

COPIA n° SECONDA

MINISTERO DELL'INTERNO
Dipartimento della P.S.
Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici
e della Gestione Patrimoniale

Specifiche Tecniche 2006.

REVISIONI

21 Marzo 2007
27 Febbraio 2009
20.06.2011
Ed. 14.03.2012

SPECIFICHE TECNICHE

OGGETTO

GUANTI IN PELLE NERA MASCHILI E FEMMINILI

Le presenti SS.TT. sono composte di n° ~~7~~ pagine numerate

PREMESSA

Le presenti specifiche costituiscono una revisione delle precedenti versioni del 20.06.2011 dei guanti maschili e femminili dei quali è stato realizzato un unico capitolato, con differenti tabelle misura per la versione femminile e quella maschile.

CAPO 1° DESCRIZIONE

I guanti sono confezionati con pelli ovo-caprine conciate al cromo di colore nero e foderati, aventi foggia e sagomatura come dai rispettivi campioni ufficiali, per la versione maschile e per quella femminile.

Essi sono del tipo a 5 dita, appaiati uno destro e uno sinistro e si compongono delle seguenti parti:

- corpo in un solo pezzo, formato dal palmo e dal dorso, comprese le parti superiori ed inferiori delle dita escluso il pollice.

- pollice in un solo pezzo attaccato al corpo guanto con doppie cuciture.

- 6 liste di pelle per il completamento delle 4 dita, escluso il pollice.

Aperti lateralmente sul lato esterno in corrispondenza della cucitura di unione della parte dorsale con la parte del palmo con spacchetto realizzato e rifinito come da campione ufficiale.

Sul dorso sono ricavati tre cordoni/costole a rilievo tramite cucitura.

La pelle dovrà essere di prima scelta, senza difetti e dovrà essere concia con composti al cromo in grado di:

- conferire al pellame il possesso dei requisiti fisico-chimici prescritti;
- penetrare e fissarsi uniformemente ed omogeneamente per tutto lo spessore della pelle.

La grana della pelle per quanto possibile dovrà essere fine e regolare in tutte le componenti del guanto.

La pelle dovrà essere per tipo e qualità conforme al campione ufficiale, dovrà risultare morbida, priva di odori sgradevoli e ben rifinita e priva di qualsiasi sostanza tossica e nociva per la salute.

Le cuciture dovranno essere effettuate a macchina regolari ed uniformi, dalla parte del palmo le cuciture delle dita sono di tipo interno mentre sul dorso sono di tipo esterno con taglio vivo a vista eccetto per la parte esterna del dito indice (che corrisponde alla parte di piegatura in due del corpo del guanto per formare il guanto stesso e per il pollice).

Tutti gli elementi componenti il guanto dovranno essere tranciati nelle parti migliori della stessa pezza di pelle. Il filato per le cuciture dovrà essere dello stesso colore della pelle. Le cuciture dovranno risultare regolari ed uniformi. Non saranno tollerate cuciture sinuose o debordanti.

La fodera, conformata alla taglia di ogni singolo guanto, interna deve essere fissata, ben distesa e priva di grinze e/o pieghe, con cucitura perimetrale lungo l'apertura del guanto ed alle estremità di ciascuno dito, è composta da un tessuto di composizione 25% cotone e circa 75% Polyestere che dà alla mano una sensazione di calore e di morbidezza di colore nero.

CAPO 2°

CARATTERISTICHE TECNICHE (requisiti minimi richiesti)

2.1 Pelle

Caratteristiche fisiche	Metodo di prova	Requisiti
Colore	Confronto con il campione ufficiale UNI 9270/88	Nero
Determinazione dello spessore	UNI EN ISO 2589/06	0,6-0,9 mm

Carico di strappo	UNI EN ISO 3377-1/06	≥ 30 N
Distensione della resistenza a trazione del fiore di un cuoio.	UNI 11308/08	≥ 9 mm
Resistenza alla trazione e allungamento	UNI EN ISO 3376/06	≥ 8 N/mm ² ≥ 60% e ≤ 100% (direzione parallela al filone dorsale) ≥ 50% e ≤ 100% (direzione perpendicolare al filone dorsale)
Permeabilità al vapore acqueo	UNI EN ISO 14268/06	≥ 1,5 mg/(cm ² x h) senza abrasione superficiale del provino
Resistenza alla cucitura	UNI 10606/09	≥ 25 N/cm
Resistenza all'acqua del cuoio leggero	UNI EN ISO 5403/06	tempo di penetrazione ≥ 15 minuti: dopo 20.000 cicli UNI EN ISO 5402
Caratterist. Solidità colore	Metodo di prova	Requisiti
solidità colore allo strofinio (lato interno) lato fiore	UNI EN ISO 11640/00	Feltrino asciutto: 50 oscillazioni Valutazione: indice ≥ 4 s.g. Feltrino umido: 10 oscillazioni Valutazione indice ≥ 4 s.g.
Solidità del colore alla perspirazione (lato interno)	UNI EN ISO 11641/06	≥ 4 scala dei grigi
Solidità del colore alla goccia d'acqua	UNI EN ISO 15700/00	≥ 4 scala dei grigi
Caratteristiche chimiche	Metodo di prova	Requisiti
Pentaclorofenolo	UNI EN ISO 17070/07	≤ 1 mg/Kg
Formaldeide	UNI EN ISO 17226-1/08	≤ 150 mg/Kg
Sostanza idrosolubili inorganiche	UNI EN ISO 4098/2006	≤ 1,2%
Contenuto del cromo esavalente	UNI EN ISO 17075/08	≤ 3 mg/Kg
Determinazione del pH	UNI EN ISO 4045/08	pH ≥ 3,2 ΔpH ≤ 0,7
Coloranti azoici	UNI EN ISO 17234-1 2/10	Assenti (contenuto di ogni singola ammina ≤ a 30 mg/kg)

2.2 Fodera

Colore	Confronto con il campione ufficiale UNI 9270/88	Nero
Composizione fibrosa	UNI EN ISO 2060-97 Decreto Legislativo n. 194 Del 22.05.99 e succ. mod. - D.M.	25% cotone 75% poliestere

	31.01.74 e succ. mod.	
Solidità del colore all'acqua	UNI EN ISO 105-E01/10	Indice \geq 4/5 della scala dei grigi
Solidità del colore al sudore acido	UNI EN ISO 105-E04/09	Degradazione 4/5 scala dei grigi; Scarico 4/5
Solidità del colore al sudore alcalino	UNI EN ISO 105-E04/09	Degradazione 4/5 scala dei grigi; Scarico 4/5
Resistenza alla perforazione	UNI 5421/83	Indice \geq 4/5 della scala dei grigi \geq 160 N
Pentaclorofenolo e Tetracorfenolo	UNI 11057/03	\leq 0,05mg/Kg
Coloranti Azoici	UNI 14362-2/04	Assenti (contenuto di ogni singola ammina \leq a 30 mg/kg)
Cromo VI	UNI/TR 11359/010 Estrazione da soluzione acido	\leq 0,5 mg/kg

2.3 Filato cucirino (utilizzato per la cucitura delle parti in pelle)

	Composizione	Cotone
UNI 4783/83	Titolo	120 dtex
UNI EN ISO 2062/10	Resistenza a trazione	\geq N 10
UNI EN ISO 2062/10	Resistenza ad allungamento	\geq 15%

Qualora dalla data dell'approvazione delle S.T. e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

CAPO 3° ETICETTATURA

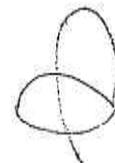
Internamente, nella cucitura della ripiegatura del polsino, in posizione centrale deve essere applicata un'etichetta addoppiata in tessuto plastico largo 30 mm e alto 40 mm. riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, con le seguenti indicazioni e simboli internazionali di lavaggio:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Numero e data del contratto;
- Numero della taglia relativa;
- Scritta "POLIZIA DI STATO";
- Simboli di lavaggio come prescritti dalla seguente normativa vigente;

Non sono ammesse:

- etichette di carta
- etichette autoadesive
- etichette prive anche parzialmente delle suddette diciture.

CAPO 4° IMBALLAGGIO



I guanti, devono essere appaiati (destra e sinistra) e fissati tramite una reggetta in plastica o con del filo; ciascun paio deve essere custodito in una busta di materiale plastico trasparente con chiusura tipo minigrip o nastro adesivo neutro trasparente, all' esterno deve essere applicata una etichetta adesiva indicante Tipologia e Taglia relativa.

Dentro ogni confezione dei guanti devono essere riportati, in un foglio di carta, i dati per la manutenzione degli stessi e la loro classificazione come rifiuto urbano. 20 buste con guanti della stessa taglia vanno inserite in una scatola di colore bianco riportante sulla parte superiore la scritta Polizia di Stato, su almeno un lato della scatola dovrà essere apposta una etichetta adesiva riportante:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Denominazione e quantità del materiale contenuto;
- Numero e data del contratto;
- Numero di taglia;
- Scritta "Polizia di Stato";

Dieci scatole contenenti 20 paia di guanti della stessa Taglia a loro volta saranno sistemate in scatoloni di cartone di idonee dimensioni e robustezza.

Su ciascuna scatola deve essere indicato:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Denominazione e quantità del materiale contenuto;
- Numero e data del contratto;
- Numero di taglia;
- Scritta "Polizia di Stato";

- Ente destinatario: da individuarsi nelle sedi che saranno fornite per la consegna con elenco a parte.

La ditta deve, inoltre, fornire un numero adeguato di nastri adesivi per il confezionamento dei pacchi e delle scatole a collaudo effettuato.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

CAPO 5° DETTAGLI DI LAVORAZIONE

Il personale tecnico incaricato dei controlli sulla lavorazione dovrà accertare che:

- le dimensioni e le caratteristiche tecniche siano conformi al capitolato tecnico ed al campione ufficiale;
- i vari pezzi siano privi di difetti e risultino idonei per la particolare qualità del materiale impiegato, l'accuratezza della lavorazione, nonché per le caratteristiche estetiche;
- le materie prime ed i filati impiegati siano quelli descritti nelle specifiche tecniche;
- la tinta sia omogenea e della stessa tonalità del campione ufficiale.

CAPO 6° RIFERIMENTO CAMPIONE UFFICIALE

Per aspetto, rifinitura, tinta, particolari di confezione, materie prime e per ogni altra caratteristica non espressamente indicata nel presente capitolato tecnico, i guanti dovranno corrispondere al relativo campione ufficiale.

Eventuali migliorie tecniche proposte dalla ditta potranno essere valutate da questa Amministrazione.

CAPO 7°

ATTAGLIAMENTO DIMENSIONI

I manufatti dovranno essere conformi per attagliamenti, rispettivamente per la versione femminile e quella maschile, alle sotto indicate tabelle misure.

ATTAGLIAMENTO FEMMINILE

Taglia	6½	7	7½	8	8½
Lunghezza totale del guanto misurata sul dito medio	220	230	240	250	260
Distanza della attaccatura inferiore del pollice dal bordo inferiore del guanto	50	50	50	50	50
Lunghezza dello spacco laterale all' apertura del guanto	35	35	35	35	35

ATTAGLIAMENTO MASCHILE

Taglia	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12
Lunghezza totale del guanto misurata sul dito medio	230	240	250	260	270	280	285	290	295	300
Lunghezza dito medio misurato sul palmo	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114
Distanza della attaccatura inferiore del pollice dal bordo inferiore del guanto	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Lunghezza dello spacco laterale all' apertura del guanto	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45

Tutte le dimensioni sono espresse in mm.

Sulle misure dimensionali indicate è consentita una tolleranza del $\pm 2\%$, ammessa essendo i materiali costruttivi corpi morbidi; le dimensioni comunque devono rispettare le giuste proporzioni di attagliamenti e di conformità della mano.

Per quanto riguarda ogni altra informazione tecnica il concorrente dovrà far riferimento al campione ufficiale e all' Ufficio Tecnico Analisi di Mercato V Settore Via Castro Pretorio 5 00185 Roma Fax 0646527410 – dipps.600a.utam@pecps.interno.it

CAPO 8°

COLLAUDO DELLA FORNITURA

Il collaudo successivo alla fornitura aggiudicata consiste nell'accertamento della rispondenza del materiale a quanto descritto nelle specifiche tecniche.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare tutte le prove merceologiche di cui al capo 2° ritenute opportune presso i propri laboratori merceologici o laboratori accreditati con spese a carico della ditta aggiudicataria.

Le prove organolettiche (visive e dimensionali) sono finalizzate a constatare la rispondenza del manufatto al campione aggiudicatario. Eventuali difformità costituiranno motivo di rifiuto.

La ditta aggiudicataria è tenuta a reintegrare i guanti danneggiati o distrutti nelle prove di collaudo.
