



Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

DIREZIONE CENTRALE DEI SERVIZI TECNICO LOGISTICI

E DELLA GESTIONE PATRIMONIALE

Ufficio Attività Contrattuali per l'Armamento, il Vestiario, l'Equipaggiamento, i Materiali Speciali ,il Casermaggio e le esigenze del Dipartimento

Pec: dipps.dircentrteclg.equipaggiamento@pecps.interno.it

Roma, data protocollo

FAQ - INVITI nr. 2

OGGETTO: Procedura ristretta campionata e non per la fornitura di nr. 54 caschi da volo, nr. 100 fucili per tiratore scelto, nr. 1400 giubbetti antiproiettile e nr. 1500 metal detector manuali per le esigenze della Polizia di Stato Anno 2021 – FL 411

Lotto 3 1400 giubbetti antiproiettile antilama sottocamicia.

QUESITI SPECIFICHE TECNICHE LOTTO 3

Al par. 3.9.3 riferito al Requisito minimo richiesto relativo alla “rigidezza”, nella tabella riportata alla pag. 14 si legge che il “Requisito MINIMO richiesto (MEDIA) è ≥ 60 mm, mentre nella frase in neretto sotto la tabella si legge che il limite minimo consentito per la taglia “L” è 70 mm. Si chiede di sapere se il limite minimo consentito è 60mm o 70mm.

Al par. 7.4 PRESENTAZIONE DELL’OFFERTA TECNICO-QUALITATIVA si richiede una campionatura di gara pari a 12 giubbotti completi. Nello stesso paragrafo viene fornito il dettaglio delle taglie per soli 11 giubbotti. Vorremmo sapere in che taglia è necessario fornire il dodicesimo giubbotto.

RISPOSTE

Paragrafo 3.9.3 – Rigidezza: requisito minimo

Per il requisito richiesto, inerente la freccia di flessione, ovvero per la rigidezza, si conferma la misura di 60 mm quale valore minimo – cfr. tabella al paragrafo 3.9.3. Valori superiori saranno oggetto di punteggio premiale così come definito al paragrafo 7.1 delle specifiche tecniche.

Paragrafo 7.4 – Presentazione dell’offerta tecnico-qualitativa

Per quanto riguarda il dettaglio delle taglie dei giubbotti da presentare quale campionatura di gara si riporta di seguito il quantitativo per singola taglia: 2 (due) manufatti per la taglia S, 2 (due) manufatti per la taglia M, 3 (tre) manufatti per la taglia L, 3 (tre) manufatti per la taglia XL e 2 (due) manufatti per la taglia XXL.

QUESITI

Paragrafo 4.1.3 CARTUCCE E SISTEMA DI RILIEVO DELLA VELOCITÀ

Si richiede produttore e part number del munizionamento utilizzato, al fine di realizzare l'ambiente di prova



Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DELLA PUBBLICA SICUREZZA

Paragrafo 4.1.5 MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA PROVA BALISTICA

Esecuzione del contact shoot

Si richiede di specificare se venga effettuato il "CONTACT SHOOT" prima della serie condizionata (visto che esso viene effettuato a temperatura ambiente).

Si richiede di specificare se il contact shoot venga effettuato anche sui giubbetti che supporteranno la serie di colpi.

Paragrafo 4.2.1 MODALITÀ DI PROVA - requisiti antilama

Si chiede di confermare, per contro verifica, la massa e l'altezza di caduta del sistema di prova.

RISPOSTE

Cartucce e sistema di rilievo della velocità - cfr. paragrafo 4.1.3:

Per la tipologia di munizionamento da impiegare nelle prove si conferma quanto esplicitato nelle specifiche tecniche.

Modalità di esecuzione della prova balistica - cfr. paragrafo 4.1.5:

La prova del "contact shoot", così come definito nelle specifiche tecniche, sarà eseguita in fase di gara su ciascun pannello di un giubbotto integro, così come presentato dall'operatore economico da esaminare. Il giubbotto impiegato per la prova in argomento non è oggetto di prove antecedenti. I giubbotti sottoposti alla serie di colpi – cfr all. A delle specifiche tecniche – non sono sottoposti successivamente alla prova del "contact shoot".

Modalità di prova - cfr. paragrafo 4.2.1:

L'impianto di prova è progettato e dimensionato per soddisfare il requisito di 15 Joule, quale energia d'impatto sul punto del campione di giubbotto da testare. La massa e la relativa altezza di caduta della stessa sono direttamente dipendenti dal requisito fissato nelle specifiche tecniche.

IL DIRIGENTE R.U.P.
Catia Colautti