

# MINISTERO DELL'INTERNO

Dipartimento della Pubblica Sicurezza

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale  
Ufficio Tecnico e Analisi di Mercato  
Settore A – Equipaggiamento

## Giubba estiva maschile e Giubba invernale maschile per divisa ordinaria

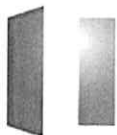
### Specifiche Tecniche del 25.11.2019

Precedenti revisioni - estiva: 20.02.2019 (12), 08.09.2017 (11), 15.04.2015 (10), 18.04.2011 (9), 01.10.2010 (8), 18.02.2010(7),  
05.02.2008 (6), 20.03.2007 (5), 12.05.2006 (4), 28.04.2006 (3), 21.10.2005 (2), 13.05.2005 (1).

Precedenti revisioni - invernale: 21.06.2018 (11), 08.09.2017 (10), 23.03.2015 (9), 18.04.2011 (8), 01.10.2010 (7), 05.02.2008 (6),  
20.03.2007 (5), 28.04.2006 (4), 21.10.2005 (3), 13.05.2005 (2), gennaio 2003 (1).

**Documento composto da n.18 pagine numerate, compreso il presente prospetto**





## CAPO 1: GENERALITÀ

Le giubbe maschili della divisa ordinaria, in versione estiva ed invernale, di cui alle presenti specifiche tecniche, devono essere realizzate secondo le prescrizioni che seguono, utilizzando tessuti ed accessori in possesso dei requisiti di cui ai capi successivi.

Le giubbe sono previste in complessive n. 48 taglie, di cui 12 “Corte”, 12 “Regolari”, 12 “Lunghe” e 12 “Extra-Lunghe”, così come previsto al *Capo 5*.

## CAPO 2: DESCRIZIONE

### 2.1 GIUBBE PER DIVISA ORDINARIA

Le giubbe, in pura lana vergine e di colore blu, si compongono di un bavero, un corpo foderato, due maniche, due contropalline e sette tasche.

#### 2.1.1. Bavero

E' composto da due parti: sopra bavero e sotto bavero.

Il sopra bavero, dello stesso tessuto del corpo, è formato dal collo e dalla lunetta ed è sagomato, applicato, rifinito e rinforzato internamente nelle parti laterali con due tratti di idoneo termoadesivo come da campione ufficiale. Il collo è cucito alla lunetta con ribattitura doppia distante 0,2 cm dalla cucitura centrale.

Il sotto bavero, in unico pezzo, è in melton di colore in tono con il tessuto.

La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino di fodera cremisi lungo 8,0 cm e largo 0,5 cm avente la funzione di appendi giacca.

Sulle due parti terminali del sopra bavero, come da campione ufficiale, sono fissati gli alamari di prescrizione.

#### 2.1.2. Corpo

Il corpo è formato da due parti anteriori, due fianchetti e due parti posteriori e termina al fondo con ripiegatura interna di 3,5 cm.

Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa per consentire la sagomatura della giubba alla vita.

Tale cucitura, profonda 1,5 cm al punto vita, in funzione della taglia, inizia a zero in prossimità della pattina al petto e termina all'interno della tasca applicata alle falde, come da campione ufficiale.

Per dare garbo ai davanti, a 4,0 cm al di sotto delle pattine delle tasche alle falde, è praticato un taglio orizzontale rifinito mediante un'idonea fettuccia di cotone di colore nero larga 1,5 cm applicata per tutta la lunghezza del taglio stesso.

I davanti sono rifiniti da una paramontura sagomata dello stesso tessuto del corpo, di larghezza appropriata, applicata internamente dalla spalla al fondo.



La parte superiore della paramontura forma i risvolti sagomati così come da campione ufficiale.

La stiratura dei risvolti lungo la spezzatura deve essere realizzata con tecnica adeguata, in modo che i risvolti stessi risultino completamente e stabilmente aderenti ai davanti.

Sul davanti sinistro, a 1,5 cm dal bordo, sono praticate n. 4 asole orizzontali a goccia equidistanti tra loro e con luce idonea. La prima asola è posta a 1,5 cm dall'inizio della spezzatura del risvolto e dovrà, comunque, essere allineata alle asole delle tasche al petto; l'ultima asola è allineata con le asole sulle pattine delle tasche alle falde.

Sul davanti destro, in corrispondenza delle asole, sono applicati a 2,5 cm dal bordo n. 4 bottoni in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.

I fianchetti, sagomati come da modellazione di cui al *Capo 5*, collegano ciascun davanti al dietro.

Le cuciture di unione, dal giro manica al fondo, sono praticate come da campione ufficiale.

Le due parti posteriori sono unite tra loro con cucitura eseguita dall'attaccatura del collo fino all'inizio dello spacco. Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga 5,0 cm.

Il lembo destro, sottoposto a quello sinistro di 5,0 cm, è munito all'interno di una fettuccia a dritto filo. L'estremità superiore dello spacco è fermata con una cucitura diagonale esterna lunga 4,5 cm. La lunghezza dello spacco ha dimensioni variabili in funzione della taglia.

### 2.1.3. *Fodera*

Il corpo delle giubbe è internamente foderato con tessuto di colore cremisi in tono con quello esterno utilizzato per il corpo. La fodera riporta con applicazioni laser o con lavorazione jacquard la scritta "Polizia di Stato" sormontata dallo stemma araldico. La scritta deve avere una lunghezza di 4,2 cm circa e la dimensione dei caratteri deve essere conforme al campione ufficiale. Lo stemma deve avere un'altezza di 2,0 cm circa e una larghezza di 1,2 cm circa. I singoli gruppi di scritta e fregio devono essere disposti sulla fodera alternati, sfasati e distanti uno dall'altro come da campione ufficiale.

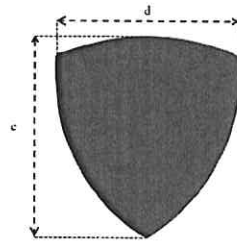
Le varie parti della fodera, unite tra loro senza soffietto, dovranno essere rifinite e confezionate come da campione ufficiale. La fodera deve essere bloccata al giromanica con cucitura a macchina con punto lungo morbido, rifinita e bloccata alla spalla con punto spalla.

### 2.1.4. *Maniche*

Ciascuna manica foderata internamente, costituita da una sopra manica e da una sotto manica, termina al fondo con una ripiegatura interna dello stesso tessuto di 3,0 cm.

Il rimesso deve essere fermato con punti di cucitura praticati lungo le due cuciture di unione della manica stessa in modo che la fodera non fuoriesca indossando la giubba.

A capo indossato, sulla manica sinistra, è cucito un velcro ad asola la cui forma deve essere conforme ai campioni ufficiali di distintivi di Specialità/Reparto, depositati presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato (in Figura 1 è riportata a titolo puramente esemplificativo e non in scala la geometria del velcro ad asola).



**Figura 1:** rappresentazione a titolo esemplificativo e non in scala della geometria del velcro ad asola per l'apposizione del distintivo di Specialità/Reparto, cucito sulla manica sinistra del manufatto.  
Misure:  $c = 65$  mm e  $d = 60$  mm.

L'asse verticale del velcro deve essere allineato con la cucitura di unione della parte anteriore e posteriore posta sulla spalla, e lo stesso dovrà essere applicato in modo che la punta sia ad una distanza di 15 cm dalla suddetta cucitura; il tutto è valido per ciascuna delle taglie previste.

#### 2.1.5. Controspalline

Dello stesso tessuto addoppiato del corpo, sono rinforzate nella parte interna superiore con tela termoadesiva, sagomate a punta, filettate perimetralmente e con bordino di colore cremisi detto "coda di topo", che fuoriesce per 0,4 cm dalla cucitura.

Le controspalline sono cucite alla giubba con un'estremità tra il giro manica e la spalla, mentre l'altra estremità libera, presenta a 1,5 cm dalla punta un'asola orizzontale a goccia di lunghezza complessiva pari a 2,0 cm e con luce di 1,5 cm, in corrispondenza della quale è applicato al corpo, sulla spalla, un bottone piccolo, in metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.

Le stesse non dovranno mai sovrapporsi al bavero della giacca e la loro punta dovrà coincidere con le cuciture di unione delle spalle con i semi davanti.

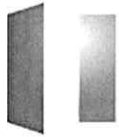
#### 2.1.6. Tasche

Ciascun davanti presenta due tasche esterne a toppa, una al petto ed una alla falda con relative pattine poste e rifinite come da campione ufficiale.

Le quattro tasche presentano al centro un piegone verticale, largo 3,0 cm per quelle al petto e 3,5 cm per quelle alle falde.

Le pattine, di linea retta, dello stesso tessuto del corpo, poste a 2,4 cm dal bordo superiore della tasca sono rinforzate con adesivo e foderate con tessuto di colore cremisi.

Le stesse presentano a 1,5 cm dal bordo ed in posizione centrale un'asola verticale a goccia con luce idonea, in corrispondenza della quale è applicato sul piegone un bottone di metallo dorato con fregio della Polizia di Stato.



Le pattine aventi un'altezza di 6,0 cm al petto e di 7,0 cm alle falde hanno la stessa larghezza delle tasche.

Sia le tasche al petto che quelle alle falde, sono applicate con una cucitura esterna posta ad 0,1 cm dal bordo e sono foderate con tessuto di colore cremisi.

I relativi lembi interni sono rifiniti con cucitura a sopraggitto. Le tasche dovranno essere rifinite, sulla parte superiore, con un adesivo in maglina al fine di garantire maggiore consistenza.

All'interno delle tasche alle falde, in posizione centrale e distante 0,5 cm dall'orlo superiore, è praticata un'apertura orizzontale lunga 9,5 cm. Detta apertura è rinforzata internamente ed esternamente da due strisce di pelle ovo-caprina, conciata al cromo di colore nero delle dimensioni di 11,0 x 2,5 cm, cucite perimetralmente.

Il posizionamento delle tasche alle falde e al petto varia a seconda della taglia ed è descritto nella tabelle della modellazione (Capo 5).

All'altezza del petto, internamente, sono realizzate sulla fodera due aperture per le tasche interne (destra e sinistra) larghe 14,0 cm, tagliate a filetto e rifinite come da campione ufficiale con due bordini di 0,5 cm dello stesso tessuto della fodera del corpo, rinforzate con un contrafforte.

Il sacco tasca ha una profondità di 16,0 cm, una larghezza di 14,0 cm ed è realizzato nello stesso tessuto della fodera (paragrafo 3.2) del corpo mentre la chiusura delle suddette tasche è assicurata da un bottone, da un'asola realizzata con un listino in fodera e da un copri bottone di forma triangolare sempre in fodera; sul lato sinistro è prevista anche una tasca porta penna a 3,5 cm dall'attaccatura del bottone avente apertura di 3,5 cm circa. Il tutto sagomato e rifinito come da campione ufficiale.

Altra apertura di 11,0 cm è praticata nella parte bassa sinistra in corrispondenza della cucitura d'unione della fodera alla para montura in posizione conforme al campione ufficiale.

Il sacco della suddetta tasca ha una profondità di 10,0 cm ed è realizzato con lo stesso tessuto della fodera del corpo.

#### 2.1.7. *Interfodere*

Devono risultare idonee per irrobustire alcune parti della giubba e per evidenziare gli effetti di volume e di foggia. Devono pertanto essere di "mano morbida" e con una buona stabilità dimensionale all'acqua. Devono essere impiegati tessuti a raso da 4, garzati e morbidi, con rinforzi di tessuto in cotone non garzato.

Su ciascuna parte anteriore della giubba sono applicati:

- un rinforzo di tela termoadesivo che ricopre tutto il davanti;
- un secondo rinforzo, limitato al petto ed alla spalla, formato da un tratto di crine sintetico e da un altro di feltro per imbottitura, di dimensioni appropriate al modello ed alla taglia, uniti insieme mediante adesivo.

L'insieme è fissato al giro manica ed alla fettuccia applicata, sulla spezzatura dei risvolti.

La mostra è rinforzata con un tratto, opportunamente sagomato, di tela termoadesiva, che parte dalla punta del risvolto e termina poco oltre la spezzatura della mostra stessa.



Internamente, a partire da detta spezzatura, è applicato ai bordi delle parti anteriori e del fondo (quest'ultimo per una lunghezza di 7,0 cm) un idoneo dritto filo, alto 1,4 cm di cotone. Altra fettuccia di cotone è applicata con punti invisibili sulla spezzatura dei risvolti. Al giro manica, è applicata una fettuccia di cotone larga 0,5 cm. Lo stesso tipo di fettuccia è anche applicata all'incollatura del dietro e del davanti.

Le spalle sono rinforzate con due spalline d'ovatta in fiocco di cotone foderate e trapuntate; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di ovatta e tela in pelo cammello, applicato lungo il giro della sopra manica. L'insieme è fissato al giro manica ed alla fettuccia applicata, sulla spezzatura dei risvolti.

Al fondo della giubba, eccetto lo sfondo piega, il rimesso è rinforzato da una striscia di tela termoadesiva.

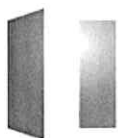
### CAPO 3: REQUISITI TECNICI MINIMI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie di fibre tessili binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori indicati nelle presenti SS.TT. devono essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto. In particolare, i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

**Regolamento (CE) n. 1907/2006** del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successive modifiche:

- In riferimento alle sostanze presenti nella lista Substances of Very High Concern (SVHC) ultima revisione, se una di queste è contenuta in una delle materie prime e accessori forniti in quantità superiore allo 0,1% in peso, sono stati assolti gli obblighi di comunicazione e notifica. Si precisa inoltre che qualora una sostanza contenuta nella lista SVHC sia contenuta anche nell'Allegato XIV "ELENCO DELLE SOSTANZE SOGGETTE AD AUTORIZZAZIONE", essa non può essere fabbricata, immessa sul mercato e utilizzata a meno che tali attività siano coperte da un'autorizzazione.
- Tutti gli articoli forniti devono rispettare i requisiti applicabili previsti dall'allegato XVII del Regolamento REACH, riguardante le restrizioni all'uso di alcune sostanze chimiche, tra cui ammine aromatiche, ftalati, composti organostannici e metalli.



**Regolamento (CE) n. 850/2004** del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29 aprile 2004 relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la direttiva 79/117/CEE.

**Regolamento (UE) n. 528/2012** del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22 maggio 2012 relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi.

### 3.1. TESSUTO PRINCIPALE

CARATTERISTICHE TECNICHE		REQUISITI TECNICI PRESCRITTI		NORME DI RIFERIMENTO
		GIUBBA ESTIVA	GIUBBA INVERNALE	
Composizione fibrosa		Pura lana vergine		Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Finezza lana		≤ 16,75 μm Con un CV ≤ 14%	≤ 18,50 μm Con un CV ≤ 19%	UNI 5423:1964
Armatura		Batavia 2:2		UNI 8099:1980
Massa areica		190 g/m <sup>2</sup> ± 5%	240 g/m <sup>2</sup> ± 5%	UNI EN 12127:1999
Colore	(BLU con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa)	L*= 17,43 a*= 1,28 b*= -7,06	L*= 18,12 a*= 1,17 b*= -6,23	UNI EN ISO 105 - J01:2001 UNI EN ISO 105 - 03:2009
	Tintura	ΔE <sub>CMC,2:1</sub> ≤ 1,5		
Resistenza alla trazione		Ordito ≥ 340 N Trama ≥ 290 N  Allungamento medio Ordito ≥ 38% Trama ≥ 38%	Ordito ≥ 450 N Trama ≥ 400 N  Allungamento medio Ordito ≥ 42% Trama ≥ 42%	UNI EN ISO 13934-1:2013 UNI EN ISO 29073-3:1993
Resistenza alla lacerazione		Ordito ≥ 16 N Trama ≥ 14 N	Ordito ≥ 20 N Trama ≥ 19 N	UNI EN ISO 13937-2:2002
Resistenza all'abrasione		Primi due fili rotti dopo 24.000 cicli	Primi due fili rotti dopo 35.000 cicli	UNI EN ISO 12947-2:2000
		Pressione 9kPa		
Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)		Tal quale – Grado 4 (2.000 rivoluzioni)		UNI EN ISO 12945-2:2002
Variazione dimensionale		Alla bagnatura a freddo: -2% massimo in ordito -1,5% massimo in trama		UNI 9294-5:1988 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
		Al lavaggio a secco: -2% massimo in ordito -1,5% massimo in trama		UNI EN ISO 3175-1/2:2010
		Alla stiratura a vapore (metodo pressa Hoffman): -2% massimo in ordito -1,5% massimo in trama		DIN 53894:1979



Solidità della tinta	Alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno): ≥ 5 sb	UNI EN ISO 105-B02:2014
	Al sudore su tessuto testimone 2DW: Acido: indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg Alcalino: indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105-E04:2013
	All'abrasione: a secco ≥ 4/5 sg a umido ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105 -X12:2003
	Alla goccia d'acqua: indice di degradazione ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105 -E07:2010
	Ai solventi organici (percloroetilene): indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105 -X05:2009
	Stiratura con testimone umido e asciutto a 200°C: indice di scarico ≥ 4/5 sg indice di degradazione ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105 -X11:1998
	Al lavaggio a secco: indice di degradazione ≥ 4/5 sg indice di scarico ≥ 4/5 sg	UNI EN ISO 105-D01:2010
	Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.

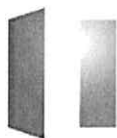
### 3.2. TESSUTO PER LA FODERA DEL CORPO, DELLE MANICHE, DELLE PATTINE, DELL'ORLO TASCHE, DEI TASCHINI E DEL LISTINO APPENDIABILI.

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI		NORME DI RIFERIMENTO
	GIUBBA ESTIVA	GIUBBA INVERNALE	
Composizione fibrosa	Viscosa		Reg. UE n. 1007:2011 27.09.2011
Armatura	Tela		UNI 8099:1980
Massa areica	80 g/m <sup>2</sup> ± 5%		UNI EN 12127:1999





Colore (CREMISI con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa)	L*= 25,34 a*= 22,18 b*= -0,89  $\Delta E_{CMC,2:1} \leq 1,5$	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009
Resistenza alla trazione	Ordito $\geq 300$ N Trama $\geq 280$ N	UNI EN ISO 13934-1:2013
Variazione dimensionale	Alla bagnatura a freddo: -2% massimo in ordito -1,5% massimo in trama	UNI 9294-5:1988 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
	Al lavaggio a secco: -2% massimo in ordito -1,5% massimo in trama	UNI EN ISO 3175-1/2:2010
	Alla stiratura a vapore (metodo pressa Hoffman): -2% massimo in ordito -1,5% massimo in trama	DIN 53894:1979
Solidità della tinta	Al sudore su tessuto testimone 2DW: Acido: indice di scarico $\geq 4/5$ sg indice di degradazione $\geq 4/5$ sg  Alcalino: indice di scarico $\geq 4/5$ sg indice di degradazione $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105-E04:2013
	All'abrasione: a secco $\geq 4/5$ sg a umido $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105 -X12:2003
	Ai solventi organici (percloroetilene): indice di scarico $\geq 4/5$ sg indice di degradazione $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105 -X05:2009
	Al lavaggio a secco: indice di degradazione $\geq 4/5$ sg indice di scarico $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO 105-D01:2010
Mano, aspetto, rifinitura e colore	<u>La fodera deve presentare, mediante lavorazione jacquard o equivalente, lo stemma araldico della Polizia di Stato e la relativa scritta come da campione ufficiale.</u> Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per aspetto, mano, rifinitura e colore, deve corrispondere al campione ufficiale.	UNI 9270:1988



### 3.3. INTERFODERE

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	Termoadesivo (1): 53% Cotone 47% Viscosa  Fibra – pelo animale (2): 60% Cotone 40% Crine animale	Regolamento n. 1007:2011
Armatura	Raso (1) Tela (2)	UNI 8099:1980
Massa areica	$\leq 103 \text{ g/m}^2$ (1) $\leq 165 \text{ g/m}^2$ (2)	UNI EN 12127:1999

### 3.4. PROFILO LATERALE COLOR CREMISI (“CODA DI TOPO”)

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI		NORME DI RIFERIMENTO
	GIUBBA ESTIVA	GIUBBA INVERNALE	
Composizione	100% pura lana vergine		Regolamento n. 1007:2011
Armatura	Batavia 2:2		UNI 8099:1980
Colore (CREMISI con valori Cie L*a*b* riscontrati con spettrofotometro a sfera con illuminante D65/10 geometria t/8° riflessione speculare inclusa)	L* = 23,99; a* = 22,23; b* = -0,70 $\Delta E_{CMC,2:1} \leq 1,5$	L* = 27,00; a* = 21,54; b* = 1,34 $\Delta E_{CMC,2:1} \leq 1,5$	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009

### 3.5. MELTON (COLLO)

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	Strati esterni: 50% Lana 50% Viscosa	Regolamento n. 1007:2011
Peso	$\leq 247 \text{ g/m}^2$	UNI EN 12127:1999
Spessore	$1,3 \pm 0,2 \text{ mm}$	UNI EN ISO 9073-2
Colore	In tono	UNI 9270:1988



### 3.6. FILATO CUCIRINO

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI	NORME
Composizione	100% Poliestere	Regolamento n. 1007:2011
Resistenza alla trazione	Per il filato: 1150 Cn $\pm$ 5%	UNI EN ISO 2062:2010
	Per le asole: 1900 cN $\pm$ 5%	
Allungamento a rottura	> 15 %	UNI EN ISO 2062:2010
Colore	Blu e cremisi in tono con il capo	UNI 9270:1988
Solidità della tinta	Ai solventi organici (percloroetilene) indice di scarico $\geq$ 4 sg, indice di degradazione $\geq$ 4 sg	UNI EN ISO 105 -X05:2009

### 3.7. NASTRO VELCRO

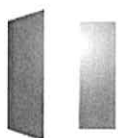
CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI	NORME
Composizione	100% Poliestere	Regolamento n. 1007:2011
Colore	Blu in tono con il tessuto	UNI 9270:1988
Massa areica	350 g/m <sup>2</sup> $\pm$ 10 %	UNI EN 12127:1999
Solidità al lavaggio e al colore	Devono essere raggiunti gli stessi requisiti prescritti per il tessuto	
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	$\leq$ 4 % nella lunghezza $\leq$ 4 % nella larghezza	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A, met. 6N, det. ECE, 10 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008

### 3.8. BOTTONI

I bottoni sono di due tipologie:

1. n. 10 in metallo dorato bombato con fregio (aquila turrata) della Polizia di Stato, di cui n. 4 con diametro di circa 2,4 cm e n. 6 aventi diametro di circa 1,4 cm. Tale tipologia di bottoni sarà fornita dall'Amministrazione della Polizia di Stato;
2. n. 2 del tipo resina in madre perla, con spessore di circa 0,2 cm, del diametro di circa 1,5 cm, a 4 fori lineati, per tonalità di colore e per grado di lucentezza corrispondenti al campione ufficiale. Devono essere esenti da difetti e/o irregolarità, adeguatamente robusti, ben levigati, lucidati, avere forma perfetta ed aspetto corneo e presentarsi senza sfaldature e screpolature. Lasciati cadere a terra da un'altezza di 200 cm non devono né spaccarsi, né incrinarsi, né si devono rilevare tracce di lesioni.

Tutti gli elementi metallici devono essere conformi alle norme UNI EN 1811:2011 e UNI EN 12472:2009.



### 3.9. ALAMARI

Gli alamari di prescrizione, metallici e in canutiglia, sono forniti dall'Amministrazione della Polizia di Stato e dovranno essere montati o cuciti dalla ditta stessa secondo le indicazioni fornite dall'Amministrazione stessa.

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza. L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dalla stazione appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

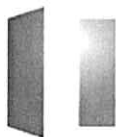
Qualora dalla data dell'approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

## CAPO 4: DETTAGLI DI LAVORAZIONE

Durante i controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare a spese della ditta aggiudicataria, presso i propri laboratori merceologici o presso laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che le giubbe siano confezionate accuratamente in ogni dettaglio, come di seguito specificato:

- a) i filati devono corrispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono. I filati devono essere tinti in tops. I coloranti da impiegare per le operazioni di tintura e per le operazioni per e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità e l'uniformità della tinta;
- b) sul sopra bavero, sul margine d'avanti, sulle tasche, sulle relative pattine e sui bordi liberi delle contropalline deve essere praticata un'impuntura avente una distanza dal bordo pari a 0,3 cm;
- c) tutti i bordi liberi interni ed in generale le cuciture devono essere realizzate con accuratezza, mantenendo la regolarità del passo e dell'allineamento. Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui. Non devono le stesse presentare segni di scorrimento per effetto di moderata trazione delle mani;
- d) le tasche devono risultare ben rifinite, con pattine applicate alle distanze prescritte ed in simmetria tra loro;
- e) devono esserci le travette ed i punti di fermo dove richiesto;



- f) la lentezza delle attaccature delle maniche deve essere distribuita in modo da non formare arricciature;
- g) tessuti, fodere ed accessori vari devono essere conformi alle caratteristiche tecniche minime prescritte;
- h) l'impuntatura deve essere della stessa fittezza del campione ufficiale;
- i) le giubbe devono corrispondere per dimensioni e caratteristiche alla modellazione ufficiale;
- j) la fodera deve risultare ben distesa così da non creare arricciature o deformazioni del capo;
- k) la filettatura del profilo cremisi deve essere diritta, uniforme e priva di "trasporti";
- l) le asole a goccia devono essere eseguite a regola d'arte, del tipo previsto con l'impiego dei filati prescritti e devono avere una luce calibrata rispetto al bottone;
- m) i bottoni devono essere quelli prescritti e risultare solidamente applicati in corrispondenza delle rispettive asole;
- n) il confezionamento deve essere del tipo semi sartoriale.

Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato, rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano, aspetto e rifinitura al campione ufficiale (Raffronto con il campione ufficiale UNI 9270:1988).

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.



**MINISTERO  
DELL'INTERNO**



Dipartimento della Pubblica Sicurezza

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale (Ufficio Tecnico e  
Analisi di Mercato - V Settore Equipaggiamento)

**CAPO 5. ALLESTIMENTO – TAGLIE E DIMENSIONI**  
(Misure espresse in centimetri con tolleranza  $\pm 1\%$ )

TAGLIA (mezzo torace)	44			46			48			50			52			54			56				
	6	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8
DROP	38	40	42	40	42	44	42	44	46	48	46	48	50	48	46	52	50	48	46	54	52	50	48
Mezza vita	73,0	73,5	74,0	74,0	74,5	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0
Lunghezza da attaccatura del collo al fondo	75,5	76,0	76,5	76,5	77,0	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5	77,5
Lunghezza manica da attaccatura spalla al fondo	80,5	81,0	81,5	81,5	82,0	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5
Lunghezza spalle (all'incrocio fra il giromanica e la cucitura del gomito)	60,1	60,4	60,7	60,7	61,0	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3	61,3
Ampiezza vita (dal centro del dietro al margine davanti)	62,1	62,4	62,7	62,7	63,0	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3	63,3
Controspalline	64,1	64,4	64,7	64,7	65,0	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3	65,3
Tasche alle falde e pattine	66,1	66,4	66,7	66,7	67,0	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3	67,3
Tasche al petto e pattine	43,7	44,7	45,7	45,7	46,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7	47,7
Lunghezza	12,0	12,0	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Larghezza base	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Larghezza parte libera	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Lunghezza tasche	21,5	21,5	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0
Lunghezza tasche e lunghezza pattine	17,5	17,5	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
Lunghezza tasche	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Lunghezza tasche	15,5	15,5	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
Lunghezza tasche e lunghezza pattine	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Lunghezza pattine	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6



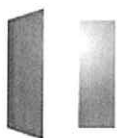
**MINISTERO  
DELL'INTERNO**



**Dipartimento della Pubblica Sicurezza**

Direzione Centrale dei Servizi Tecnico-Logistici e della Gestione Patrimoniale Ufficio Tecno-e  
Analisi di Mercato - V Settore Equipaggiamento

TAGLIA (mezzo torace)	58				60				62				64				66			
	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8	2	4	6	8
DROP	46	44	42	40	48	46	44	42	50	48	46	44	52	50	48	46	54	52	50	48
Mezza vita	76,5				77,0				77,5				78,0				78,5			
Lunghezza da attaccatura del collo	79,0				79,5				80,0				80,5				81,0			
L	81,5				82,0				82,5				83,0				83,5			
XL	84,0				84,5				85,0				85,5				86,0			
C	62,2				62,5				62,8				63,1				63,4			
Lunghezza manica da attaccatura spalla	64,2				64,5				64,8				65,1				65,4			
L	66,2				66,5				66,8				67,1				67,4			
XL	68,2				68,5				68,8				69,1				69,4			
Lunghezza spalle (all'incrocio fra il giromanica e la cucitura del gomito)	50,7				50,7				52,7				53,7				54,7			
Ampiezza vita (dal centro del dietro al margine davanti)	63,0	61,5	59,8	58,0	65,0	63,5	61,8	60,0	67,0	65,5	63,8	62,0	69,0	67,5	65,8	64,0	71,0	69,5	67,8	66,0
Lunghezza	14,5				15,0				15,5				15,5				16,0			
Larghezza base	5,5				5,5				5,5				5,5				5,5			
Larghezza parte libera	5				5				5				5				5			
Lunghezza tasche	22,5				22,5				22,5				22,5				23,0			
Larghezza tasche e lunghezza pattine	18,5				18,5				18,5				18,5				19,0			
Larghezza pattine	7				7				7				7				7			
Lunghezza tasche	16,5				16,5				16,5				16,5				17,5			
Larghezza tasche e lunghezza pattine	13,0				13,5				13,5				13,5				14,0			
Larghezza pattine	6				6				6				6				6			



## CAPO 6: ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO

### 6.1 ETICHETTATURA

Nella parte interna della giubba, sulla fodera a destra, all'altezza del petto, dovrà essere applicata, cucita su tutto il perimetro, una etichetta in tessuto di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile e resistente ai lavaggi, contenente le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto;
- numero della taglia;
- denominazione del capo "Giubba estiva maschile per divisa ordinaria" | "Giubba invernale maschile per divisa ordinaria";
- composizione del tessuto in base alla normativa vigente;
- simboli di lavaggio e manutenzione prescritti dalla normativa: Legge n.126/1991 – D.M. n. 101/1997 – UNI EN ISO 3758:2012;
- indicazione geografica circa il Paese di progettazione e di confezione.

Una seconda etichetta, con gli stessi requisiti tecnici della prima, dovrà riportare in modo chiaro e leggibile, esplicitate con testo di carattere adeguato, tutti i trattamenti cui il capo NON può essere sottoposto (es: NO stiro, NO candeggio, ecc.) o particolari restrizioni (es: Temperatura massima di lavaggio X°C).

Non sono ammesse etichette prive anche parzialmente delle suddette diciture.

### 6.2 IMBALLAGGIO

Ogni giubba dovrà essere appesa su una gruccia realizzata in plastica antiurto, con asta e laccio antiscivolo per i pantaloni, munita di gancio in acciaio zincato girevole, con spalla anatomica larga 4,5 cm circa e con larghezza al centro di 2,6 cm circa, di dimensioni totali idonee a garantire il completo sostegno dei manufatti in relazione alle taglie. La gruccia deve essere inoltre di robustezza adeguata a sostenere il peso di una giubba e di un eventuale pantalone.

Nel gancio d'acciaio della gruccia deve essere inserito un cilindro riportante il numero della taglia. I manufatti saranno successivamente posti in un sacchetto copri abito trasparente di adeguate dimensioni e spessore. All'interno di ogni sacchetto dovrà essere inserito un foglio illustrativo per l'uso e la manutenzione dell'indumento.

Su ciascuna custodia, tramite stampigliatura, oppure su un'etichetta autoadesiva di carta, in modo che risulti leggibile dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- scritta "POLIZIA DI STATO";
- nominativo della ditta fornitrice;
- numero e data del contratto di fornitura;





- denominazione del capo, taglie e quantità contenute.

Il quantitativo e l'attagliamentamento dei manufatti da destinare a ciascun ente territoriale, sarà indicato di volta in volta dalla Stazione Appaltante sulla base delle esigenze del Servizio Logistico connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

Le giubbe confezionate come sopra specificato saranno inserite in colli di cartone di adeguata capacità tali da contenere al meglio il prodotto e trasportarlo senza danneggiamenti ed successivamente chiusi lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Sui due lati contigui di ciascun collo dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte con ulteriore indicazione dell'ente destinatario.

Per consentire le operazioni di collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri adesivi occorrenti per richiudere definitivamente i colli a fine collaudo.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve:

a) rispondere ai requisiti di cui all'All. F, della parte IV "Rifiuti" del D.lgs. 152/2006 e s.m.i., così come più specificatamente descritto nelle pertinenti norme tecniche, in particolare:

- UNI EN 13427:2005 Imballaggi – Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio;
- UNI EN 13428:2005 Imballaggi – Requisiti specifici per la fabbricazione e la composizione – Prevenzione per riduzione alla fonte;
- UNI EN 13429:2005 Imballaggi – Riutilizzo;
- UNI EN 13430:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo di materiali;
- UNI EN 13431:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo;
- UNI EN 13432:2002 Requisiti per imballaggi recuperabili attraverso compostaggio e biodegradazione – Schema di prova e criteri di valutazione per l'accettazione finale degli imballaggi;

b) essere costituito, se in carta o cartone per almeno il 90% in peso da materiale riciclato, se in plastica, per almeno il 60%.

## CAPO 7. RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche, si richiama il campione ufficiale depositato presso l'Ufficio Tecnico ed Analisi di Mercato – V Settore Equipaggiamento – Compendio "Ferdinando di Savoia" – Via Castro Pretorio, n.5 – 00185 Roma – Italia.



### **CAPO 8: ACCESSORI**

Ogni capo dovrà essere corredato di:

- a. n. 2 bottoni in resina tipo madreperla di colore in tono con il tessuto;
- b. n. 10 bottoni metallici bombati con fregio della Polizia di Stato (aquila turrita);
- c. n. 2 alamari.

### **CAPO 9: COLLAUDO DELLA FORNITURA**

La fornitura dovrà essere presentata al collaudo con i capi imballati secondo le modalità previste al *Capo 6*.