza coscia	2	-	-	36	37,3	38,5	39,8	41	42,3	43,5	44,8	46	47,3
	4	-	-	35	36,3	37,5	38,8	40	41,3	42,5	43,8	45	46,3
	6	31,5	32,8	34	35,3	36,5	37,8	39	40,3	41,5	42,8	44	45,3
	8	-	-	33	34,3	35,5	36,8	38	39,3	40,5	41,8	43	44,3
Semi circonferenza fondo		20	20,4	20,8	21,2	21,6	22	22,4	22,8	23,2	23,6	24	24,4
Lunghezza esterno gamba escluso cintura con fondo rifinito	C	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103
	R	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106
	L	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109
	XL	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113
Lunghezza interno gamba con fondo rifinito	C	72	72,5	73	73,5	74	74,5	75	75,5	76	76,5	77	77,5
	R	74,5	75	75,5	76	76,5	77	77,5	78	78,5	79	79,5	80
	L	77,0	77,5	78	78,5	79	79,5	80	80,5	81	81,5	82	82,5
	XL	80,5	81	81,5	82	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale
 Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio
 II Divisione

5.3 GIACCA FEMMINILE (*misure intese a giacca finita ed abbottonata)

TAGLIA e CARATTERISTICA	DROP / STATURA	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Metà circonferenza vita*	4	-	-	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5
	6	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
	8	-	40,5	42,5	44,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Lunghezza vita	4	-	-	40,5	41	41,5	42	42,5	43	43,5	44	44,5	45	45,5	46
	6	39,5	40	40,5	41	41,5	42	42,5	43	43,5	44	44,5	45	45,5	46
	8	-	40	40,5	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Metà circonferenza seno*	4	-	-	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73
	6	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5
	8	-	46	48	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Metà circonferenza bacino*	4	-	-	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	73,5	75,5
	6	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74
	8	-	48,5	50,5	52,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Metà circonferenza al fondo	4	-	-	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	76,5
	6	47	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75
	8	-	47,5	51,5	53,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Larghezza spalle	4	-	-	41,3	42,3	43,3	44,3	45,3	46,3	47,3	48,3	49,3	50,3	51,3	52,3
	6	38,8	39,8	40,8	41,8	42,8	43,8	44,8	45,8	46,8	47,8	48,8	49,8	50,8	51,8
	8	-	39,3	40,3	41,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Lunghezza da attaccatura del collo al fondo	C	63,5	64,5	65,5	66,5	67,5	68,5	69,5	70,5	71	71,5	72	72,5	73	73,5
	R	65,5	66,5	67,5	68,5	69,5	70,5	71,5	72,5	73	73,5	74	74,5	75	75,5
	L	67,5	68,5	69,5	70,5	71,5	72,5	73,5	74,5	75	75,5	76	76,5	77	77,5
	XL	69,5	70,5	71,5	72,5	73,5	74,5	75,5	76,5	77	77,5	78	78,5	79	79,5
Lunghezza manica da attaccatura spalla al fondo	C	57,5	58	58,5	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62	62,5	63	63,5	64
	R	59	59,5	60	60,5	61	61,5	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5
	L	60,5	61	61,5	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	66	66,5	67
	XL	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	66	66,5	67	67,5	68	68,5

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale
Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio
 II Divisione

TAGLIA e CARATTERISTICA		DROP / STATURA	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Ampiezza metà fondo manica			13	13,3	13,6	13,9	14,2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16	16,3	16,6	16,9
Lunghezza sotto ascella	C		45,5	45,5	46	46,5	47	47,5	48	48,5	49	49	49	49	49	49
	R		47,5	47,5	48	47	47,5	48	48,5	49	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5
	L		49,5	49,5	50	47,5	48	48,5	49	49,5	50	50	50	50	50	50
	XL		51,5	51,5	52	48	48,5	49	49,5	50	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5
Spacco	C		24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	R		25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
	L		26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
	XL		27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
Controspalline	Lunghezza		11,5	11,5	11,5	12	12	12	12	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	13	13
	Larghezza base		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
	Larghezza parte libera		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tasche alle falde e pattine	Lunghezza tasche		18,5	18,5	18,5	19	19	19	19	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	20	20
	Larghezza tasche e lunghezza pattine		17,5	17,5	17,5	18	18	18	18	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19	19
	Altezza pattine al centro asola		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	Altezza pattine ai lati		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Tasche al petto e pattine	Lunghezza tasche		12	12	12	12,5	12,5	12,5	12,5	13	13	13	13	13	13,5	13,5
	Larghezza tasche e lunghezza pattine		11	11	11	11,5	11,5	11,5	11,5	12	12	12	12	12	12,5	12,5
	Altezza pattine al centro asola		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
	Altezza pattine ai lati		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Lunghezza collo			43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56

5.4 PANTALONI FEMMINILI

TAGLIA e CARATTERISTICA	DROP / STATURA	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Semi circonferenza vita	4	-	-	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5
	6	34,5	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5
	8	-	34,5	36,5	38,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Semi bacino	4	-	-	51,3	53,3	55,3	57,3	59,3	61,3	63,3	65,3	67,3	69,3	71,3	73,3
	6	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5
	8	-	45,7	47,7	49,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Semi circonferenza coscia	4	-	-	31,5	32,8	34	35,3	36,5	37,8	39	40,3	41,5	42,8	44	45,3
	6	28	29,3	30,5	31,8	33	34,3	35,5	36,8	38	39,3	40,5	41,8	43	44,3
	8	-	28,3	29,5	30,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Semi circonferenza fondo		18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21	21,5	21,5	22	22	22,5	22,5
Lunghezza esterno gamba escluso cintura con fondo rifinito	C	96	97	98	99	100	101	102	103	103,5	104	104,5	105	105,5	106
	R	98,5	99,5	100,5	101,5	102,5	103,5	104,5	105,5	106	106,5	107	107,5	108	108,5
	L	101	102	103	104	105	106	107	108	108,5	109	109,5	110	110,5	111
	XL	103,5	104,5	105,5	106,5	107,5	108,5	109,5	110,5	111	111,5	112	112,5	113	113,5
Lunghezza interno gamba con fondo rifinito	C	76,5	77	77,5	78	78,5	79	79,5	80	80	80	80	80	80	80
	R	78,5	79	79,5	80	80,5	81	81,5	82	82	82	82	82	82	82
	L	80,5	81	81,5	82	82,5	83	83,5	84	84	84	84	84	84	84
	XL	82,5	83	83,5	84	84,5	85	85,5	86	86	86	86	86	86	86

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale
Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio
II Divisione

5.5 GONNA

TAGLIA e CARATTERISTICA	DROP / STATURA	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Semi circonferenza vita	4	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
	6	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
	8	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
Semi bacino	4	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73
	6	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72
	8	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71
Semi circonferenza fondo	4	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
	6	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67
	8	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Lunghezza bacino	C	13	13	14	14	15	15	16	16	17	17	18	18	19	19
	R	13	14	14	15	15	16	16	17	17	18	18	19	19	20
	L	14	14	15	15	16	16	17	17	18	18	19	19	20	20
	XL	14	15	15	16	16	17	17	18	18	19	19	20	20	21
Lunghezza fianco a capo finito (escluso cintura)	C	53,5	54,5	55,5	56,5	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5	66,5
	R	55,5	56,5	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5	66,5	67,5	68,5
	L	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5	66,5	67,5	68,5	69,5	70,5
	XL	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	65,5	66,5	67,5	68,5	69,5	70,5	71,5	72,5
Lunghezza al centro (posteriore)	C	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
	R	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66
	L	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68
	XL	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
Lunghezza spacco (posteriore)	C	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5
	R	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5
	L	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5
	XL	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5

CAPO 6: ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

6.1 ETICHETTATURA

Nella parte interna di ciascuna giacca, ciascun paio di pantaloni e ciascuna gonna, dovrà essere cucita lungo tutto il perimetro, una etichetta in tessuto confortevole di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile, resistente ai lavaggi e con caratteri chiari e leggibili, contenente le seguenti indicazioni:

- scritta “POLIZIA DI STATO”;
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto;
- taglia relativa;
- denominazione del capo “*Giacca maschile / femminile per divisa ordinaria quattro stagioni / Pantaloni maschili / femminili per divisa ordinaria quattro stagioni / Gonna per divisa ordinaria quattro stagioni*”;
- composizione dei tessuti in base alla normativa comunitaria vigente (Reg. UE n.1007 del 2011) e nazionale (d.lgs. n.206 del 2015);
- simboli di lavaggio e manutenzione prescritti dalla normativa con le eventuali frasi aggiuntive qualora possano servire a migliorare la manutenzione dei manufatti: Legge n.126/1991 – D.M. n. 101/1997 – UNI EN ISO 3758:2012;
- indicazione geografica circa il Paese di progettazione e di confezione.

Non sono ammesse etichette prive anche parzialmente delle suddette diciture.

6.2 IMBALLAGGIO

I manufatti accuratamente stirati dovranno essere consegnati appesi all'interno di bauletti. All'interno di ciascun bauletto dovranno essere inseriti prodotti di medesima taglia e possibilmente sotto taglia in modo da semplificare il processo di individuazione e stoccaggio dei capi.

I manufatti dovranno essere appesi per mezzo di solide e resistenti grucce portabiti (per la giacca la gruccia dovrà avere tacche alle estremità e asta verticale per consentire all'operatore di appendere in un successivo momento anche i pantaloni) adeguate al peso del manufatto, e successivamente essere protetti da opportune custodie. Tali custodie traspiranti, antitarne, prive di acidi e antistrappo, realizzate in materiale ecologico e con un piccolo foro sulla parte superiore per il passaggio del gancio appendiabiti, devono presentare una cerniera a tutta lunghezza e un fondo sigillato per una protezione completa contro muffa, umidità e polvere. La cerniera, cucita su entrambi i lembi del fodero, deve essere rinforzata e avere delle resistenze tali da consentire il riutilizzo per più volte. Tutte le custodie

dovranno essere dotate di una finestrella per consentire l'inserimento del cartellino/targhetta identificativa, rimovibile ed in dotazione della custodia.

Le custodie realizzate con materiali di colore scuro e/o opaco, dovranno essere dotate anche di un'ulteriore piccola finestrella trasparente per il riconoscimento del capo al suo interno. Su tali custodie non dovranno essere stampate, ricamate, applicate scritte identificative di qualsiasi natura per consentire agli operatori di Polizia il trasporto sicuro e il non immediato riconoscimento dei manufatti ivi contenuti.

All'interno di ogni custodia dovrà essere presente anche un foglio/libretto illustrativo con chiare indicazioni per la manutenzione nonché la durata della garanzia commerciale del prodotto. Tali indicazioni, chiare e leggibili, dovranno riportare i trattamenti a cui il capo non può essere sottoposto (es.: NO stiro, NO candeggio, ecc.) o le particolari restrizioni (es.: Temperatura massima di lavaggio X°C), nonché eventuali suggerimenti per effettuare una accurata manutenzione (es.: rimuovere tutte le mostreggiature o coprirle prima di effettuare il lavaggio a secco, proteggere i bottoni prima del lavaggio, lavare il capo separatamente, stirare al rovescio, ecc...).

Su ciascuna custodia dovrà poi essere posta un'etichetta autoadesiva, di dimensioni minime 7 x 5 cm, riportante con caratteri chiari e leggibili le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- denominazione del capo "*Giacca maschile / femminile per divisa ordinaria quattro stagioni | Pantaloni maschili / femminili per divisa ordinaria quattro stagioni | Gonna per divisa ordinaria quattro stagioni*";
- eventuali informazioni circa il/i lotto/i di produzione e/o la data di produzione;
- numero e data del contratto di fornitura;
- *codice meccanografico* e *Ges Cod* fornito dall'Amministrazione;
- *QR code/barcode* e codice visuale con tutte le informazioni sopra indicate, riferite al singolo manufatto contenuto all'interno del sacchetto.

Sempre sulla custodia dovrà essere previsto un *tag RFID passivo in banda UHF*, di tipo *flessibile ed adesivo*. In particolare, i tag RFID da utilizzare dovranno essere funzionanti secondo il protocollo EPC Class 1 Generation 2 nella banda di frequenze 860 - 960 MHz e applicati in modo da consentire la lettura massiva di prodotti. Eventuali e ulteriori caratteristiche tecniche di dettaglio verranno fornite dall'Amministrazione durante la fase di esecuzione del contratto.

I bauletti di cartone di adeguata capacità tali da contenere al meglio il prodotto e trasportarlo senza danneggiamenti dovranno essere successivamente chiusi lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Su i due lati contigui di ciascun bauletto dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte, mediante un'etichetta autoadesiva di dimensioni minime 14 x 10 cm, con ulteriore indicazione dell'Ente destinatario e del qualitativo di manufatti ivi contenuti.

Ulteriori etichette logistiche, conformi allo standard *GS1-128 con SSCC* tipo QR/barcode e codice visuale, devono essere applicate sui bancali consolidati su cui saranno poggiati i bauletti. Le etichette dovranno riportare le seguenti diciture:

- scritta “POLIZIA DI STATO”;
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto;
- distinta con il contenuto del bancale in termini di quantità per articolo in accordo alle linee guida GS1;
- *codice meccanografico* fornito dall'Amministrazione;
- Ente destinatario: da individuarsi nelle sedi che saranno fornite con elenco a parte predisposto dall'Amministrazione precedente.

a. Requisiti materiali per imballaggio

Gli imballaggi (primario, secondario e terziario) devono essere in mono materiale, riciclabile e/o riciclato ed inoltre devono:

- i. rispondere ai requisiti di cui all'All. F, della parte IV “Rifiuti” del D.lgs. 152/2006 e s.m.i., così come più specificatamente descritto nelle pertinenti norme tecniche, in particolare:
 - UNI EN 13427:2005 Imballaggi – Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio;
 - UNI EN 13428:2005 Imballaggi – Requisiti specifici per la fabbricazione e la composizione – Prevenzione per riduzione alla fonte;
 - UNI EN 13429:2005 Imballaggi – Riutilizzo;
 - UNI EN 13430:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo di materiali;
 - UNI EN 13431:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo;
 - UNI EN 13432:2002 Requisiti per imballaggi recuperabili attraverso compostaggio e biodegradazione – Schema di prova e criteri di valutazione per l'accettazione finale degli imballaggi;
- ii. essere costituiti, se in carta o cartone per almeno il 90% in peso da materiale riciclato, se in plastica, per almeno il 60%.

b. Requisiti normativi colli e pedane

I singoli colli di cartone devono avere peso non superiore a 25 kg e devono essere consolidati in pedane formato EUR (800 x 1200 mm) conformemente alla norma ISO 18613:2014 e in accordo alle linee guida GS1 relative ai requisiti per il ricevimento della merce presso i magazzini tradizionali e automatici.

Le pedane consolidate devono avere una altezza massima di 90 cm. In caso di spedizione con pedane più alte, il fornitore dovrà prevedere l'interposizione delle stesse con la modalità "pallet sandwich" di cui, ciascun modulo, non superiore alla citata altezza.

CAPO 7: MOSTREGGIATURE E KIT DI RICAMBIO

Ciascuna giacca, maschile e femminile, dovrà essere confezionata in modo che la stessa sia completa di bottoni ed eventualmente delle mostreggiature (fornite dall'Amministrazione).

Ciascun paio di pantaloni maschili dovrà essere corredato di un kit di ricambio composto da:

- n. 2 bottoni in resina tipo madreperla di colore grigio azzurro in tono con il tessuto,
- n. 1 gancio metallico "tipo ELEGANT 010" (comprensivo di contro gancio).

Ciascun paio di pantaloni femminili dovrà essere corredato di un kit di ricambio composto da:

- n. 2 bottoni in resina tipo madreperla di colore grigio azzurro in tono con il tessuto.

Ciascuna gonna dovrà essere corredata di n.1 bottone in resina tipo madreperla di colore grigio azzurro in tono con il tessuto quale ricambio.

CAPO 8: CAMPIONI UFFICIALI

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si richiamano i campioni ufficiali depositati presso il **Servizio Armamento, Vestiario, Equipaggiamento, Materiali Speciali e Casermaggio - II Divisione** - Compendio "Ferdinando di Savoia", Via Castro Pretorio, n. 5 – 00185 Roma, Italia.

CAPO 9: COLLAUDO DELLA FORNITURA

La fornitura dovrà essere approntata al collaudo con i capi imballati secondo le modalità previste al *Capo 6*.

Visto, si approva
Primo Dirigente Tecnico della Polizia di Stato
Dott.ssa Daniela PERANZONI